
Van: 10.2.e @tatasteelurope.com>
Verzonden: maandag 22 juli 2019 10:11
Aan: 10.2.e
Onderwerp: RE: Ongeval meldingsnummer 1133290
Bijlagen: Opleiding 10.2.e .pdf; Opleiding 10.2.e .pdf; RI&E Hijs en hefmiddelen WBW.pdf; QHSE 3.14 Hijs- en hefwerkzaamheden.pdf; Ongevallen en onveilige situaties.pdf; Confirmation WBW.pdf

Geachte mijnheer 10.2.e , (beste 10.2.e

Hierbij deel 2 van de opgevraagde documenten.

- Werkvergunning, indien van toepassing; **niet van toepassing**
- Opleiding/instructie van de betrokken, slachtoffer en getuige m.b.t. het uitvoeren van hijswerkzaamheden; <https://elearning.easygenerator.com/c3cf3e0a-0b5e-4eeb-a3d9-35e17bffad40> en <https://elearning.easygenerator.com/0da5d6b2-68dd-40dd-9cca-3df593dce40b>
- Over het toezichtbeleid; uitvoering toezicht ligt bij de leidinggevende 10.2.e , Confirmation is een vorm van toezicht.
- Over het sanctiebeleid; zat al bij deel 1
- Veiligheidsmeldingssysteem, stop en go, LMRA, etc.;
- Relevante aspecten m.b.t. dit ongeval wat in de RI&E staat, zoals hijsbeleid, etc.

Ik weet niet of u de linken kunt gebruiken. De ene link is de training voor de kraandrijver, de andere is de training aanslaan van lasten. Hierin vindt u ook info mbt het maken van veiligheidsmeldingen en stop en go.

Volgens mij heeft u nu mbt deze zaak alle opgevraagde documenten.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

10.2.e

10.2.e

10 2 e

Tata Steel

T: +31 (0)251 10.2.e

M: +31 (0)6 10.2.e

From: 10.2.e @InspectieSZW.nl>
Sent: Friday, July 12, 2019 1:17 PM
To: 10.2.e @tatasteelurope.com>
Subject: Ongeval meldingsnummer 1133290

External email

Geachte mevrouw 10.2.e ,

Zoals vandaag, vrijdag 12 juli 2019, afgesproken verzoek ik u hierbij mij de volgende documenten op te sturen:

- Laatste keuringrapport van de gebruikte halkraan, viersprong en ander gebruikte hijsmiddelen;
- Gebruikershandleiding van de gebruikte halkraan en/of bedieningspaneel;
- Alle relevante foto's m.b.t. dit ongeval;
- Situatieschets van de posities van het slachtoffer en de getuige ten tijde van het ongeval. Als het mogelijk is kan dat ook op een foto worden weergegeven;
- Werkvergunning, indien van toepassing;
- Opleiding/instructie van de betrokken, slachtoffer en getuige m.b.t. het uitvoeren van hijswerkzaamheden;
- Over het toezichtbeleid;
- Over het sanctiebeleid;
- Veiligheidsmeldingssysteem, stop en go, LMRA, etc.;
- Relevante aspecten m.b.t. dit ongeval wat in de RI&E staat, zoals hijsbeleid, etc.

Mocht ik nog iets vergeten zijn wat u denk dat relevant kan zijn om aan te tonen dat Tata Steel er alles aan gedaan heeft om dit ongeval te voorkomen ook graag vermelden en toevoegen.

Bij voorbaat dank en ook nog voor het mij in vogelvlucht laten zien van het Tata Steel complex.

Een fijn weekend toegewenst.

Met vriendelijke groet,

10.2.e

Inspecteur Arbeidsomstandigheden

.....
Inspectie SZW

Bezoekadres: Croeselaan 15 | 3521 BJ | Utrecht
Postadres: Postbus 90801 | 2509 LV | Den Haag

M +31(0)6 10.2.e | E | 10.2.e | [@inspectieszw.nl](mailto:10.2.e@inspectieszw.nl)

De Inspectie SZW werkt aan eerlijk, gezond en veilig werk en bestaanszekerheid voor iedereen. Ze doet dit op basis van risico- en omgevingsanalyses. Toezicht en opsporing worden daar ingezet waar de meest hardnekkige problemen zitten en het effect het grootst is.

Dit bericht kan informatie bevatten die niet voor u is bestemd. Indien u niet de geadresseerde bent of dit bericht abusievelijk aan u is toegezonden, wordt u verzocht dat aan de afzender te melden en het bericht te verwijderen. De Staat aanvaardt geen aansprakelijkheid voor schade, van welke aard ook, die voortvloeit uit het gebruik van berichten.

This message may contain information that is not intended for you. If you are not the addressee or if this message was sent to you by mistake, you are requested to inform the sender and delete the message. The State accepts no liability for damage of any kind resulting from the risks inherent in the electronic transmission of messages.

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <http://www.tatasteeleurope.com/entities>

Titel	Gebruikers Achternaar Voornaam Initialen	Status volft Status voltooid	Voltooiingsd
Aanslaan van lasten theorie		HISTORIE	
Basis-VCA		HISTORIE	
CSPIJ gonstraining		HISTORIE	
Examen VCA basis		COURSE-	
Examen VCA basis		COURSE-	
Examen VCA VOL		COURSE-	
Kadertr. managen aan de basis (kmb)		HISTORIE	
Kraandr. halkranen basis		HISTORIE	
Kraandr. met cabinebesturing opfr.		HISTORIE	
Kraandrijven cabine basis		COURSE-	
Kraandrijven cabine en grond theorie module		COURSE-	
Kraandrijven cabine en grondbediend hercerti		COURSE-	
Kraandrijven cabine en grondbediend hercerti		COURSE-	
Kraandrijven cabine en grondbediend hercerti		COURSE-	
Kraandrijven cabine en grondbediend hercerti		COURSE-	
Kraandrijven cabine hercertificeren		COURSE-	
Kraandrijven cabine hercertificeren		COURSE-	
Kraandrijven cabine hercertificeren		COURSE-	
Kraandrijven cabine theorie module		COURSE-	
Kraandrijven grond basis		COURSE-	
Kraandrijven grond hercertificeren		COURSE-	
Kraandrijven grond hercertificeren		COURSE-	
Kraandrijven grond hercertificeren		COURSE-	
Kraandrijven grond theorie module		COURSE-	
LTS WTB		HISTORIE	
Monteren stellen kwalificatie nivo 2		HISTORIE	
Opfris Basis-VCA		HISTORIE	
Procestech. vatech elektrotech.		HISTORIE	
Procestechiek Basisoperator praktijk		HISTORIE	
Programma Veiligheidsteam IJmuiden		COURSE-	
Test Kraandrijven gelijkwaardig 06008550		HISTORIE	
Vatech		HISTORIE	
WB2 instructie notuleren		HISTORIE	
WB2 PRL instructie veiligheid		HISTORIE	

Titel	Gebruikers Achternaar Voornaam Initialen	Status volt Status voltooid	Voltooiingsd
Aanslaan van lasten theorie		HISTORIE Gevolgd	20/11/2009
Basisopleiding E-milieu (E-Learning)		HISTORIE Gevolgd	30/04/2005
CSPIJ gonstraining		HISTORIE Gevolgd	16/04/1999
E-Basis-VCA standaard		HISTORIE Diploma	30/05/2000
Examen VCA basis		COURSE-I Diploma	03/11/2010
HSLP OX1 knuppelgetuimachines		HISTORIE Gevolgd	09/10/1987
Kraandr. halkranen basis		HISTORIE Diploma	01/07/1979
Kraandr. met cabinebesturing opfr.		HISTORIE Getuigschrift	12/03/2009
Kraandrijven cabine basis		COURSE-I Geslaagd	01/07/1979
Kraandrijven cabine hercertificeren		COURSE-I Geslaagd	12/03/2009
Kraandrijven cabine hercertificeren		COURSE-I Geslaagd	07/05/2015
Kraandrijven cabine hercertificeren		COURSE-I Getuigschrift	07/05/2015
Kraandrijven cabine hercertificeren		COURSE-I Vervangende cursus	01/07/1979
Kraandrijven cabine theorie module		COURSE-I Geslaagd	07/05/2015
Kraandrijven grond basis		COURSE-I Geslaagd	22/10/2007
Kraandrijven grond hercertificeren		COURSE-I Getuigschrift	27/10/2014
Kraandrijven grond hercertificeren		COURSE-I Geslaagd	27/10/2014
Kraandrijven grond hercertificeren		COURSE-I Vervangende cursus	22/10/2007
Kraandrijven grond theorie module		COURSE-I Geslaagd	27/10/2014
Milieu in de Praktijk		COURSE-I Gevolgd	26/03/2010
Nederlands afsluiting		HISTORIE Diploma	15/05/1985
Nederlands beginnelen 1		HISTORIE Diploma	05/06/1982
Nederlands beginnelen 2		HISTORIE Diploma	23/06/1983
Nederlands voortgezet 1		HISTORIE Diploma	31/05/1984
Onderhouds-/materiaalsyst.t.b.v. WB2 tbe		HISTORIE Gevolgd	11/12/1995
Opfris Basis-VCA		HISTORIE Gevolgd	27/10/2010
OX1 stl introcursus		HISTORIE Gevolgd	22/01/1988
Secondary school		HISTORIE Gevolgd	01/06/1971
Snijbranden		COURSE-I Diploma	01/07/1980
Stl productievakman b-hal bvg		HISTORIE Diploma	01/07/1981
Test Kraandrijven gelijkwaardig 06008550		HISTORIE Getuigschrift	22/10/2007
TSP Toolbox Zero Harm, gevaarlijke stof		COURSE-I Gevolgd	31/10/2012
WB2 Algemene Introductie		HISTORIE Gevolgd	08/05/1992
WB2 instructie notuleren		HISTORIE Getuigschrift	11/09/2001

WB2 Milieu Special	HISTORIE Gevolgd	03/11/2005
WB2 Slijperij instructie Waterhuishoudin	HISTORIE Gevolgd	05/01/2011
WB2 Valbev.instr. aantrekken harnasgorde	HISTORIE Gevolgd	24/01/2004
WB2 Veiligheid Toolbox Handen	HISTORIE Gevolgd	10/10/2009
WBW - Workshop Omgangsvormen	COURSE-(Gevolgd	29/06/2016
WBW Slijperij Draaien	COURSE-(Gevolgd	25/01/2017
WBW Slijperij Hulpsystemen	COURSE-(Gevolgd	27/01/2017
WBW Slijperij Walsentechnologie	COURSE-(Gevolgd	02/02/2017
WBW Toets VAM voorschriften	COURSE-(Gevolgd	01/06/2007
WBW Verspanen slijperij 3	COURSE-(Gevolgd	26/01/2017
Werken op hoogte	COURSE-(Gevolgd	15/11/2011
WOW walsenonderhoud afsluitende cursus	HISTORIE Gevolgd	28/01/1997
WOW walsenonderhoud voortgezet	HISTORIE Getuigschrift	29/03/1994
WTB Basismod. CNC verspanen Kenteq	HISTORIE Getuigschrift	25/03/2004
WTB Draaien 1 Kenteq	HISTORIE Getuigschrift	15/03/2004

WBW		Algemeen voorschrift		Ongevallen en onveilige situaties			
Version number	4.0	Date	26-01-2018	Document manager	Veiligheidskundige	Process	WBW
MoC/ BvW		Expiry date	26-01-2021	Document owner	Bedrijfschef WBW	Special Characteristic	

Inhoudsopgave:

- 0. Wijziging ten opzichte van vorige versie2
- 1. Toepassingsgebied2
- 2. Plaats en doel van dit document2
 - 2.1. Document verwijzingen2
- 3. Algemeen2
- 4. Werkwijze/proces2
 - Ongeval of Gezondheidsincident?5
 - Analyse methode om de oorzaken van (bijna)ongevallen vast te stellen5

WBW		Algemeen voorschrift		Ongevallen en onveilige situaties			
Version number	4.0	Date	26-01-2018	Document manager	Veiligheidskundige	Process	WBW
MoC/ BvW		Expiry date	26-01-2021	Document owner	Bedrijfschef WBW	Special Characteristic	

0. Wijziging ten opzichte van vorige versie

- Link naar ongevallen rapport Tata steel IJmuiden toegevoegd.

1. Toepassingsgebied

Deze regeling is van toepassing voor:

- Gehele Warmbandwalserij 2

2. Plaats en doel van dit document

- Algemene voorschriften WBW

2.1. Document verwijzingen

- [QHSE 3.44 Onderzoeken van ongevallen en incidenten](#)
- [Ongevallen rapport Tata Steel IJmuiden](#)
- [Handleiding afhandelen veiligheidsmeldingen Warmband 2](#)

3. Algemeen

Dit voorschrift beschrijft hoe te handelen bij ongevallen en onveilige situaties.

Definitie

In dit voorschrift wordt omwille van de leesbaarheid met **TL** bedoeld: Productie Team leider / eerste man/TBE teamchef.

Gezondheidsincident: als een medewerker een kwetsuur oploopt zonder dat er een oorzaak aanwijsbaar is van buitenaf. Zie onder aan dit voorschrift wat daar mee bedoeld wordt voor een toelichting.

4. Werkwijze/proces

Indeling van ongevallen en incidenten		
	Ernstig ongeval	<ul style="list-style-type: none"> • Dodelijk ongeval; • Ongeval met ernstig lichamelijk letsel; in ieder geval bij ziekenhuisopname (ongeacht reden) Tevens bij blijvend lichamelijk letsel (bv. amputaties) • Gebeurtenissen met grote materiële schade (schadepost > Eur 50.000,-) waarbij tevens gevaar voor de veiligheid of gezondheid van de werknemers heeft bestaan
	Ongeval met letsel	<ul style="list-style-type: none"> • Valt niet in de categorie ernstig ongeval; • Hulpverlening van buiten WB2 is noodzakelijk.
	Incident	<ul style="list-style-type: none"> • Valt niet in de categorie ernstig ongeval; • Ongeval met licht letsel of zonder letsel; • Hulpverlening van buiten WB2 is niet nodig; • Bijna-ongevallen; • Onveilige situaties.

Wat moet de melder/ontdekker doen?		
actie		vervolgactie
x	x	<p>Bel alarmnummer 55555 Vermeld hierbij:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Uw naam; • Nummer van het toestel waarmee u belt; • Locatie waar ongeval heeft plaatsgevonden; • Korte beschrijving van wat er gebeurd is; • Korte beschrijving waar het ongeval heeft plaatsgevonden
		<p>DBB zal na melding op tel. 55555:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alle noodzakelijke hulpdiensten oproepen; • De geconsigneerde Veiligheidskundige oproepen. <p>Geconsigneerde Veiligheidskundige zal:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tijdens kantoordienst: de veiligheidskundige WB2 waarschuwen; • Buiten kantoordienst: naar WB2 komen;

WBW		Algemeen voorschrift		Ongevallen en onveilige situaties			
Version number	4.0	Date	26-01-2018	Document manager	Veiligheidskundige	Process	WBW
MoC/ BvW		Expiry date	26-01-2021	Document owner	Bedrijfschef WBW	Special Characteristic	

			(bijv.werkvloer of in een installatie);	<ul style="list-style-type: none"> Aantal gewonden en aard van het letsel; Speciale aandachtspunten (zoals beklemming, gevaarlijke omgeving, ...); Dichtstbijzijnde opkomstplaats (zie plattegronden in o.a. Algemene Milieu- en veiligheidsvoorschriften). 	<ul style="list-style-type: none"> Afhankelijk van de situatie een veiligheidskundig onderzoek uitvoeren indien noodzakelijk de Arbeidsinspectie inlichten.
X	X	X	Meld ongeval / incident intern Waarschuw de TL en bel direct: <ul style="list-style-type: none"> tel. 94790 (ovenstuurhuis) voor Walshal&Slijperij; tel. 91583 (Externe opslag WB2) voor het Service Center; 	Vervolgactie voor de TL: zie aparte matrix PTC	
X	X	X	Meld het ongeval / incident aan uw directe Chef	Vervolgactie voor de directe Chef: zie aparte matrix directe chef.	
X	X	X	Neem zo mogelijk direct maatregelen om het gevaar weg te nemen, dan wel het risico te verminderen		

		Wat moet de TL doen?		
		actie	vervolgactie	
X	X	Ondersteun de hulpverlening: <ul style="list-style-type: none"> Bel alarmnummer 55555 en controleer of de melding is doorgekomen; Stuur een ter plaatse bekend collega naar de opkomstplaats voor opvang en begeleiding van de ambulance / piketwagen; Bel de Chef van de Wacht op; Bel veiligheidskundige WB2; Tijdens kantoor dienst tel. 97127 en buiten kantoor uren via de DBB Maak een inschatting, in overleg met bedrijfshulpverleners en de Chef van de Wacht, of hulp van de brandweer noodzakelijk is; Begeleid de verpleegkundige en geef informatie over de toedracht van het ongeval en eventueel nog aanwezige gevaar (gas, chemische stoffen, elektriciteit, radioactiviteit, valgevaar). 	De bedrijfshulpverleners verlenen eerste hulp totdat deskundige hulpverleners zijn gearriveerd. Vervolgactie voor de veiligheidskundige WB2 : Zie aparte matrix veiligheidskundige WB2	
X	X	X	Neem zo mogelijk direct (aanvullende) maatregelen om het gevaar weg te nemen, dan wel het risico te verminderen	Noteer de maatregelen in het wachtboek en zorg dat ze bekend zijn bij alle betrokkenen (rayontrio, collega's in andere ploegen, firmapersoneel, ...)
X			Geef de werkplek niet vrij, om het eventuele onderzoek van recherche en/ of Arbeidsinspectie niet te belemmeren. Toegestaan zijn de volgende activiteiten: <ul style="list-style-type: none"> Activiteiten van hulpverleners; Activiteiten die noodzakelijk zijn voor het voorkomen van ernstiger schade; Activiteiten die noodzakelijk zijn om het gevaar voor veiligheid of gezondheid van de werknemers te verminderen of weg te nemen. 	Geef de werkplek vrij als de Arbeidsinspectie en/of de veiligheidskundige hier toestemming voor gegeven heeft
X	X	X	Nazorg <ul style="list-style-type: none"> Breng de Chef van de Wacht op de hoogte, en leg het "Ongeval-rapportage formulier" en de veiligheidsmelding in het wachtboek. Besprek bovenstaande veiligheidsmelding in ochtendwijding, waar corrigerende / preventieve maatregelen getoetst worden. Bepaal wie verantwoordelijk is voor uitvoering van de corrigerende maatregelen. Bewaak de afhandeling van de corrigerende maatregelen (als regel binnen 4 weken; complexe zaken binnen 8 weken). Controleer na uitvoering van de corrigerende maatregelen of hiermee de onveilige situatie niet meer kan voorkomen, en meld deze beoordeling aan de Chef van de Wacht. 	Verbetermaatregelen met een langere looptijd moeten geaccordeerd worden door de betreffende WET lid en of bedrijfschef.

WBW		Algemeen voorschrift		Ongevallen en onveilige situaties			
Version number	4.0	Date	26-01-2018	Document manager	Veiligheidskundige	Process	WBW
MoC/ BvW		Expiry date	26-01-2021	Document owner	Bedrijfschef WBW	Special Characteristic	

Wat moet de Chef van de Wacht doen?				
		actie	vervolgactie	
X	X	Coördineer de hulpverlening <ul style="list-style-type: none"> Stem ter plaatse af met de TL, bedrijfshulpverleners en verpleegkundige welke maatregelen genomen zijn en welke eventueel nog te nemen zijn; Zorg ervoor dat de TL die bij de hulpverleners blijft, de portofoon krijgt; Zorg voor de verwijdering van niet ter plaatse werkend personeel; Informeert tijdens en buiten kantoor dienst direct de chef PRL (bij diens afwezigheid de bedrijfschef); Informeert indien nodig het Tata Opvangteam via tel. 91458 en zorg voor verdere afspraken. <p>N.B. familieleden en/of huisgenoten mogen alleen door de Tata Steel Waarschuwingsdienst ingelicht worden op aangeven van de verpleegkundige, in overleg met de Chef van de Wacht.</p>		
X	X	X	Bij verzuimongeval: verricht spoedmelding Als het ongeval of het incident heeft geleid tot verzuim: <ul style="list-style-type: none"> Stel direct een 'spoedmelding verzuimongeval' op; verstuur die in concept per e-mail naar de Chef PRL en de bedrijfschef. 	Chef PRL of bedrijfschef zorgt (na eventuele correctie van de spoedmelding verzuimongeval) voor verzending naar de Manufacturing Director c.s.
X	X	X	Nazorg <ul style="list-style-type: none"> Meld het incident op de eerstvolgende ochtendwijding met het WET (ook als het "Ongeval-rapportage formulier" nog niet ontvangen is); Besprek het "Ongeval-rapportage formulier" in de ochtendwijding met het WET, en toets de genomen en voorgestelde maatregelen; Stuur het originele "Ongeval-rapportage formulier" naar de veiligheidskundige; Zie in geval van verzuimongevallen toe op het uitvoeren van een SDO. Meld het "Ongeval-rapportage formulier" meestal verkloopt de vervolging via het veiligheidsmelding systeem (Sap EH&S) gereed bij de veiligheidskundige als de corrigerende maatregel naar tevredenheid is uitgevoerd. 	De Chef van de Wacht zorgt ervoor, dat het " <u>Ongeval-rapportage formulier</u> " in het betreffende rayon op alle ploegen wordt besproken. De Chef van de Wacht beoordeelt of het " <u>Ongeval-rapportage formulier</u> " ook op andere rayons besproken moet worden.

Wat moet de directe chef doen?				
		actie	vervolgactie	
X	X	X	Neem zo mogelijk direct (aanvullende) maatregelen om het gevaar weg te nemen, dan wel het risico te verminderen	
X	X	X	Registreer het ongeval / incident <ul style="list-style-type: none"> Vul het bedrijfsongevallen- en incidenten registratieformulier ("<u>Ongeval-rapportage formulier</u>") samen met de betrokkene in; Voeg indien mogelijk foto's toe. Gebruik bijgaande tabel om de oorzaak vast te stellen (mens/machine/...) en noteer de oorzaak op het "Ongeval-rapportage formulier". Geef aan, welke corrigerende maatregel genomen is; doe een voorstel voor een preventieve maatregel en legt dit ook vast in een veiligheidsmelding. Als het een BRZO-incident betreft (ammoniak / stookinstallaties rayon OWO) dan moet dat op het formulier aangegeven worden. <p>N.B. In geval van firmapersoneel dient de WB2-opdrachtgever erop toe te zien dat er een "Ongeval-rapportage formulier" ingevuld wordt.</p>	De TL informeert de Chef van de Wacht, en legt het " <u>Ongeval-rapportage formulier</u> " en de veiligheidsmelding in het wachtboek.

WBW		Algemeen voorschrift		Ongevallen en onveilige situaties			
Version number	4.0	Date	26-01-2018	Document manager	Veiligheidskundige	Process	WBW
MoC/ BvW		Expiry date	26-01-2021	Document owner	Bedrijfschef WBW	Special Characteristic	

Wat moet de veiligheidskundige WB2 doen?			
		actie	vervolgactie
x	x	x	Ga bij ongeval met letsel direct naar de ongevalsplaats voor ongevalsonderzoek, en geef advies om verdere schade/letsel te voorkomen. De veiligheidskundige heeft hierbij een ondersteunende rol
x	x	x	Ontvang het originele "Ongeval-rapportage formulier" en verzorg een melding in het BOR-systeem.
x	x	x	Registreer de (bijna) ongevallen aan de hand van de BOR formulieren in het WB-2 ongevallenregister.
x	x	x	Ondersteun zonnig bij het maken van een SDO.

Wat moet de veiligheid/milieu commissie doen?			
		actie	vervolgactie
x	x	x	Voer periodieke evaluatie uit ter verbetering van de veiligheid

Ongeval of Gezondheidsincident?

Als een medewerker een kwetsuur oploopt zonder dat er een oorzaak is van buitenaf dan is dat een gezondheidsincident.

- Voorbeelden
- bij normaal lopen op een vlakke vloer een zweeps slag krijgen;
 - bij normaal van een trap aflopen door de enkel gaan;
 - bij onbelaste beweging een vastzittende spier krijgen.

Een gezondheidsincident wordt dan ook niet gemeld als ongeval.

In geval van twijfel beslist de bedrijfschef in overleg met de Manufacturing Director of er sprake is van een gezondheidsincident. Als een gezondheidsincident leidt tot verzuim, dan is er sprake van een ziekte en dan dient de betrokkene zich ziek te melden, waarna de normale procedure wordt gevolgd.

Analyse methode om de oorzaken van (bijna)ongevallen vast te stellen

Oorzaak	Basisrisico factor	Omschrijving
Mens	Gedrag	De mate waarin het (veiligheids)gedrag van individuen en/of groepen overeenstemt met datgene wat op grond van de aanwezige kennis en vaardigheden gewenst is of verwacht mag worden. Gebruik van (persoonlijke) beschermingsmiddelen.
Mens	Communicatie	De effectiviteit van communicatielijnen tussen verschillende locaties, afdelingen of personen.
Mens	Orde en netheid	Orde en netheid op en van de werkomgeving. De beschikbaarheid van faciliteiten voor het opruimen en schoonhouden en voor het verwijderen van afval, gereedschappen en materieel.
Mens	Training en opleiding	De kwaliteit van de verstrekte training, opleiding en/of informatie aan de personen die dit daadwerkelijk nodig hebben. Persoonlijk bewustzijn van gevaarlijk handelen.
Mens	Externe omstandigheden	Externe omstandigheden op de werkplek die de kans op het maken van fouten verhogen zoals slecht weer, tocht, hoge relatieve vochtigheid, hitte, koude, lawaai enz. maar ook motivatie, werkdruk/stress.
Machine	Ontwerp	De kwaliteit van het ontwerp van de gehele installatie, installatie onderdelen, opstelling van apparatuur, materieel en/of gereedschappen.
Materiaal	Materiaal en middelen	De staat, verwachte levensduur en beschikbaarheid van materialen, gereedschappen, (hulp)middelen en componenten.
Middelen	Beschermingsmiddel en -systemen	De effectiviteit van beschermingsmaatregelen en -systemen die worden gebruikt/genomen om de oorzaken en/of gevolgen van systeemfouten te beheersen.
Methode	Onderhoudsmanagement en -procedures	De kwaliteit en effectiviteit van onderhoudsprocedures (richtlijnen, procedures, instructies en handleidingen) die ook werkelijk gekend en gebruikt worden voor planning, beschikbaarheid van onderhoudspersoneel en de wijze van onderhoud.

WBW		Algemeen voorschrift		Ongevallen en onveilige situaties			
Version number	4.0	Date	26-01-2018	Document manager	Veiligheidskundige	Process	WBW
MoC/ BvW		Expiry date	26-01-2021	Document owner	Bedrijfschef WBW	Special Characteristic	

Methode	(Operationele) procedures	De kwaliteit en effectiviteit van (operationele) bedrijfsprocedures zoals richtlijnen, procedures, instructies en handelingen die ook werkelijk gekend en gebruikt worden in termen van bruikbaarheid, beschikbaarheid en begrijpelijkheid.
Management	Strijdige doelstellingen	De wijze waarop veiligheids- en gezondheids-doelstellingen tegen andere (strijdige) doelstellingen, zoals tijdsdruk, productie, budgetbeperking, worden beschermd.
Management	Organisatie	De kwaliteit van de organisatiestructuur met betrekking tot verantwoordelijkheden en bevoegdheden.

WBW		Guideline		Confirmation WBW.doc			
Version number	4.0	Date	09-08-2016	Document manager	Chef van de Wacht Blauw	Process	WBW
MoC/ BvW		Expiry date	09-08-2019	Document owner	Chef Productie WBW	Special Characteristic	

Inhoudsopgave:

0.	Wijziging ten opzichte van vorige versie	1
1.	Toepassingsgebied	1
2.	Plaats en doel van dit document	1
2.1.	Document verwijzingen	1
3.	Werkwijze/proces Confirmation	1
4.	Rapportage	2
5.	Lijst met afkortingen	2

0. Wijziging ten opzichte van vorige versie

- Dit is een nieuw algemeen voorschrift WBW

1. Toepassingsgebied

Dit algemeen voorschrift is van toepassing op de Warmbandwalserij (WBW) en is afgeleid van OpEx Standard Work - Confirmation

In dit algemeen voorschrift worden alleen die onderdelen van de procedure beschreven die specifiek zijn voor de WBW.

2. Plaats en doel van dit document

Dit document is een algemeen WBW voorschrift en maakt onderdeel uit van een verzameling documenten die van toepassing zijn op het MoC proces.

2.1. Document verwijzingen

- [Introductiepagina OpEx MLE \(voor centrale procedure\)](#)
- [Introductiepagina OpEx WBW](#)
- Instructie beheer confirmation DB WBW

De introductiepagina OpEx geeft toegang tot de bij de procedure behorende documenten zoals het confirmationrooster, het confirmationformulier en de confirmationdatabase.

3. Werkwijze/proces Confirmation

De werkwijze is vastgelegd in een processchema, zie volgende pagina.

Toelichting bij het processchema

- Er wordt elk jaar een [Confirmation Rooster](#) opgesteld. In dit rooster wordt aangegeven welke rayon voorschriften en werkplek instructies er geconfirmeerd gaan worden. Het rooster wordt in overleg met de productiemangers opgesteld. Vuistregel bij het opstellen van het rooster is dat elke ploeg 2 confirmationrondjes per maand loopt.
- Bij het uitvoeren van de confirmation wordt er gebruik gemaakt van het standaard [confirmation formulier](#). De uitkomsten van de confirmation worden vastgelegd in de [confirmation database](#). De Chef van de Wacht Blauw is de beheerder van de confirmation database.

WBW		Guideline		Confirmation WBW.doc			
Version number	4.0	Date	09-08-2016	Document manager	Chef van de Wacht Blauw	Process	WBW
MoC/ BvW		Expiry date	09-08-2019	Document owner	Chef Productie WBW	Special Characteristic	

Processchema	R	A	Beschrijving van de activiteit (incl. MCRS)
			In het confirmation rooster staat per ploeg aangegeven welke rayon voorschriften / werkplekinstructies er in welke maand gelopen moeten worden
	Teamleider	CvdW	Het confirmationrondje wordt uitgevoerd door de Teamleider evt. samen met CvdW, Chef Productie of Productiemanager en wordt bij voorkeur uitgevoerd op de werkplek zelf. Het confirmationrondje wordt m.b.v. het confirmationformulier uitgevoerd.
	Teamleider	CvdW	
	Teamleider	CvdW	De uitkomsten van het confirmationrondje worden vastgelegd in de confirmation database.
	PM	Chef Prod.	De uitwerking van de uitkomsten van het confirmationrondje worden bijgehouden in de confirmation database
	PM	Chef Prod.	

4. Rapportage

Er wordt maandelijks een rapportage opgesteld door Chef van de Wacht Blauw, waarin de voortgang van het uitwerken van de uitkomsten van de verschillende confirmationrondjes gerapporteerd wordt. De rapportage wordt besproken in het stafoverleg van productie.

Daarnaast wordt de rapportage en het uitvoeren van de confirmationrondjes besproken op het reguliere Chef van de Wacht overleg.

5. Lijst met afkortingen

CvdW	Chef van de Wacht
PM	Productiemanager

Verklaring van het slachtoffer:

Op maandag 12 augustus, omstreeks 11:15 uur belde ik het volgende mobiele telefoonnummer, namelijk: 06-^{10.2.e}. Er werd opgenomen door de heer ^{10.2.e}. Ik stelde mij voor als inspecteur van de inspectie SZW en vertelde hem dat ik belde naar aanleiding van het arbeidsongeval wat de heer ^{10.2.e} was overkomen. Ik vertelde hem dat volgens mijn gegevens het ongeval was gebeurd op donderdag 27 juni 2019, omstreeks 14:00 uur bij het bedrijf Tata Steel. Dit werd door de heer ^{10.2.e} bevestigd. Ik vroeg hem waar het bedrijf was gevestigd en in welke afdeling het ongeval was gebeurd en de heer ^{10.2.e} vertelde mij dat het in de slijperij was van Tata Steel gelegen in Velsen Noord. Daarna vroeg ik naar zijn geboortedatum en woonadres. De heer ^{10.2.e} vertelde mij dat zijn geboortedatum ^{10.2.e} is en dat hij woont op de ^{10.2.e}

Ik vroeg of hij in ^{10.2.e} was bij Tata Steel en de heer ^{10.2.e} verteld mij dat dit zo is. Hij werkt sinds ^{10.2.e} in de functie van metaalbewerker/onderhoudsman.

Ik vroeg de heer ^{10.2.e} hoe het ongeval heeft kunnen gebeuren. In woorden van gelijke strekking hoorde ik de heer ^{10.2.e} mij het volgende vertellen:

“Ik was samen met de heer ^{10.2.e} een geluidskap aan het monteren. Deze geluidskap moest over de elektromotor van slijpbank 331. De geluidskap hing in de halkraan. Ik had de afstandsbediening van de halkraan in mijn hand en drukte op de knop omlaag. De last daalt dan langzaam naar beneden toe. De geluidskap heeft vier gaten aan de onderkant die over 4 pennen moeten schuiven welke in de slijpbank zitten. Deze pennen zijn zo’n 4 centimeter lang. Wij hadden geen visueel contact met elkaar. De geluidskap daalde dus en aan een kant zag ik dat de geluidskap over de pennen was geschoven. Ik had geen handen aan deze geluidskap. Op een gegeven moment ging ook de andere kant van de geluidskap over de pennen heen. Ik wist niet dat ^{10.2.e} ^{10.1.d}. Wij doen dit werk al jaren en er is nooit iets gebeurd. Ik weet niet of ^{10.2.e} tegen de kap aanduwde toen de geluidskap over de pennen schoof”.

Daarna vroeg ik de heer ^{10.2.e} of hij een opleiding heeft gehad in het hijsen en heffen van lasten. Ik hoorde de heer ^{10.2.e} mij vertellen dat hij daarvoor is opgeleid.

Ik vatte het spontaan vertelde verhaal nog even samen en de heer ^{10.2.e} vertelde mij dat het zo is gebeurd.

VERKLARING SLACHTOFFER

Op maandag 22 juli 2019 omstreeks 14:45 uur bevond ik, [10.2.e](#), arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW, mij in een woning, gelegen aan [10.2.e](#).

Ik sprak daar een mij onbekend persoon en legitimeerde mij als arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW.

Nadat ik hem naar zijn identiteitsgegevens had gevraagd gaf hij mij op te zijn:

Naam
Voornamen
Geboren op
Te
Nationaliteit
Adres
Woonplaats
Postcode
Functie

Mobiel nummer

[10.2.e](#)

De persoonsgegevens van het slachtoffer zijn overeenkomstig een mij getoond geldig rijbewijs met nummer [10.2.e](#)

Verklaring

Op mijn vragen verklaarde hij het volgende:
Spontaan verhaal

Ik en mijn directe collega [10.2.e](#) beide werkzaam op de slijpafdeling hadden de opdracht gekregen om de geluidskap die over de elektromotor van slijpmachine 331 was gemonteerd te verwijderen vanwege onderhoudswerkzaamheden. De werkzaamheden waren klaar en wij wilde de desbetreffende kap weer op de slijpmachine monteren. De kap was met behulp van een viersprong aangeslagen in de aanwezige halkraan. Mijn collega bediende deze halkraan met de afstandsbediening. De kap heeft aan de onderkant vier gaten en de slijpmachine vier pennen waarover de kap dus geplaatst moet worden. De kap hing boven de slijpmachine. Op dat moment hadden wij geen visueel contact meer. De kap hing vlak boven de pennen. Ik weet niet of de kap aan een kant al over de pennen was geschoven. Ik zag dat de andere kant van de geluidskap nog niet over de pennen was geschoven. Normaal gesproken duw je dan aan de zijkant van de kap tot deze als ware naar beneden valt over de pennen heen. De pennen zijn ongeveer 3 a 4 centimeter hoog. Ik weet niet wat mijn collega aan het doen was of de kap laten dalen met de halkraan of dat hij niets deed. Ik zag dus dat de kap aan een kant niet over de pennen was heen geschoven en eigenlijk als een spontane reactie voelde ik onder de kap om de positie van het gat aan de onderkant van de geluidskap te bepalen om te weten naar welke kant ik de geluidskap moest duwen zodat deze op zijn plaats kwam te liggen. Op het moment dat ik [10.1.d](#)

V: Heb je een hijsopleiding gevolgd?

A: Ja.

V: Weet je dat je tijdens het hijsen moet communiceren met je partner waarmee je aan het hijsen bent?

A: Ja.

V: Was er op het moment van het ongeval visueel contact met jou en je collega die de halkraan bediende?

A: Nee.

V: Weet je dat je nooit onder een last mag staan/komen als er gehesen wordt?

A: Ja, dat weet ik het was een impulsieve actie om de positie van het gat ten opzichte van de pen te bepalen.

V: Hoe kan volgens jou een dergelijk ongeval voorkomen kunnen worden?

A: De gaten in de geluidskast groter maken of de pennen aan de bovenkant van een grote afschuining voorzien zodat deze zich beter kunnen zoeken in het gat.

V: Heb je meerdere keren de geluidskap van de slijpmachine 331 verwijderd?

A: Ja vele malen.

V: Is het verwijderen en het weer plaatsen van de geluidskap over de elektromotor van slijpbank 331 onderdeel van uw werkzaamheden?

A; Ja.

Specifiek arbeidsongeval: Situatie ongeval

V: Wanneer is het ongeval gebeurd?

A: Op donderdag 27 juni 2019 omstreeks 14:00 uur.

V: Waar is het ongeval gebeurd?

A: Bij Tata Steel op de slijpafdeling bij slijpmachine 331.

V: Wie heeft het ongeval zien gebeuren of waren kort voor of na het ongeval ter plaatse?

A: Mijn collega waarmee ik samen de geluidskap heb gemonteerd.

[10.1.d](#)

V: Hoe had het ongeval voorkomen kunnen worden?

A: [10.1.d](#)

Meldingsplichting arbeidsongeval: Letsel verklaring slachtoffer

V: Hoe is het contact met uw werkgever geweest na het ongeval?

A: Er is via WhatsApp en telefonisch contact geweest met mijn leidinggevende. Geen bezoek aan huis.

V: Wat voor letsel heeft u opgelopen door het ongeval?

Toestemmingsverklaring

A: [10.1.d](#)

V: Is dit letsel (voor een deel) blijvend of herstelt u volledig?

A: [10.1.d](#)

V: [10.1.d](#)

A: [10.1.d](#)

V: Bent u als gevolg van het letsel opgenomen in het ziekenhuis?

A: [10.1.d](#)

Werkgeverschap

Functie

V: Wat is uw functie?

A: [10.2.e](#) werkzaam op de slijperij.

Dienstverband

V: Bij welk bedrijf werkt u?

A: Tata Steel

V: Sinds wanneer werkt u bij dit bedrijf?

A: Vorig jaar was ik [10.2.e](#) in dienst.

V: Wat voor soort dienstverband/contract heeft u?

A: [10.2.e](#) .

Matiging: Risico's geïnventariseerd en veilige werkwijze ontwikkeld

V: Hoe heeft uw werkgever dit gevaar geïnventariseerd?

A: Ja een ieder die met kranen werkt heeft daarvoor een opleiding gehad, ik ook. Ik ben vol gediplomeerd.

Matiging: Toepassen veilige werkwijze: Algemeen

V: Welke maatregelen moeten zijn genomen om het gevaar weg te nemen zodat u veilig kon werken?

A: De enigste maatregel is nooit je onder de last bevinden tijdens hijswerkzaamheden in mijn geval niet [10.1.d](#)

Vervolgens heb ik de verklaring aan de heer [10.2.e](#) voorgelezen.
Hij verklaarde daarbij te volharden.
[10.2.e](#)

[10.2.e](#)

Algemene meldingsgegevens	
Datum en tijd ontvangst	: 04-07-2019 10:51
Wijze van ontvangst	: Web
Nummer	: 1135227
Naam behandelaar	: 10.2.e 10.2.e
Type melding	: Ongeval
Datum en tijd toewijzing	: 08-07-2019 11:38
Toebedeeld aan team	:
Datum/tijd ongeval	: 23-05-2019 12:38
	:
Wet	: ARBO
Label	: 10.1.d
Melder	
Naam	: Tata Steel IJmuiden B.V.
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen-Noord
Relatie	: Werkgever
Geslacht	: 10
Naam	: 2 10.2.e
Adres	:
Land	:
Telefoon	: 06 ^{10.2.e}
Telefoon2	:
E-mail	: 10.2.e @tatasteeleurope.com
Functie	: 10.2.e
Vestiging	
Naam	: Tata Steel IJmuiden B.V.
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen-Noord
Kvk nummer	: 34040331
Locatie	
Naam	: Tata Steel IJmuiden BV
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ VELSEN-NOORD
Slachtoffer	
BSN nummer	:
Geslacht	: 10
Naam	: 2 10.2.e
Adres	: 10.2.e
Land	:
Telefoon	: 06 ^{10.2.e}
Telefoon2	:
E-mail	:
Geboortedatum	: 10.2.e
Functie	:
Aard arbeidsverband	: Werknemer
Datum indiensttreding	: 10.2.e
Dodelijke afloop	: 10.1. d
Blijvend letsel	: 10.1. d
Opgenomen in ziekenhuis	: 10.1. d
Inhoud melding	
08.07.2019 ^{10.2.e} 11.24uur: contact melder. Na het ongeval heeft so aangepast werk gekregen en is ^{10.1.d} De installatie is paar honderd meter lang en is een vaste installatie op locatie. Reconstructie mogelijk.Niet spoedeisend.	
1.	Datum - Tijdstip notitie en Naam intaker

Datum:
Tijdstip:
Naam intaker:

2. Toedracht/oorzaak ongeval met vermelding van werkzaamheden en letsel

Is het slachtoffer overgebracht naar een ziekenhuis? [10.1.d](#)

Heeft het slachtoffer blijvend letsel opgelopen? [10.1.d](#)

Met welke werkzaamheden was men bezig?

Het doorvoeren van een lijn (touw) in een grote proces installatie (EV 12).

EV 12 is een proces installatie waarbij rollen staal via Elektrolytische voorzien worden van een laagje tin. Het doorvoeren van een lijn was om in een latere fase het product te begeleiden tijdens het invoeren door de installatie.

Arbeidsmiddel: EV 12.

Wat was de oorzaak van het ongeval?

De lijn (bleek later) besmet te zijn met "droge" loogkristallen.

Geef hieronder een korte omschrijving van de toedracht van het ongeval.

Tijdens de genoemde werkzaamheden is het slachtoffer in contact gekomen met de genoemde stof. In een later fase kreeg hij [10.1.d](#)

Wel heeft het slachtoffer aangepast werk gekregen.

Letsel: [10.1.d](#)

3. Is er sprake van een arbeidsongeval (art.1 Arbeidsomstandighedenwet)?

Ja

4. Is er sprake van meldingsplicht (Artikel 9 Arbeidsomstandighedenwet)?

Ja

5. Is het ongeval te reconstrueren? Ja

- Zijn er getuigen? Zo ja, wie is/zijn dat? Ja, twee collega's.

- Zijn er foto's/video-opnamen van de situatie gemaakt? Nee

- Is de situatie ongewijzigd gebleven? Zo nee, wat is er gewijzigd? Nee

6. Wie is de contactpersoon voor dit ongeval?

De melder.

7. Zijn er afspraken gemaakt met de melder, zo ja welke?

Het ongeval is geregistreerd en wordt doorgezet naar het inspectieteam. Daar wordt de melding in behandeling genomen en binnen nu en enkele weken wordt er contact met u opgenomen.

Beoordeling

Beoordelaar : [10.2.e](#) [10.2.e](#)

Beslissing : Wel onderzoek

Reden : (Geen)

Datum beslissing : 08-07-2019 11:38

Zaaknummer : 1909721

Verantwoordelijk inspecteur : [10.2.e](#) [10.2.e](#)

Er zijn geen ingekomen poststukken

Er zijn geen uitgaande documenten



> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

De heer [10.2.e](#)

Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Datum 21 augustus 2019
Betreft arbeidsongeval d.d. 23 mei 2019

Onze referentie
1909721/01

Geachte heer [10.2.e](#)

Op donderdag 4 juli 2019 ontving ik de melding van het arbeidsongeval dat u is overkomen.

Naar aanleiding van bovenvermeld arbeidsongeval heb ik het slachtoffer op donderdag 8 augustus 2019 telefonisch gesproken. Op dinsdag 13 augustus 2019 ben ik ter plaatse gegaan en heb ik nadere informatie ingewonnen. De bevindingen gaven mij geen aanleiding tot het instellen van een volledig onderzoek of tot het opstellen van een rapport.

Ik heb vastgesteld dat er geen sprake is van een arbeidsongeval, als bedoeld in artikel 1, derde lid, onder i, van de Arbeidsomstandighedenwet, omdat er geen sprake was van verzuim kort volgend op het ongeval. Uit onderzoek is gebleken dat het ongeval heeft plaatsgevonden op 23 mei 2019 omstreeks 12:38 uur. Ten gevolge van het ongeval heeft u [10.1.d](#)

Rond 14:00 uur bent u weer teruggekeerd op de arbeidsplaats en hebt u uw eigen werkzaamheden weer hervat. [10.1.d](#)

U hebt toen vanuit huis vervangende werkzaamheden verricht. Het verzuim was hierdoor niet kort volgend op het ongeval. De Inspectie SZW ziet daarom af van nader onderzoek.

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de bovengenoemde afdeling.

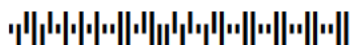
Hoogachtend,
[10.2.e](#)

Mevrouw [10.2.e](#)
Arbeidsinspecteur Inspectie SZW



> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

Tata Steel IJmuiden B.V.
t.a.v. de directie
Postbus 10000
1970 CA IJMUIDEN



Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Onze referentie

1909721/02

Datum 21 augustus 2019
Betreft arbeidsongeval d.d. 23 mei 2019

Geachte heer/mevrouw,

Op donderdag 4 juli 2019 ontving ik een melding van een arbeidsongeval dat op de arbeidsplaats Tata Steel IJmuiden BV, Wenckebachstraat 1 te Velsen-Noord heeft plaatsgevonden en waarbij uw werknemer, de heer ^{10.2.e}, ^{10.1.d}

Naar aanleiding van bovenvermeld arbeidsongeval heb ik het slachtoffer op donderdag 8 augustus 2019 telefonisch gesproken. Op dinsdag 13 augustus 2019 ben ik ter plaatse gegaan en heb ik nadere informatie ingewonnen. De bevindingen gaven mij geen aanleiding tot het instellen van een volledig onderzoek of tot het opstellen van een rapport.

Ik heb vastgesteld dat er geen sprake is van een arbeidsongeval, als bedoeld in artikel 1, derde lid, onder i, van de Arbeidsomstandighedenwet, omdat er geen sprake was van verzuim kort volgend op het ongeval. Uit onderzoek is gebleken dat het ongeval heeft plaatsgevonden op 23 mei 2019 omstreeks 12:38 uur. Ten gevolge van het ongeval heeft het slachtoffer ^{10.1.d}

Rond 14:00 uur is het slachtoffer teruggekeerd naar de arbeidsplaats en heeft hij zijn eigen werkzaamheden weer hervat. ^{10.1.d}

maar verrichte hij vervangende werkzaamheden vanuit huis. Het verzuim was hierdoor niet kort volgend op het ongeval. De Inspectie SZW ziet daarom af van nader onderzoek.

Het slachtoffer heb ik hiervan op de hoogte gesteld.

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de bovengenoemde afdeling.

^{10.2.e}

Arbeidsinspecteur Inspectie SZW



Inspectie SZW
Ministerie van Sociale Zaken en
Werkgelegenheid

> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

Het medezeggenschapsorgaan van
Tata Steel IJmuiden B.V.
Postbus 10000
1970 CA IJMUIDEN



Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Datum 21 augustus 2019
Betreft Toezending afschrift

Onze referentie

1909721/03

Geachte heer/mevrouw,

Naar aanleiding van het ongeval d.d. donderdag 23 mei 2019 zend ik u hierbij een afschrift van de brief met kenmerk 1909721/02 gericht aan uw werkgever. Voor nadere informatie verwijst ik u naar dit afschrift.

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren t.a.v. ondergetekende. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de in het briefhoofd vermelde contactpersoon.

Hoogachtend,
[10.2.e](#)

Mevrouw [10.2.e](#)
Arbeidsinspecteur Inspectie SZW

Van: *Postbus Inspectie SZW Arbo Handhaving(^{10.2.e}

@minszw.nl)

Verzonden: dinsdag 20 augustus 2019 10:23

Aan: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl)

Onderwerp: RE: plotselinge ongewilde gebeurtenis

Beste ^{10.2.e}

Als je kijkt naar de definitie van een 'arbeidsongeval', dan moet het dus gaan om:

Een aan een werknemer – **is aan voldaan**

In verband met het verrichten van arbeid - **is aan voldaan**

Overkomen ongewilde gebeurtenis – **is aan voldaan, want hij heeft niet gewild dat de schadelijke vloeistof ^{10.1.d} met alle gevolgen van dien**

Die schade aan de gezondheid tot vrijwel onmiddellijk gevolg heeft gehad - **er zit een forse tijdspanne tussen de gebeurtenis en het openbaren van de schade aan de gezondheid en de ondernomen actie daartegen**

En heeft geleid tot ziekteverzuim [of de dood] tot vrijwel onmiddellijk gevolg heeft gehad. – **het ziekteverzuim was niet**

vrijwel onmiddellijk. In het handboek ongevalsonderzoek staat dat er een geringe tijd tussen de gebeurtenis en het

verzuim kan plaatsvinden, maar beslist niet te lang. Hier was dat dus te lang. Dat uiteindelijk hier het verzuim ^{10.1.d}

is niet van belang. De ingreep was een gevolg van het ongeval. En tussen de gebeurtenis en

het verzuim zat gewoon te lang.

Met vriendelijke groet,

^{10.2.e}

Van: ^{10.2.e}

Verzonden: maandag 19 augustus 2019 15:59

Aan: *Postbus Inspectie SZW Arbo Handhaving

Onderwerp: RE: plotselinge ongewilde gebeurtenis

Goedemiddag ^{10.2.e}

Dank je wel voor je antwoord.

Wellicht enige verduidelijking op mijn vragen.

Het betreft één zaak, maar met twee vragen:

- Geldt verzuim naar aanleiding van de operatie als verzuim in het kader van de definitie van een arbeidsongeval. In casus heeft het slachtoffer na de operatie pas verzuimd van zijn werk.

- Is er sprake van een plotselinge ongewilde gebeurtenis?

Met vriendelijke groet,

^{10.2.e}

06-^{10.2.e}

Van: *Postbus Inspectie SZW Arbo Handhaving ^{10.2.e}

[<@minszw.nl>](mailto:@minszw.nl)

Verzonden: maandag 19 augustus 2019 15:54

Aan: ^{10.2.e} [<@inspectieszw.nl>](mailto:@inspectieszw.nl)

Onderwerp: RE: plotselinge ongewilde gebeurtenis

^{10.2.e}

Er zit een te grote tijdspanne tussen het ene en andere moment, te weten 3 weken. Derhalve wijzig mijn antwoord niet

Met vriendelijke groet,

^{10.2.e}

Van: ^{10.2.e} [<@inspectieszw.nl>](mailto:@inspectieszw.nl)

Verzonden: maandag 19 augustus 2019 13:57

Aan: *Postbus Inspectie SZW Arbo Handhaving <^{10.2.e}

[<@minszw.nl>](mailto:@minszw.nl)

Onderwerp: plotselinge ongewilde gebeurtenis

Goedemiddag,

In aanvulling op onderstaande email nog een vraag over een plotselinge ongewilde gebeurtenis.

Is daarvan in onderstaande casus sprake?

- Het ongeval werd op 4 juli gemeld, omdat er na het ongeval nog weinig aan de hand leek. ^{10.1.d}

^{10.1.d}

- Het slachtoffer heeft niet verzuimd, hij heeft op de dag van het ongeval zijn eigen werk weer hervat als controleur;

^{10.1.d}

- Het ongeval heeft plaatsgevonden in de lijn. Het bandblik was eruit gehaald, de band was volledig doorgevoerd. Daar zat loog in. Normaal staan de medewerkers daar te werken, waarschijnlijk heeft het slachtoffer ergens tegenaan geleund. Hij zweette nogal, dat creëert een chemisch effect samen met het loog;

- Na een half uur, drie kwartier ^{10.1.d}

- Er is een werkinstructie voor deze werkzaamheden aanwezig. Hierin was niet het risico opgenomen dat er loogkristallen konden achterblijven na het spuiten.

- De huidige maatregel die genomen is na het ongeval, is het afdekken van het gedeelte;

Met vriendelijke groet,

10.2.e

06-10.2.e

Van: 10.2.e

Verzonden: vrijdag 16 augustus 2019 09:34

Aan: *Postbus Inspectie SZW Arbo Handhaving <10.2.e

@minszw.nl>

Onderwerp: Verzuim

Goedemorgen,

In de zaak 1909721 heeft het slachtoffer:

Niet verzuimd, hij heeft op de dag van het ongeval zijn eigen werk weer hervat als controleur. 10.1.d
en vervangende werkzaamheden verricht;

In de memorie van toelichting staat bij de definitie van het begrip arbeidsongeval:

In de tweede plaats moet de gebeurtenis ertoe hebben geleid dat de werknemer tijdens de werktijd de arbeid heeft gestaakt en niet meer heeft hervat of niet met de arbeid is begonnen en dus in feite heeft geleid tot verzuim als gevolg van ziekte. Als een werknemer de arbeid tijdens een dag of dienst alleen heeft onderbroken is in dit verband dus geen sprake van een arbeidsongeval. Dat geldt ook als een werknemer door een gebeurtenis alleen op een zaterdag, zondag of feestdag ziek is geweest, omdat er op die dagen in de regel niet wordt gewerkt. Dit geldt natuurlijk niet voor continubedrijven of andersoortige bedrijven die op een zondag open zijn. Dat geldt ook als de werknemer tijdens een vrije dag ziek is; omdat er geen sprake is van arbeidsverzuim is een gebeurtenis die leidt tot ziekte tijdens een vrije dag, namelijk geen arbeidsongeval.

Wat vinden jullie?

Telt verzuim 10.1.d ?

Met vriendelijke groet,

Mw. 10.2.e

Arbeidsinspecteur

.....
Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid
Directie Arbeidsomstandigheden, team Noordwest
Postbus 90801 | 2509 LV | Den-Haag
.....

T 070-3336383

10.2.e

@inspectieszw.nl

Arbeidsongeval

Ongeval

Meldingsnummer 1135227

10.1.d

Is er sprake van een dodelijk ongeval?

Toestand van het slachtoffer

Is het slachtoffer overgebracht naar een ziekenhuis?

10.1.d

Wanneer heeft het ongeval plaatsgevonden?

Datum + tijdstip ongeval 23-05-2019 12:38

Gegevens van de werkgever

KvK nummer

Naam bedrijf/instelling Tata Steel IJmuiden BV

Naam contactpersoon 10.2.e

Postcode 1951JZ

Huisnummer 1

Straatnaam Wenckebachstraat

Woonplaats VELSEN-NOORD

Land Nederland

Gegevens over de locatie waar het ongeval is gebeurd

Doet de situatie zich voor op dezelfde locatie als waar het bedrijf is gevestigd? Ja

Gegevens over de werkzaamheden en de toedracht van het ongeval

Met welke werkzaamheden was men bezig?

Het doorvoeren van een lijn (touw) in een grote proces installatie (EV 12).
EV 12 is een proces installatie waarbij rollen staal via Elektrolytische voorzien worden van een laagje tin.
Het doorvoeren van een lijn was om in een latere fase het product te begeleiden tijdens het invoeren door de installatie.

Werd er gewerkt met een bepaald arbeidsmiddel? Ja

Welk arbeidsmiddel EV 12

Typenummer (indien bekend) 12

Wat was de oorzaak van het ongeval?

De lijn (bleek later) besmet te zijn met "droge" loogkristallen.

Geef hieronder een korte omschrijving van de toedracht van het ongeval.

Tijdens de genoemde werkzaamheden is het slachtoffer in contact gekomen met de genoemde stof. In een later fase kreeg hij 10.1.d

Het slachtoffer heeft geen arbeidsverzuim opgelopen naar aanleiding van het incident. Wel heeft het slachtoffer aangepast werk gekregen.

Is de situatie na het ongeval onveranderd gebleven? Nee

Als het niet kunnen gebruiken van de arbeidsplek het productieproces te ernstig hindert, wordt u geadviseerd het ongeval telefonisch te melden via 0800-5151.

Is het ongeval te reconstrueren?*

Nee

Met reconstrueren wordt bedoeld dat de toedracht van het ongeval nagespeeld kan worden.

Zijn er foto's gemaakt direct na het ongeval?

Nee

Gegevens slachtoffer(s)

Hoeveel slachtoffers zijn bij het ongeval betrokken?

Aantal slachtoffers onder werknemers 1

Aantal slachtoffers onder derden 0

Slachtoffer 1

Geslacht 10.2.e
Naam 10.2.e
Postcode 10.2.e
Huisnummer 10.2.e
Straatnaam 10.2.e
Woonplaats 10.2.e
Land Nederland
Nationaliteit 10.2.e
Telefoonnummer 06^{10.2.e}
Geboortedatum 10.2.e
Datum in dienst 10.2.e
Arbeidsverhouding 10.2.e
Aard dienstverband werknemer
Omschrijving van de aard van het letsel 10.1.d

Gegevens getuige(n)

Zijn er getuigen van het ongeval?

Ja

Van hoeveel getuigen is er sprake? 3

Getuige 1

Geslacht 10.2.e
Naam 10.2.e
Land Nederland
Telefoonnummer 0251-^{10.2.e}
Relatie t.o.v. het slachtoffer Collega

Getuige 2

Geslacht 10.2.e
Naam 10.2.e

Land Nederland
Telefoonnummer 0251^{10.2.e}
Relatie t.o.v. het slachtoffer Collega

Getuige 3

Geslacht ^{10.2.e}
Naam ^{10.2.e}
Land Nederland
Telefoonnummer 00000000
Relatie t.o.v. het slachtoffer Collega

Gegevens van de melder

Geslacht ^{10.2.e}
Naam melder ^{10.2.e}
Telefoonnummer 06-^{10.2.e}
Functie melder ^{10.2.e}
E-mail adres ^{10.2.e} @tatasteeeurope.com

Wat is uw relatie ten opzichte van het bedrijf waar het ongeval is gebeurd?

Ik ben een werknemer van het bedrijf waar het ongeval is gebeurd.

Meesturen van digitale bijlagen

Wilt u digitale bijlagen meesturen?

Nee

Indien u bijlagen heeft zoals foto's van de situatie of een ongevalsrapportage, dan kunt u deze bij uw melding voegen.

Algemene meldingsgegevens	
Datum en tijd ontvangst	: 04-09-2019 10:44
Wijze van ontvangst	: Web
Nummer	: 1150444
Naam behandelaar	: 10.2.e 10.2.e
Type melding	: Ongeval
Datum en tijd toewijzing	: 05-09-2019 11:50
Toebedeeld aan team	:
Datum/tijd ongeval	: 03-09-2019 20:20
Wet	: ARBO
Label	: 10.1.d
Melder	
Naam	: Tata Steel IJmuiden B.V.
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen-Noord
Relatie	: Werkgever
Geslacht	: 1
Naam	: 0 10.2.e
Adres	:
Land	:
Telefoon	: 06-10.2.e
Telefoon2	:
E-mail	: 10.2.e @tatasteeleurope.com
Functie	: 10.2.e
Vestiging	
Naam	: Tata Steel IJmuiden B.V.
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen-Noord
Kvk nummer	: 34040331
Locatie	
Naam	: Tata Steel IJmuiden B.V.
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen-Noord
Slachtoffer	
BSN nummer	: 10.2.e
Geslacht	: 10
Naam	: 2 10.2.e
Adres	: 10.2.e
Land	:
Telefoon	: 0224-10.2.e
Telefoon2	: 06-10.2.e
E-mail	:
Geboortedatum	: 10.2.e
Functie	:
Aard arbeidsverband	: Werknemer
Datum indiensttreding	:
Dodelijke afloop	: 10.1. d
Blijvend letsel	: 10.1. d
Opgenomen in ziekenhuis	: 10 .1.
Inhoud melding	
10.2.e 05-09-2019 11:50 uur Foto's worden nog gemaaid. Ik draag het ongeval vast over aan de Projectleider.	
10.2.e 04-09-2019 16:35 uur 10.2.e mailadres bleek niet te kloppen. Ik heb 10.2.e voor alle zekerheid een nieuwe mail gestuurd met het verzoek mij de foto's te mailen.	

10.2.e 04-09-2019 11:40 uur

Gebeld met de 10.2.e 10.1.d . De scooter is van Tata Steel. Het wegdek is schoongemaakt. Er is gekeken of de scooter gladde banden had maar dat was niet zo. Telefoonnummers getuige en so heb ik aangevuld.

Foto's worden mij per mail toegezonden. Ik draag de melding 10.1.d over aan de Projectleider

1. Datum - Tijdstip notitie en Naam intaker

Datum:

Tijdstip:

Naam intaker:

2. Toedracht/oorzaak ongeval met vermelding van werkzaamheden en letsel

Met welke werkzaamheden was men bezig?

Slachtoffer reed als bestuurder op een bedrijf scooter met een collega achterop.

Werd er gewerkt met een bepaald arbeidsmiddel? Ja

Welk arbeidsmiddel Scooter

Typenummer (indien bekend)

Wat was de oorzaak van het ongeval?

10.1.d

Geef hieronder een korte omschrijving van de toedracht van het ongeval.

Olie spoor was kort daarvoor ontstaan door een motorolie lekkage van een Hydrovac (veegvrachtwagen)

Opgenomen in het ziekenhuis: 10.1.d

Omschrijving van de aard van het letsel

10.1.d

3. Is er sprake van een arbeidsongeval (art.1 Arbeidsomstandighedenwet)?

Ja

4. Is er sprake van meldingsplicht (Artikel 9 Arbeidsomstandighedenwet)?

Ja

5. Is het ongeval te reconstrueren? Ja

- Zijn er getuigen? Zo ja, wie is/zijn dat? Ja 1

Getuige 1

Geslacht 10.2.e

Naam 10.2.e

Land Nederland

Telefoonnummer 025110.2.e

Relatie t.o.v. het slachtoffer Collega

- Zijn er foto's/video-opnamen van de situatie gemaakt? Ja

- Is de situatie ongewijzigd gebleven? Zo nee, wat is er gewijzigd? Nee

6. Wie is de contactpersoon voor dit ongeval?

De 10.2.e

7. Zijn er afspraken gemaakt met de melder, zo ja welke?

Ja, Foto's worden mij per mail toegezonden. daarna draag ik de melding 10.1.d over aan de Projectleider

Tijdens consignatie inspecteur (meldingen tussen 17:00 – 08:30 op werkdagen, gehele weekend en feestdagen)

8. Beoordeling:

Verwijder de opties die niet van toepassing zijn

- Niet uitgezet (zie reden beslissing)

- Wel uitgezet maar op piketinspecteur (tijdens reguliere kantoortijden)

- Wel uitgezet op consignatie-inspecteur (tijdens consignatietijden)

9. Onderbouwing uitzetten melding tijdens consignatie inspecteur

Verwijder de opties die niet van toepassing zijn

- Dodelijk ongeval

- Zeer ernstig letsel (amputatie, zwaar hoofdletsel etc)
- Reconstructie achteraf zeer beperkt of niet mogelijk
- Nav arbeidsongeval ontstaat risicovolle situatie waarbij direct ingrijpen Inspectie noodzakelijk is

10. Heeft er ten behoeve van de beoordeling afstemming plaatsgevonden met de inspecteur? Zo ja, wat is er afgesproken?

11. Overig

Beoordeling

Beoordelaar	:	10.2.e	10.2.e
Beslissing	:	Wel onderzoek	
Reden	:	(Geen)	
Datum beslissing	:	05-09-2019 11:51	
Zaaknummer	:	1911362	
Verantwoordelijk inspecteur	:	10.2.e	10.2.e

Ingekomen poststukken:

Nr.	Toelichting	Ontvangst	Afzender	Onderwerp
61914759	Onbestelbaar: Arbeidsongeval 1150444	11-09-2019	10.2.e	Melding frontoffice

Er zijn geen uitgaande documenten



> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

De heer [10.2.e](#)

Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Onze referentie

1911362/01

Datum 20 september 2019

Betreft arbeidsongeval d.d. 3 september 2019

Geachte heer [10.2.e](#)

Op woensdag 4 september 2019 ontving ik de melding van het arbeidsongeval dat u is overkomen.

Naar aanleiding van bovenvermeld arbeidsongeval heb ik bij mevrouw [10.2.e](#), [10.2.e](#) bij Tata Steel IJmuiden B.V., nadere informatie ingewonnen en heb ik meerdere getuigen gesproken. De bevindingen gaven mij geen aanleiding tot het instellen van een volledig onderzoek of tot het opstellen van een rapport.

Ik heb op basis van de verkregen informatie vastgesteld dat het ongeval is aan te merken als een ongelukkige samenloop van omstandigheden, hetgeen in alle redelijkheid niet door de werkgever voorkomen had kunnen worden. De Inspectie SZW ziet daarom af van nader onderzoek.

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de bovengenoemde afdeling.

Hoogachtend,
[10.2.e](#)

[10.2.e](#)

Arbeidsinspecteur Inspectie SZW



> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

Tata Steel IJmuiden B.V.
t.a.v. de directie
Postbus 10000
1970 CA IJMUIDEN



Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Onze referentie

1911362/02

Datum 20 september 2019
Betreft arbeidsongeval d.d. 3 september 2019

Geachte heer/mevrouw,

Op woensdag 4 september 2019 ontving ik een melding van een arbeidsongeval dat op het terrein bij Tata Steel IJmuiden B.V., Wenckebachstraat 1 te Velsen-Noord heeft plaatsgevonden en waarbij uw werknemer, de heer [10.2.e](#), [10.1.d](#).

Naar aanleiding van bovenvermeld arbeidsongeval heb ik bij mevrouw [10.2.e](#), [10.2.e](#) bij Tata Steel IJmuiden B.V., nadere informatie ingewonnen en heb ik meerdere getuigen gesproken. De bevindingen gaven mij geen aanleiding tot het instellen van een volledig onderzoek of tot het opstellen van een rapport.

Ik heb op basis van de verkregen informatie vastgesteld dat het ongeval is aan te merken als een ongelukkige samenloop van omstandigheden, hetgeen in alle redelijkheid niet door de werkgever voorkomen had kunnen worden. De Inspectie SZW ziet daarom af van nader onderzoek.

Het slachtoffer heb ik hiervan op de hoogte gesteld.

Ik verzoek u de werknemers die dat aangaat zo spoedig mogelijk op de hoogte te brengen van de inhoud van deze brief.

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de bovengenoemde afdeling.

Hoogachtend,
[10.2.e](#)

[10.2.e](#)

Arbeidsinspecteur Inspectie SZW



Inspectie SZW
Ministerie van Sociale Zaken en
Werkgelegenheid

> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

Het medezeggenschapsorgaan van
Tata Steel IJmuiden B.V.
Postbus 10000
1970 CA IJMUIDEN



Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Datum 20 september 2019
Betreft Toezending afschrift

Onze referentie

1911362/03

Geachte heer/mevrouw,

Naar aanleiding van het ongeval d.d. dinsdag 3 september 2019 zend ik u hierbij een afschrift van de brief met kenmerk 1911362/02 gericht aan uw werkgever. Voor nadere informatie verwijs ik u naar dit afschrift.

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren t.a.v. ondergetekende. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de in het briefhoofd vermelde contactpersoon.

Hoogachtend,
[10.2.e](#)

[10.2.e](#)

Arbeidsinspecteur Inspectie SZW

Arbeidsongeval

Ongeval

Meldingsnummer 1150444

10.1.d

Is er sprake van een dodelijk ongeval?

Toestand van het slachtoffer

Is het slachtoffer overgebracht naar een ziekenhuis?

10.1.d

Wanneer heeft het ongeval plaatsgevonden?

Datum + tijdstip ongeval 03-09-2019 20:20

Gegevens van de werkgever

KvK nummer

Naam bedrijf/instelling Tata Steel IJmuiden

Naam contactpersoon 10.2.e

Postcode 1951JZ

Huisnummer 1

Straatnaam Wenckebachstraat

Woonplaats VELSEN-NOORD

Land Nederland

Gegevens over de locatie waar het ongeval is gebeurd

Doet de situatie zich voor op dezelfde locatie als waar het bedrijf is gevestigd? Ja

Gegevens over de werkzaamheden en de toedracht van het ongeval

Met welke werkzaamheden was men bezig?

Slachtoffer reed als bestuurder op een bedrijf scooter met een collega achterop.

Werd er gewerkt met een bepaald arbeidsmiddel? Ja

Welk arbeidsmiddel Scooter

Typenummer (indien bekend)

Wat was de oorzaak van het ongeval?

10.1.d

Geef hieronder een korte omschrijving van de toedracht van het ongeval.

Olie spoor was kort daarvoor ontstaan door een motorolie lekkage van een Hydrovac (veegvrachtwagen)

Is de situatie na het ongeval onveranderd gebleven? Nee

Als het niet kunnen gebruiken van de arbeidsplek het productieproces te ernstig hindert,

wordt u geadviseerd het ongeval telefonisch te melden via 0800-5151.

Is het ongeval te reconstrueren?*

Ja

Met reconstrueren wordt bedoeld dat de toedracht van het ongeval nagespeeld kan worden.

Zijn er foto's gemaakt direct na het ongeval?

Ja

Gegevens slachtoffer(s)

Hoeveel slachtoffers zijn bij het ongeval betrokken?

Aantal slachtoffers onder werknemers 1

Aantal slachtoffers onder derden 0

Slachtoffer 1

Geslacht 10.2.e

Naam 10.2.e

Huisnummer 10.2.e

Straatnaam 10.2.e

Woonplaats 10.2.e

Land Nederland

Arbeidsverhouding 10.2.e

Aard dienstverband werknemer

Omschrijving van de aard van het letsel 10.1.d

Gegevens getuige(n)

Zijn er getuigen van het ongeval?

Ja

Van hoeveel getuigen is er sprake? 1

Getuige 1

Geslacht 10.2.e

Naam 10.2.e

Land Nederland

Telefoonnummer 0

Relatie t.o.v. het slachtoffer Collega

Gegevens van de melder

Geslacht 10.2.e

Naam melder 10.2.e

Telefoonnummer 06-10.2.e

Functie melder 10.2.e

E-mail adres 10.2.e @tatasteleuropa.com

Wat is uw relatie ten opzichte van het bedrijf waar het ongeval is gebeurd?

Ik ben een werknemer van het bedrijf waar het ongeval is gebeurd.

Meesturen van digitale bijlagen

Wilt u digitale bijlagen meesturen?

Nee

Indien u bijlagen heeft zoals foto's van de situatie of een ongevalsrapportage, dan kunt u deze bij uw melding voegen.

10.2.e

Van: 10.2.e @tatasteelurope.com>
Verzonden: maandag 16 september 2019 21:11
Aan: 10.2.e
Onderwerp: RE: Informatie mbt het slachtoffer
Bijlagen: Wegafzetting Inrichten na een incident op de weg op het terrein van Tata.doc;
Wegafzetting inrichten bij calamiteiten.doc

Geachte heer 10.2.e beste 10.2.e

In de bijlage 2 werkplekinstructies mbt wegafzetten.
Om 19:35 uur heeft de chauffeur (de heer 10.2.e de meldkamer (tel. nr. 10.2.e gebeld.
Om 20:10 uur is het ongeval gemeld bij de meldkamer via ons interne alarmnummer (tel. nr. 10.2.e

Met vriendelijke groet / Kind regards,

10.2.e
10.2.e
10 2 e

Tata Steel
T: +31 (0)251 10.2.e
M: +31 (0)6 10.2.e

-----Original Message-----
From: 10.2.e @inspectieszw.nl>
Sent: Wednesday, September 11, 2019 8:07 PM
To: 10.2.e @tatasteelurope.com>
Subject: RE: Informatie mbt het slachtoffer

External email

Geachte mevrouw 10.2.e ,

Het gaat mij om een soort van calamiteitenprocedure waarin ik informatie kan vinden over eventuele aanrijtijden en het afzetten/markeren van het gebied. Verder zou ik ook graag de exacte tijden ontvangen waarop de meldingen over de defecte veegvrachtwagen en even later het ongeval met de scooter bij de bedrijfsbeveiliging zijn binnengekomen.

Ik hoor het graag.

Met vriendelijke groet,

10.2.e
Arbeidsinspecteur team Noordwest, kantoor Amsterdam

.....
Inspectie SZW
Directie Arbeidsomstandigheden
Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid Postbus 90801 | 2509 LV | Den-Haag
.....

T 06-10.2.e
10.2.e @inspectieszw.nl
.....

Van: 10.2.e
tatasteelurope.com>>
Datum: woensdag 11 sep. 2019 7:44 PM
Aan: 10.2.e @inspectieszw.nl>>
Onderwerp: RE: Informatie mbt het slachtoffer

Geachte heer 10.2.e

Kunt u iets meer specificeren wat het onderwerp van die werkprocedure zou zijn?
Ze hebben er namelijk verschillende.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

10.2.e
10.2.e
10 2 e

Tata Steel
T: +31 (0)251 10.2.e
M: +31 (0)6 10.2.e

From: 10.2.e @inspectieszw.nl>
Sent: Wednesday, September 11, 2019 4:16 PM
To: 10.2.e @tatasteelurope.com>
Subject: RE: Informatie mbt het slachtoffer

External email

Geachte mevrouw 10.2.e ,

Zou u mij m.b.t. het onderzoek naar het arbeidsongeval van de heer 10.2.e de werkprocedure van de dienst bedrijfsbeveiliging kunnen toesturen?

Alvast dank!

Met vriendelijke groet,

10.2.e
Arbeidsinspecteur team Noordwest, kantoor Amsterdam

.....
Inspectie SZW
Directie Arbeidsomstandigheden
Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid Postbus 90801 | 2509 LV | Den-Haag
.....

T 06-10.2.e
10.2.e @inspectieszw.nl>
.....

Van: 10.2.e
tatasteelurope.com>>
Verzonden: woensdag 11 september 2019 13:20
Aan: 10.2.e @inspectieszw.nl>>
Onderwerp: FW: Informatie mbt het slachtoffer

Geachte heer 10.2.e

Het mobile telefoonnummer van de Teamleider de heer 10.2.e is 06-10.2.e

Met vriendelijke groet / Kind regards,

10.2.e
10.2.e
102e

Tata Steel
T: +31 (0)251 10.2.e
M: +31 (0)6 10.2.e

From: 10.2.e
Sent: Wednesday, September 11, 2019 12:46 PM
To: 10.2.e @inspectieszw.nl>>
Subject: Informatie mbt het slachtoffer
Importance: High

Geachte heer 10.2.e

De heer 10.2.e zal tot zeker 10.1.d
Er werd mij ook gemeld dat hij nog een 10.1 d
Het mobile telefoonnummer van de heer 10.2.e is 06-10.2.e

Met vriendelijke groet / Kind regards,

10.2.e
10.2.e
102e

Tata Steel
T: +31 (0)251 10.2.e
M: +31 (0)6 10.2.e
E: 10.2.e

@tatasteel.com>
<https://eur02.safelinks.protection.outlook.com/?url=www.tatasteelurope.com&data=02%7C01%10.2.e%40tatasteelurope.com%7Cddd5c80208464fabf51008d736e2d98d%7C44bbd632fe0442d7933e2649dcd22649%7C1%7C0%7C637038220264529653&sd=5QkhiP%2Fz3w9Hrnuibdf11MaZgqgADNnGdifoGwjtbYA%3D&reserved=0<http://www.tatasteelurope.com/>>

Follow us:
[twitter-
email]<<https://eur02.safelinks.protection.outlook.com/?url=http%3A%2F%2Fwww.twitter.com%2Ftatasteelurope&data=02%7C01%10.2.e%40tatasteelurope.com%7Cddd5c80208464fabf51008d736e2d98d%7C44bbd632fe0442d7933e2649dcd22649%7C1%7C0%7C637038220264539646&sd=GXh5WB908OukOOhyeTTdyYVyz0uFLJ%2F314OnnJjwMnE%3D&reserved=0>> [linkedin-
email]<<https://eur02.safelinks.protection.outlook.com/?url=http%3A%2F%2Fwww.linkedin.com%2Fcompany%2Ftata-steel-europe&data=02%7C01%10.2.e%40tatasteelurope.com%7Cddd5c80208464fabf51008d736e2d98d%7C44bbd632fe0442d7933e2649dcd22649%7C1%7C0%7C637038220264539646&sd=ddlZ%2F1%2B4g0vCy4DHS2i5KyejzaBEhQjqNvuJXB7qZQ%3D&reserved=0>> [youtube-
email]<<https://eur02.safelinks.protection.outlook.com/?url=http%3A%2F%2Fwww.youtube.com%2Ftatasteelurope&data=02%7C01%10.2.e%40tatasteelurope.com%7Cddd5c80208464fabf51008d736e2d98d%7C44bbd632fe0442d7933e2649dcd22649%7C1%7C0%7C637038220264539646&sd=xKCWIwAhrdrvZzUjSio3BcUnk4wE6WMn%2FXgVKz9a1F0%3D&reserved=0>>

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <http://www.tatasteeleurope.com/entities>

De Inspectie SZW werkt aan eerlijk, gezond en veilig werk en bestaanszekerheid voor iedereen. Ze doet dit op basis van risico- en omgevingsanalyses. Toezicht en opsporing worden daar ingezet waar de meest hardnekkige problemen zitten en het effect het grootst is.

Dit bericht kan informatie bevatten die niet voor u is bestemd. Indien u niet de geadresseerde bent of dit bericht abusievelijk aan u is toegezonden, wordt u verzocht dat aan de afzender te melden en het bericht te verwijderen. De Staat aanvaardt geen aansprakelijkheid voor schade, van welke aard ook, die verband houdt met risico's verbonden aan het elektronisch verzenden van berichten.

This message may contain information that is not intended for you. If you are not the addressee or if this message was sent to you by mistake, you are requested to inform the sender and delete the message. The State accepts no liability for damage of any kind resulting from the risks inherent in the electronic transmission of messages.

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <http://www.tatasteeleurope.com/entities>

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <http://www.tatasteeleurope.com/entities>

ASF-DBB		Werkplekinstructie		Wegafzetting inrichten na een incident op de weg van het terrein van Tata Steel			
Version number	2.0	Date	12-03-2018	Document manager	Centralist	Process	Dienstverleners
MoC / BvW	Nvt	Expiry date	01-12-2020	Document owner	102 e	Special Characteristic	Uitvoeren

1. Doelstelling:

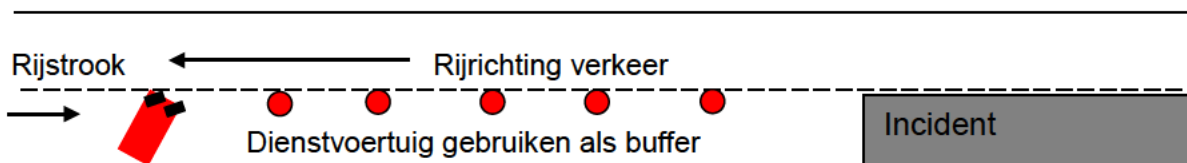
Het inrichten van een wegafzetting na een incident op de weg ter bescherming van én richting te geven aan overige weggebruikers.

2. Werkinstructie:

Om, na een op de weg plaatsgevonden incident, de slachtoffers, hulpverleners en het overige verkeer zo spoedig mogelijk te kunnen beschermen, dient de locatie te worden afgezet. Hiervoor wordt gebruik gemaakt van het dienstvoertuig en, het hierin aanwezige, afzetmateriaal.

Indien het verkeer nog, met lagere snelheid, het incident kan passeren en wanneer er niet aan de wegkant hoeft te worden gewerkt, of wanneer ook daarvoor voldoende ruimte aanwezig is (tenminste 2.00 meter), dan wordt een zogenaamde verdrijvende afzetting geplaatst. Deze afzetting bestaat uit het plaatsen van het dienstvoertuig, met ingeschakelde zwaailichten, en pylonen op de rijbaan van het incident. Ideaaliter wordt het dienstvoertuig op 50 meter (50 km-zone) of 30 meter (30 km-zone) voor het incident geplaatst, het voertuig dient dan als buffer. Het voertuig moet zo breed mogelijk, op de rijbaan van het incident, in fend-off positie geplaatst worden (neus voertuig richting andere rijbaan, voorwielen gericht naar verkeersluwe zijde). Plaats vijf pylonen tussen het dienstvoertuig en incident. Vervolgens dient u, in afwachting van eventuele te plaatse (harde) wegafzetting, als verkeersregelaar op te treden.

Indien ongeval op 1 rijstrook:

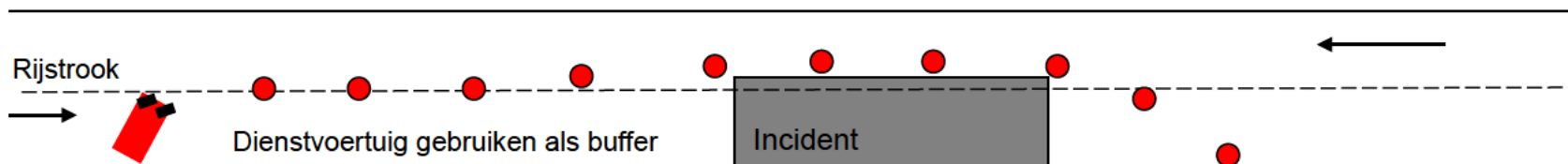


Indien het incident ook de rijbaan voor tegemoedkomend verkeer beslaat, dient het incident meegenomen te worden in de afzetting. Wederom dient er een verdrijvende afzetting geplaatst te worden, er wordt echter toegewerkt naar het meest uitstekende punt van het incident.

Naast het incident worden twee pylonen, in een rechte lijn langs het meest uitstekende punt van de locatie of de vrij beschikbare sleutelruimte, verdeeld over de lengte van het incident. Daarna wordt er nog een pylon op de verste hoek van het incident geplaatst en nog twee pylonen die het verkeer terug leidt naar de eerste rijstrook. Vervolgens dient u, in afwachting van eventuele te plaatse (harde) wegafzetting, als verkeersregelaar op te treden.

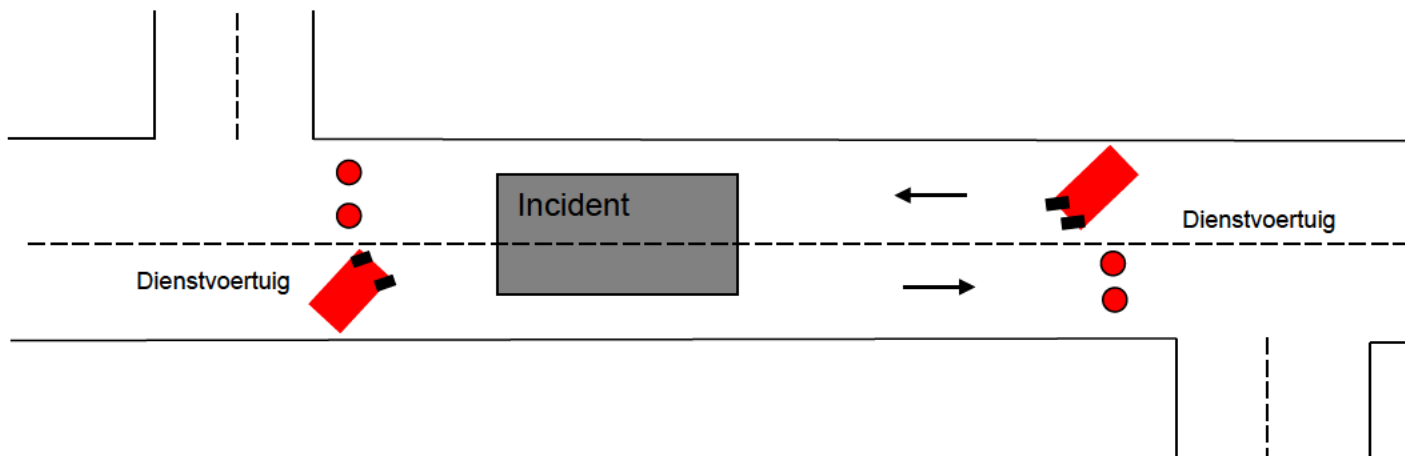
ASF-DBB		Werkplekinstructie		Wegafzetting inrichten na een incident op de weg van het terrein van Tata Steel			
Version number	2.0	Date	12-03-2018	Document manager	Centralist	Process	Dienstverleners
MoC / BvW	Nvt	Expiry date	01-12-2020	Document owner	10 2 e	Special Characteristic	Uitvoeren

Afzetting voor wegen met tegemoetkomend verkeer:



Indien het incident het gehele wegdek beslaat, is het van belang dat de weg geheel wordt afgesloten voor doorgaand verkeer. Middels beschikbare dienstvoertuig(en) voorzien van zwaailichten en pylonen dient de rijbaan te worden afgesloten tussen de eerst aansluitende kruispunten. Vervolgens dient u, in afwachting van eventuele te plaatse (harde) wegafzetting, als verkeersregelaar op te treden.

Afzetting voor volledig geblokkeerd wegdek:



ASF-DBB		Werkplekinstructie		Wegafzetting inrichten na een incident op de weg van het terrein van Tata Steel			
Version number	2.0	Date	12-03-2018	Document manager	Centralist	Process	Dienstverleners
MoC / BvW	Nvt	Expiry date	01-12-2020	Document owner	10.2.e	Special Characteristic	Uitvoeren

3. Verantwoordelijkheden

De medewerkers van de Dienst Bedrijfsbeveiliging zijn verantwoordelijk voor correcte inrichting en afhandeling van wegafzettingen bij incidenten volgens deze werkinstructie.

4. Rapportage

DBB geplaatste wegafzettingen worden gemuteerd in het dagjournaal van de afdeling operations.

Bijlage(n)

Geen.

Referentie(s)

Principes van Incident Management, Verkeerscentrum Nederland.
Opleiding begeleiding exceptioneel transporten Tata.

SF-DBB		Werkplekinstructie		Wegafzettingen inrichten tijdens calamiteiten (wie- wanneer)			
Version number	1.2	Date	5-2-2019	Document manager	Crisisdcoördinatie	Process	Calamiteitenbestrijding
MoC	-	Expiry date	Nader bepalen	Document owner	102e	Special Characteristic	Proces afzetten/ afschemen

Veiligheid:		Milieu:			
Hoe te handelen		Reden van handelen/consequenties		Rap.	Toelichting
Voor het afzetten van wegen tijdens een calamiteit kunnen volgendelijk de onderstaande partijen ingezet worden:					
1	Inzetten Dienst Bedrijfsbeveiliging surveillance	Het inzetten van de surveillanten en medewerkers POB voor de eerste afzettingen met de calamiteitenaahangwagen.		GMS	Inzetten voor bron en effectgebied gebeurd olv de groepsleider/ Ovd DBB.
2	Oproepen firma BAM via geconsigneerde	Het inzetten van de geconsigneerde van de BAM voor harde afzettingen		GMS	Op te roepen door de AMC. De BAM heeft een reactietijd van 2 uur.
3	Oproepen /inzetten leden Bedrijfsbrandweer via Ovd-B Tata Steel	Inzet van leden Bedrijfsbrandweer kan en zal plaatsvinden na overleg tussen de Ovd-DBB en de Ovd-B Tata Steel		GMS	De maximale beschikbaarheid van het aantal brandweerpersoneel is onzeker en volledig afhankelijk van het incident.
4	Oproepen medewerkers Railbedrijf via Chef vd Wacht Railbedrijf	De AMC belt de chef van de wacht Rail. De AMC zal aangeven waar de verzamelplaats is voor de opkomende medewerkers Rail.		GMS	De afspraken met Rail staan vastgelegd in de WPI wegafzettingen Rail. Verkeersregelaars hesjes en lampen liggen in de calamiteitenaahangwagen van de DBB.
5	Oproepen extra personeel DBB via bellijst	De AMC en of medewerker van Securitas belt de lijst van werknemers van de DBB af ter assistentie van de wegafzettingen.		GMS	Ovd DBB (Groepsleider) bepaald wanneer de bellijst ingezet wordt.
6	Oproepen Securitas beveiligingsbeambten via site Security manager of Piketplanner	In het contract met Securitas is een opschalingsscenario opgenomen voor het moment dat er ondersteuning vanuit Securitas nodig is.		GMS	Er is een mogelijkheid dat Securitas personeel levert welke geen locatie specifieke opleiding heeft en derden inhuurt om aan de vraag te voldoen.
7	Assistentie Politie via directe telefoonlijn MICK	Wanneer er tijdens een grote opschaling niet genoeg capaciteit gehaald kan worden uit bovenstaande organisaties, kan er extra capaciteit aan de politie gevraagd worden.		GMS	De afspraken hierover zijn vastgelegd in het Rampbestrijdingsplan Tata Steel Site van de Veiligheidsregio Kennemerland.

Van: contact@inspectieszw.nl
Aan: 10.2.e @tatasteleuropa.com
Onderwerp: Arbeidsongeval 1150444
Datum: woensdag 4 september 2019 11:47:00

Goedemorgen mevrouw 10.2.e

Zoals juist telefonisch besproken stuurt u mij de beschikbare foto's die gemaakt zijn na het arbeidsongeval overkomen aan de heer 10.2.e

Zodra ik de foto's heb ontvangen voeg ik deze bij de melding en draag ik het arbeidsongeval over aan het Inspectie Team.

Er zal binnenkort contact met u worden opgenomen.

Hartelijk dank voor uw medewerking en nog een fijne dag toegewenst.

Met vriendelijke groet,

10.2.e

Medewerker Frontoffice
Croeselaan 15 | 3521 BJ | Utrecht
Postbus 90801 | 2509 LV | Den Haag

.....
Inspectie SZW | Directie M&M | Afdeling FIMO

.....
T 070-10.2.e

<http://www.inspectieszw.nl>

.....
Dinsdag afwezig

Van: Postmaster (ssonet.nl)
Aan: ^{10.2.e} @tatasteeuropa.com
Verzonden: woensdag 11 september 2019 11:55
Onderwerp: Onbestelbaar: Arbeidsongeval 1150444

Uw bericht kan niet worden bezorgd bij de volgende geadresseerden of groepen:

^{10.2.e} @tatasteeuropa.com

Er is een probleem opgetreden tijdens het bezorgen van het bericht naar dit e-mailadres. Probeer het bericht opnieuw te verzenden. Als het probleem zich blijft voordoen, neemt u contact op met de helpdesk.

Diagnostische gegevens voor beheerders:

Bronserver: rmr2.ssonet.nl

^{10.2.e} @tatasteeuropa.com

Remote Server returned '< #5.0.0 smtp; 5.4.7 - Delivery expired (message too old) 'DNS Soft Error looking up tatasteeuropa.com (MX) while asking recursive_nameserver0.parent. Error was: unable to reach nameserver on any valid IP' (delivery attempts: 0)>'

Oorspronkelijke berichtkoppen:

IronPort-SDR:
XtJlSAANDcl5QawKeB84Gr4OAJ07eKjLdwU+KYzCjP2tjSj1KuBwMnQBzPj4ClSSEahD7w7uz9
mVLCoiNW2PQQ==
X-IronPort-Anti-Spam-Filtered: true
X-IronPort-Anti-Spam-Result: =?us-ascii?q?A2FkAAD1hm9d/8HfK5BlHAEBQQBAQc?=
=?us-ascii?q?EAQGBVQUBAQsBgRUvU21zEioKh2GLYZR/hgqBewkBAQEOEwwOAgEBhD+CNSM?=
=?us-ascii?q?2Bw0BAGMIAQEBAQMBAQEBAQYDAQEBAmmEa0MBC4I6IoFTLhOAU1eARVrJgE?=
=?us-ascii?q?EG4MbgR1tAasYGoNehSGBM4E0AYkGLIJdMA6BQYERiCCFVwSMe4dP11cHAz1?=
=?us-ascii?q?rd5RUI411A4pyC41smHSBVgEygVh8CYMnCYsbhWNCMYEpjTsBgSIBAQ?=
X-IPAS-Result: =?us-ascii?q?A2FkAAD1hm9d/8HfK5BlHAEBQQBAQcEAQGBVQUBAQsBg?=
=?us-ascii?q?RUvU21zEioKh2GLYZR/hgqBewkBAQEOEwwOAgEBhD+CNSM2Bw0BAGMIAQEBA?=
=?us-ascii?q?QMBAQEBAQYDAQEBAmmEa0MBC4I6IoFTLhOAU1eARVrJgEEG4MbgR1tAasYG?=
=?us-ascii?q?oNehSGBM4E0AYkGLIJdMA6BQYERiCCFVwSMe4dP11cHAz1rd5RUI411A4pyC?=
=?us-ascii?q?41smHSBVgEygVh8CYMnCYsbhWNCMYEpjTsBgSIBAQ?=
X-IronPort-AV: E=McAfee;i="6000,8403,9369"; a="38103132"
X-IronPort-AV: E=Sophos;i="5.64,465,1559512800";
d="scan'208,217";a="38103132"
X-Amp-Result: SKIPPED(no attachment in message)
X-Amp-File-Uploaded: False
X-IronPort-DK-Sig: inspectieszw_nl
From: "contact@inspectieszw.nl"

To: "10.2.e" <10.2.e@tatasteleuropa.com>

Subject: Arbeidsongeval 1150444
Thread-Topic: Arbeidsongeval 1150444
Thread-Index: AdvjBW/ML4ZkLL6yTby+GaH2go78cQ==
Date: Wed, 4 Sep 2019 09:47:04 +0000
Message-ID:
Accept-Language: nl-NL, en-US
Content-Language: nl-NL
X-MS-Has-Attach:
X-MS-TNEF-Correlator:
x-ms-exchange-messagesentrepresentingtype: 1
x-ms-exchange-transport-fromentityheader: Hosted
x-originating-ip: [144.43.223.38]
Content-Type: text/plain
MIME-Version: 1.0

VERKLARING GETUIGE

Op vrijdag 06 september 2019 omstreeks 11:47 uur sprak ik, [10.2.e](#), arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW, telefonisch met een mij onbekend persoon. Ik maakte mijzelf kenbaar als arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW.

Nadat ik hem naar zijn identiteitsgegevens had gevraagd gaf hij mij op te zijn:

[10.2.e](#)

Naam
Voornamen
Geboren op
Te
Nationaliteit
Adres
Woonplaats
Postcode
Functie

De persoonsgegevens van de getuige zijn conform de gegevens uit de Basisregistratie Personen (BRP).

Verklaring

Op mijn vragen verklaarde hij het volgende:

Ik bel u i.v.m. een ongeval dat afgelopen dinsdag 3 september 2019, omstreeks 20:20 uur heeft plaatsgevonden op het terrein bij TATA Steel.

V: Klopt het dat u chauffeur bent op een veegvrachtwagen van de firma Hydrovac?

A: Dat klopt.

Ik heb begrepen dat de wagen waarop u als bestuurder reed een olie lekkage had.

V: Klopt dat?

A: Dat klopt. Dat is ergens tussen 19:30 uur en 20.30 uur geweest. Ik reed die dag op de veegwagen van 14:00 uur tot 22:00 uur en in die periode heb ik tussen 18:45 uur en 19:15 uur schaft. Het gebeurde ongeveer 30 minuten na de schaft ergens op de Palletweg. Ik hoorde een klap onder de auto en vervolgens zag ik rook en rook ik een brandlucht. Ik heb de auto meteen stil gezet en ben gaan kijken wat er aan de hand was. Toen ik onder de vrachtwagen keek zag ik een bus liggen en zag ik dat er olie lekte. Ik heb toen meteen de geconsigneerde van het onderhoudsbedrijf van onze vrachtwagens gebeld en gemeld dat ik stukken had en daarna meteen de dienst bedrijfsbeveiliging van TATA Steel. Daarna heb ik mijn leidinggevende gebeld.

V: U heeft uw auto meteen stil gezet zegt u, maar op de aan mij toegezonden foto's zie ik een oliespoor van misschien wel honderd meter?

A: Het kan zijn dat er voor de klap al sprake was van een lekkage, maar dat kon ik niet zien. Omdat wij nat reinigen valt dat niet op. Achteraf zag ik inderdaad een oliespoor van ongeveer 100 tot 150 meter.

V: Wat is er vervolgens gebeurd?

A: De geconsigneerde van het onderhoudsbedrijf en de dienst bedrijfsbeveiliging van TATA zijn ter plaatse gekomen, maar mijn vrachtwagen kon niet direct gemaakt worden en is later met een sleepwagen afgevoerd. Na enige tijd werd de dienst bedrijfsbeveiliging weggeroepen, mogelijk was dat om het ongeval met de scooter. Nadat mijn vrachtwagen was afgevoerd, hoorde ik pas dat er een scooter was uitgegleden over het oliespoor. Eerder heb ik daar niets van meegekregen.

V: Hoe was het onderhoud van de vrachtwagen?

A: Onze veegvrachtwagens worden iedere 2 maanden volledig nagelopen.

Vervolgens heb ik de verklaring aan de heer [10.2.e](#) voorgelezen.
Hij verklaarde daarbij te volharden.

VERKLARING GETUIGE

Op vrijdag 06 september 2019 omstreeks 16:15 uur sprak ik, [10.2.e](#), arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW, telefonisch met een mij onbekend persoon. Ik maakte mijzelf kenbaar als arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW.

Nadat ik hem naar zijn identiteitsgegevens had gevraagd gaf hij mij op te zijn:

[10.2.e](#)

Naam
Voornamen
Geboren op
Te
Nationaliteit
Adres
Woonplaats
Postcode
Functie

De persoonsgegevens van de getuige zijn conform de gegevens uit de Basisregistratie Personen (BRP).

Verklaring

Op mijn vragen verklaarde hij het volgende:

Ik bel u i.v.m. het bedrijfsongeval dat afgelopen dinsdag 3 september 2019 heeft plaatsgevonden op het terrein bij TATA Steel. Ik begrijp dat u bij dit ongeval betrokken bent geweest.

V: Klopt dit?

A: Dat klopt. Ik zat achterop de scooter bij mijn collega [10.2.e](#).

V: Wat kunt u mij over het ongeval vertellen?

A: Ik zat dus achterop de scooter en wij waren onderweg voor een controleronde van de transportbanden. We reden achter de palletfabriek en toen we daar de bocht omkwamen [10.1.d](#)

V: Hoe is het verder met u?

A: Met mij gaat het prima. [10.1.d](#)

V: Wat is uw functie?

A: Ik ben als productiemedewerker in dienst bij TATA Steel.

V: Jullie reden op een scooter van TATA Steel.

A: Ja, de scooters zijn van TATA. Omdat we tijdens onze controlerondes grote afstanden moeten afleggen gebruiken we deze scooters.

V: Hoe hard reden jullie?

A: Ik denk ergens tussen de 20 à 25 km per uur.

V: Hoe was het onderhoud aan de scooters?

A: Er wordt veel op gereden, dus het onderhoud is bijna niet bij te houden. De banden waren echter nog prima in orde en het onderhoud is ook niet de reden dat we [10.1.d](#) zijn. Dat lag echt aan de olie op de weg.

V: Wat was de reden van de olie op de weg?

A: Ergens verderop stond een veegwagen, die olie had gelekt. Er was een breed spoor van ongeveer 30 à 40 meter. Doordat er nat geveegd wordt, was de olie vermengt met het water. Bij de veegwagen stond ook de dienst bedrijfsbeveiliging.

V: U had het niet zien aankomen?

A: Nee, ik zat achterop en zag niet veel. Het was rond half negen ook al schemerig. [10.1.d](#)

Ik zie het ongeval als ongelukkige samenloop. Op het verkeerde moment op de verkeerde plaats.

Vervolgens heb ik de verklaring aan de heer [10.2.e](#) voorgelezen.
Hij verklaarde daarbij te volharden.

Algemene meldingsgegevens	
Datum en tijd ontvangst	: 22-09-2019 17:33
Wijze van ontvangst	: Web
Nummer	: 1155923
Naam behandelaar	: 10.2.e 10.2.e
Type melding	: Ongeval
Datum en tijd toewijzing	: 24-09-2019 14:20
Toebedeeld aan team	:
Datum/tijd ongeval	: 22-09-2019 12:45
	:
Wet	: ARBO
Label	: 10.1.d
Melder	
Naam	: Tata Steel Nederland B.V.
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen-Noord
Relatie	: Werknemer
Geslacht	: 1
Naam	: 10.2.e
Adres	:
Land	:
Telefoon	: 06-10.2.e
Telefoon2	:
E-mail	: 10.2.e @tatasteelurope.com
Functie	: 10.2.e
Vestiging	
Naam	: Tata Steel Nederland B.V.
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen-Noord
Kvk nummer	: 34005278
Locatie	
Naam	: Tata Steel
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ VELSEN-NOORD
Slachtoffer	
BSN nummer	:
Geslacht	: 10
Naam	: 10.2.e
Adres	: 10.2.e
Land	:
Telefoon	: 072-10.2.e
Telefoon2	:
E-mail	:
Geboortedatum	:
Functie	:
Aard arbeidsverband	: Werknemer
Datum indiensttreding	:
Dodelijke afloop	: 10.1.
Blijvend letsel	: 10
Opgenomen in ziekenhuis	: 10
	: .1.
Inhoud melding	
24/09/19 10.2.e Zet het ongeval op de projectleider, niet spoedeisend, situatie is gewijzigd, reconstructie is mogelijk en er zijn foto's gemaakt, in dit geval 10.2.e	
24/09/19 10.2.e telefonisch contact opgenomen met de melder en nav de vragen die 10.2.e heeft gesteld, ik verder geen vragen meer had en dat ik ongeval ga voorleggen aan de projectleider.	
23-9-2019 10.2.e 14:56 uur	

10.2.e heeft teruggebeld n.a.v. ingesproken voicemail. Het was uit de inhoud van de melding niet duidelijk welke vragen nog beantwoord moesten worden door 10.2.e. De werkzaamheden zijn na het ongeval weer hervat. Het arbeidsmiddel is verplaatst. Er zijn foto's gemaakt maar die wil 10.2.e aan de inspecteur overhandigen. Er is een reconstructie mogelijk.

10.2.e weet nog niet of het So 10.1.d

10.1.d

Met 10.2.e afgesproken dat de intaker 10.2.e morgenvroeg weer terugbelt.

23/09/19 10.2.e Voicemail melder ingesproken met het verzoek om terug te bellen

1. Datum - Tijdstip notitie en Naam intaker

Datum:

Tijdstip:

Naam intaker:

2. Toedracht/oorzaak ongeval met vermelding van werkzaamheden en letsel

Met welke werkzaamheden was men bezig?

Het wisselen van een rijroller (10KV schakelaar) mbv een hefswagen.

Werd er gewerkt met een bepaald arbeidsmiddel? Ja

Welk arbeidsmiddel Hefwagen

Typenummer (indien bekend)

Wat was de oorzaak van het ongeval?

De rijroller is gekanteld op de hefswagen tijdens het positioneren voor de schakelaar..

Geef hieronder een korte omschrijving van de toedracht van het ongeval.

Door het kantelen van de rijroller is de medewerker 10.1.d

Is het slachtoffer overgebracht naar een ziekenhuis?

10.1.d

Omschrijving van de aard van het letsel

10.1.d

3. Is er sprake van een arbeidsongeval (art.1 Arbeidsomstandighedenwet)?

Ja

4. Is er sprake van meldingsplicht (Artikel 9 Arbeidsomstandighedenwet)?

Ja

5. Is het ongeval te reconstrueren?

Ja

- Zijn er getuigen? Zo ja, wie is/zijn dat?

Ja, 2

Getuige 1

Geslacht 10.2.e

Naam 10.2.e

Land Nederland

Telefoonnummer 06-10.2.e

Relatie t.o.v. het slachtoffer Collega

Getuige 2

Geslacht 10.2.e

Naam 10.2.e

Land Nederland

Telefoonnummer 06-10.2.e

Relatie t.o.v. het slachtoffer Collega

- Zijn er foto's/video-opnamen van de situatie gemaakt?

Ja

- Is de situatie ongewijzigd gebleven? Zo nee, wat is er gewijzigd?

Nee

6. Wie is de contactpersoon voor dit ongeval?

Melder is contactpersoon

7. Zijn er afspraken gemaakt met de melder, zo ja welke?

Tijdens consignatie inspecteur (meldingen tussen 17:00 – 08:30 op werkdagen, gehele weekend en feestdagen)

8. Beoordeling:

Verwijder de opties die niet van toepassing zijn

- Niet uitgezet (zie reden beslissing)

- Wel uitgezet maar op piketinspecteur (tijdens reguliere kantoortijden)

- Wel uitgezet op consignatie-inspecteur (tijdens consignatietijden)

9. Onderbouwing uitzetten melding tijdens consignatie inspecteur

Verwijder de opties die niet van toepassing zijn

- Dodelijk ongeval

- Zeer ernstig letsel (amputatie, zwaar hoofdletsel etc)

- Reconstructie achteraf zeer beperkt of niet mogelijk

- Nav arbeidsongeval ontstaat risicovolle situatie waarbij direct ingrijpen Inspectie noodzakelijk is

10. Heeft er ten behoeve van de beoordeling afstemming plaatsgevonden met de inspecteur? Zo ja, wat is er afgesproken?

11. Overig

Beoordeling

Beoordelaar	:	10.2.e	10.2.e
-------------	---	--------	--------

Beslissing	:	Wel onderzoek	
------------	---	---------------	--

Reden	:	(Geen)	
-------	---	--------	--

Datum beslissing	:	24-09-2019 14:22	
------------------	---	------------------	--

Zaaknummer	:	1912133	
------------	---	---------	--

Verantwoordelijk inspecteur	:	10.2.e	10.2.e
-----------------------------	---	--------	--------

Er zijn geen ingekomen poststukken

Er zijn geen uitgaande documenten



> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

Tata Steel Nederland B.V.
t.a.v. Mevrouw [10.2.e](#)
Postbus 10000
1970 CA IJMUIDEN



Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Datum 4 december 2019
Betreft Arbeidsongeval

Onze referentie

1912133/01

Geachte mevrouw [10.2.e](#),

Op maandag 28 oktober 2019 heb ik, [10.2.e](#), arbeidsinspecteur bij de Inspectie SZW, een onderzoek gestart naar een arbeidsongeval dat heeft plaatsgevonden op zondag 22 september 2019 op de arbeidsplaats: TATA Steel, Wenckebachstraat 1 te Velsen-Noord. Bij dit ongeval heeft de heer [10.2.e](#) [10.1.d](#)

Het meldingsplichtig arbeidsongeval werd op 23 september 2019 bij de Inspectie SZW gemeld door mevrouw [10.2.e](#), [10.2.e](#) van TATA Steel.

Bij het wisselen van een 10 KV rijroller werd gebruik gemaakt van een hefwagen. De rijroller is gekanteld op de hefwagen hierbij is een werknemer met [10.1.d](#)

Er is tijdens het bezoek aan uw bedrijf gesproken met mevrouw [10.2.e](#) en de heer [10.2.e](#).

Tijdens het vooronderzoek is het volgende onderzocht:

- aard van het letsel van uw werknemer;
- eventuele aanwezigheid van ernstig gevaar voor personen op de arbeidsplaats (ten tijde van het vooronderzoek);
- De risico-inventarisatie en -evaluatie, plan van aanpak, voorlichting aan werknemers en hoe u het toezicht heeft geregeld;
- eventuele (historie van) handhavingstrajecten binnen het bedrijf, voorafgaand aan het ongeval;
- de wijze van handelen door uw bedrijf direct na het ongeval.

Het vooronderzoek geeft aanleiding om verder ongevalsonderzoek in te stellen. Het volgende is geconstateerd:

- a. Het letsel dat uw medewerker ten gevolge van het arbeidsongeval heeft opgelopen, bestaat uit [10.1.d](#). Het letsel wordt niet gekwalificeerd door Inspectie SZW als licht letsel.
- b. Onderzoek is gedaan naar het arbozorgsysteem van uw organisatie. Hierbij is onder meer gekeken naar de historie van eventuele eerder geconstateerde overtredingen, de Risico Inventarisatie & Evaluatie (RI&E) en het bijbehorende Plan van Aanpak, of er direct na het ongeval maatregelen zijn genomen, en de arbeidsveiligheid op de arbeidsplaats. Geconstateerd is dat het ongeval niet is omschreven in uw RI&E, u heeft wel een document waarin u toont dat de instructie aan bod is gekomen

tijdens de opleiding van het slachtoffer. Na het ongeval heeft u een SDO gehouden en zijn er een aantal maatregelen genomen.

Inspectie SZW

Het ongevalsonderzoek is onder meer gericht op het vaststellen van de toedracht en de oorzaak van het arbeidsongeval en het voorkomen van een dergelijk arbeidsongeval in de toekomst. Ook wordt nagegaan of het ongeval is veroorzaakt door één of meer overtredingen van de Arbeidsomstandighedenwetgeving.

Datum

4 december 2019

Onze referentie

1912133/01

Een onderzoek naar de toedracht en oorzaak van een meldingsplichtig arbeidsongeval vraagt de nodige tijd en zorgvuldigheid.

Naar aanleiding van dit onderzoek kan een proces-verbaal, boeterapport, ongevalsbrief of ongevalsrapport worden opgemaakt. U zult hierover zo spoedig mogelijk worden geïnformeerd.

Meer informatie over de Arbeidsomstandighedenwetgeving, handhaving door de Inspectie SZW en ongevalsonderzoek kunt u vinden op www.inspectieszw.nl.

Voor een op uw situatie toegesneden interpretatie van de informatie, kan het nuttig zijn contact op te nemen met deskundigen, bijvoorbeeld met uw arbodienst.

Mogelijk is er een arbocatalogus voor uw sector beschikbaar. Meer informatie hierover vindt u op www.arboportaal.nl. Daar kunt u onder "Arbocatalogi" de catalogus opzoeken en lezen welke maatregelen u kunt nemen om aan de wettelijke bepalingen te voldoen. Andere maatregelen blijven ook mogelijk, als die hetzelfde beschermingsniveau geven.

Ik verzoek u de werknemers die dat aangaat zo spoedig mogelijk op de hoogte te brengen van de inhoud van deze brief.

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren t.a.v. ondergetekende. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de in het briefhoofd vermelde contactpersoon.

Hoogachtend,
[10.2.e](#)

[10.2.e](#)

Arbeidsinspecteur Inspectie SZW



> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

De heer ^{10.2.e}

Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Onze referentie

1912133/02

Datum 11 november 2019
Betreft Arbeidsongeval

Geachte heer Sengers,

Op maandag 28 oktober 2019 heb ik, ^{10.2.e}, arbeidsinspecteur bij de Inspectie SZW, een onderzoek gestart naar het arbeidsongeval dat u is overkomen en waarbij u ^{10.1.d}. Dit ongeval vond plaats bij TATA Steel aan de Wenckebachstraat 1 te Velsen-Noord op zondag 22 september 2019.

De Inspectie SZW kan een meldingsplichtig arbeidsongeval met licht letsel op meerdere manieren afhandelen. Omdat het letsel dat u ten gevolge van het arbeidsongeval hebt opgelopen niet als licht letsel wordt gekwalificeerd door Inspectie SZW, zal een volledig arbeidsongevallenonderzoek worden uitgevoerd.

Het onderzoek is onder meer gericht op het vaststellen van de toedracht en de oorzaken van het arbeidsongeval en het voorkomen van een dergelijk arbeidsongeval in de toekomst. Ook wordt nagegaan of het ongeval is veroorzaakt door één of meer overtredingen van de Arbowetgeving.

Het onderzoeken van een meldingsplichtig arbeidsongeval vraagt de nodige tijd en zorgvuldigheid, waarbij het resultaat wordt vastgelegd in een ongevalsrapportage of een proces-verbaal. Zodra het ongevalsonderzoek is afgerond, ontvangt u bericht van het onderzoeksresultaat.



Meer informatie over ongevalsonderzoek door de Inspectie SZW vindt u op <https://www.inspectieszw.nl/publicaties/brochures/2017/03/09/meldingsplichtige-arbeidsongevallen>

Als u een smartphone heeft, kunt u voor meer informatie ook de QR-code scannen.

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren t.a.v. ondergetekende. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de in het briefhoofd vermelde contactpersoon.

Ik wens u veel sterkte.

Hooqachtend,
10.2.e

Inspectie SZW

Datum
11 november 2019

Onze referentie
1912133/02

10.2.e

Arbeidsinspecteur Inspectie SZW



> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

Mevrouw [10.2.e](#)
Wenckebachstraat 1
1951 JZ VELSEN-NOORD



Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Datum 4 december 2019
Betreft Vorderen inlichtingen

Onze referentie

1912133/03

Geachte mevrouw [10.2.e](#) ,

Op 28 oktober 2019 heb ik, [10.2.e](#) , arbeidsinspecteur bij de Inspectie SZW, een onderzoek gestart naar een arbeidsongeval dat plaats vond op zondag 22-09-2019 bij TATA Steel locatie warmband 2.

In het kader van mijn toezichthoudende taak, heb ik u en de heer [10.2.e](#) verzocht om het SDO dat door TATA Steel zelf is verricht mij te doen toekomen. Dat wilde u niet met mij delen. U heeft mij gezegd dat ik het SDO verslag kan vorderen.

Op grond van de Algemene wet Bestuursrecht ben ik als toezichthouder van de Inspectie SZW, zoals bedoeld in artikel 24 van de Arbeidsomstandighedenwet, bevoegd uw medewerking, inlichtingen, en inzage van zakelijke gegevens en bescheiden te vorderen.

Op grond van artikel 5:17 van de Algemene wet bestuursrecht vorder ik van u ten behoeve van dit onderzoek inzage in de volgende **zakelijke bescheiden en gegevens:**

- *Het SDO van het meldingsplichtige arbeidsongeval van zondag 22-09-2019, waarbij de heer [10.2.e](#) [10.1 d](#)*

Ik verzoek u deze gegevens en bescheiden binnen 1 week digitaal te verstrekken.

Hoogachtend,
[10.2.e](#)

[10.2.e](#)

Arbeidsinspecteur Inspectie SZW

Arbeidsongeval

Ongeval

Meldingsnummer 1155923

Is er sprake van een dodelijk ongeval?

10.1.d

Toestand van het slachtoffer

Is het slachtoffer overgebracht naar een ziekenhuis?

10.1.d

Wanneer heeft het ongeval plaatsgevonden?

Datum + tijdstip ongeval 22-09-2019 12:45

Gegevens van de werkgever

KvK nummer

Naam bedrijf/instelling Tata Steel

Naam contactpersoon

10.2.e

Postcode 1951JZ

Huisnummer 1

Straatnaam Wenckebachstraat

Woonplaats VELSEN-NOORD

Land Nederland

Gegevens over de locatie waar het ongeval is gebeurd

Doet de situatie zich voor op dezelfde locatie als waar het bedrijf is gevestigd? Ja

Gegevens over de werkzaamheden en de toedracht van het ongeval

Met welke werkzaamheden was men bezig?

Het wisselen van een rijroller (10KV schakelaar) mbv een hefwagen.

Werd er gewerkt met een bepaald arbeidsmiddel? Ja

Welk arbeidsmiddel Hefwagen

Typenummer (indien bekend)

Wat was de oorzaak van het ongeval?

De rijroller is gekanteld op de hefwagen tijdens het positioneren voor de schakelaar..

Geef hieronder een korte omschrijving van de toedracht van het ongeval.

Door het kantelen van de rijroller is de medewerker ^{10.1.d}

Is de situatie na het ongeval onveranderd gebleven? Nee

Als het niet kunnen gebruiken van de arbeidsplek het productieproces te ernstig hindert, wordt u geadviseerd het ongeval telefonisch te melden via 0800-5151.

Is het ongeval te reconstrueren?*

Ja

Met reconstrueren wordt bedoeld dat de toedracht van het ongeval nagespeeld kan worden.

Zijn er foto's gemaakt direct na het ongeval?

Ja

Gegevens slachtoffer(s)

Hoeveel slachtoffers zijn bij het ongeval betrokken?

Aantal slachtoffers onder werknemers 1

Aantal slachtoffers onder derden 0

Slachtoffer 1

Geslacht 10.2.e

Naam 10.2.e

Huisnummer 10.2.e

Straatnaam 10.2.e

Woonplaats 10.2.e

Land Nederland

Telefoonnummer 072-10.2.e

Arbeidsverhouding 10.2.e

Aard dienstverband werknemer

Omschrijving van de aard van het letsel 10.1.d

Gegevens getuige(n)

Zijn er getuigen van het ongeval?

Ja

Van hoeveel getuigen is er sprake? 2

Getuige 1

Geslacht 10.2.e

Naam 10.2.e

Land Nederland

Telefoonnummer 06-10.2.e

Relatie t.o.v. het slachtoffer Collega

Getuige 2

Geslacht 10.2.e

Naam 10.2.e

Land Nederland

Telefoonnummer 06-10.2.e

Relatie t.o.v. het slachtoffer Collega

Gegevens van de melder

Geslacht 10.2.e
Naam melder 10.2.e
Telefoonnummer 06-10.2.e
Functie melder 10.2.e
E-mail adres 10.2.e @tatasteelurope.com

Wat is uw relatie ten opzichte van het bedrijf waar het ongeval is gebeurd?

Ik ben een werknemer van het bedrijf waar het ongeval is gebeurd.

Meesturen van digitale bijlagen

Wilt u digitale bijlagen meesturen? Nee

Indien u bijlagen heeft zoals foto's van de situatie of een ongevalsrapportage, dan kunt u deze bij uw melding voegen.

Van: 10.2.e
Aan: 10.2.e
Onderwerp: RE: ongeval 22-09-19, de heer 10.2.e
Datum: maandag 18 november 2019 07:07:29
Bijlagen: [Handleiding Reyrolle.pdf](#)

Beste 10.2.e

Zie hieronder de antwoorden vanuit de Warmband gegeven door 10.2.e .

1. De RI&E van de WBW is in 2019 volledig gereviewd. Je kunt ook in de RI&E checklist 'elektrische ruimte' zien dat er verwijzing is naar een 'Key Mill drive audit van het derde kwartaal in 2018. We hebben natuurlijk een checklist 'pletten en knellen' maar deze activiteit is daar niet benoemd. Het plet en knel gevaar voor deze activiteit is niet voorzien en we gingen ervanuit dat de training zoals is aangegeven in de instructie afdoende was.
2. Ik heb contact gezocht met de onderhoudsafdeling afdeling van SPME I&S ENB BDV OHD HSB binnen Tata die gespecialiseerd is in hoogspanning, voorheen was hun naam de ELD. Uit dit gesprek kwam naar voren dat zij de transportkar gebruiken bij het aarden van de motor die bij de hoogspanning schakelaar hoort. Hiervoor moeten 10.1.c op de hoogspanningsschakelaar worden gemonteerd en een aardrail. Om dit veilig te kunnen doen moet de hoogspanningsschakelaar van de verdeling worden gehaald zodat men eenvoudig bij de 10.1.c kan komen. Om dit te doen maak men gebruik van de transportkar. Deze transportkar is de enige binnen Tata Steel IJmuiden. Voor deze werkzaamheden vinden zij de transportkar een prima gereedschap en willen deze dan ook blijven gebruiken. Als zij de hoogspanningsschakelaar moeten vervangen dan maken zij gebruik van de bovenloopkraan in combinatie met het hijs juk. Zij vinden dit een betere methode dan het rijden met de transportkar. De warbandwalserij gaan nu samen met de ENB onderhoudsafdeling kijken naar de beste methode om de hoogspanningsschakelaar te wisselen.
3. De ELD heet nu SPME I&S ENB BDV OHD HSB (zie bovenstaande uitleg)
4. Zie de bijlage voor de gebruikershandleiding, de Reyrolle schakelaars stammen waarschijnlijk uit 1921

Met vriendelijke groet / Kind regards,

10.2.e

10.2.e

10.2.e

Tata Steel

T: +31 (0)251 10.2.e

M: +31 (0)6 10.2.e

From: 10.2.e @inspectieszw.nl>

Sent: Monday, November 11, 2019 11:16 AM

To: 10.2.e

@tatasteleurope.com>

Subject: ongeval 22-09-19, de heer ^{10.2.e}

External email

Beste ^{10.2.e},

Graag zou ik u nog 4 aanvullende vragen willen stellen;

1. Het toegezonden RIE document dateert van 2011, klopt dit? Ik zie in dit document niets staan over de inventarisatie van de werkzaamheden die het slachtoffer uitvoerde. Mogelijk staat beknellingsgevaar omschreven in het algemene deel van de RI&E? Uiteraard heb ik wel het lesboekje over het vervangen van de reyrollen van u ontvangen.
2. De heer ^{10.2.e} zou contact leggen met ELD, de firma die verantwoordelijk is voor onderhoud en reparatie van de reyrollen. Er zou gesproken worden over de werkwijze, hijsen middels een viersprong of het gebruiken van de hef Wagen bij vervangen kapotte reyrollen. Ik wil graag de uitkomst van dit overleg weten.
3. Is de naam van de firma ELD correct?
4. Is er een gebruikshandleiding van deze 10 KV reyrollen?

Verder wil ik u laten weten dat ik morgen een gesprek heb met het slachtoffer.

Met vriendelijke groet,

^{10.2.e}

Arbeidsinspecteur
team Noordwest, kantoor Amsterdam

.....
Inspectie SZW
Directie Arbeidsomstandigheden
Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid
Postbus 90801 | 2509 LV | Den-Haag

.....
T 06-^{10.2.e}
^{10.2.e} @inspectieszw.nl

De Inspectie SZW werkt aan eerlijk, gezond en veilig werk en bestaanszekerheid voor iedereen. Ze doet dit op basis van risico- en omgevingsanalyses. Toezicht en opsporing worden daar ingezet waar de meest hardnekkige problemen zitten en het effect het grootst is.

Dit bericht kan informatie bevatten die niet voor u is bestemd. Indien u niet de geadresseerde bent of dit bericht abusievelijk aan u is toegezonden, wordt u verzocht dat aan de afzender te melden en het bericht te verwijderen. De Staat aanvaardt geen aansprakelijkheid voor schade, van welke aard ook, die verband houdt met risico's verbonden aan het elektronisch verzenden van berichten.

This message may contain information that is not intended for you. If you are not the addressee or if this message was sent to you by mistake, you are requested to inform the sender and delete the message. The State accepts no liability for damage of any kind resulting from the risks inherent in the electronic transmission of messages.

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <http://www.tatasteleurope.com/entities>

[Terug naar algehele lijst](#)

Ingevuld 10.2.e

Elektriciteit		Risico inschatting I.a.v. Nee				Rest risico bepaling									
Nr	Vraag	Ja	Nee	Opmerking	E	B	W	R	Beheersmaatregel	E	B	W	R	Datum gereed	Eigenaar
Management vragen															
1	Worden elektrotechnische werkzaamheden uitsluitend door daartoe bevoegde personen uitgevoerd?	X						0	Bij WB2 wordt gewerkt volgens NEN3140, vakbekwame persoon / Voldoende Onderricht Persoon				0		
2	Vallen alle elektrische installaties onder verantwoordelijke van een aangewezen IV'er?	X						0	elektrische installaties per rayon een toegewezen IV'er, aangesteld door ED-WB2, muv gedelegeerd beheer kantoren en werkplaatsen naar SF				0		
3	Wordt de elektrische veiligheid bij alle werkzaamheden onder verantwoordelijkheid werkverantwoordelijke uitgevoerd?	X						0	ja, door Werkverantwoordelijke of Installatieverantwoordelijke				0		
4	Worden ruimten met een elektrisch gevaar niet betreden door leken, tenzij onder toezicht van ten minste een voldoende onderichte persoon.	X		als bevonden tijdens Key Mill Drive Audit Q3 2018				0	wordt opgepakt volgens maatregel uit KMD-audit rapport				0		
5	Een ruimte waarin zich een elektrische installatie voor hoogspanning bevindt waarvan de delen niet of onvoldoende zijn beschermd tegen directe of indirecte aanraking dan wel te dichte nadering, wordt slechts betreden in aanwezigheid van een tweede daartoe bevoegd persoon.	X						0	er zijn geen direct of indirect aanrakingsgevaar in de hoogspanningsruimten				0		
6	Gebruikt men bij complexe en/of onoverzichtelijke installaties de procedure TRA-E?	X						0	dit is de standaard procedure voor al het E-werkzaamheden/WVG				0		
7	Zijn van iedere elektrische installatie duidelijke, steeds bijgewerkte schema's beschikbaar alsmede alle overige gegevens die nodig zijn voor een veilig gebruik van de elektrische installatie? (m.u.v. elektrische installaties voor laagspanning van beperkte omvang)	X						0	IV is verantwoordelijk voor de staat van de tekeningen				0		
8	Worden elektrische installaties periodiek onderhouden om ze in de vereiste toestand te houden?	X						0	via standaard PO in SAP				0		
9	Wordt bij inspectie ten minste uitgegaan van de veiligheidsbepalingen die van kracht waren bij de aanleg van de installatie?	X						0	volgens NEN3140 keuringseisen				0		
10	Houdt de inspectie het volgende in: — visuele inspectie volgens 5.101.6.1 en 5.102.11 van NEN 3140 — meting en/of beproeving volgens 5.101.6.2 en 5.102.12. (zie inhoud onderaan dit tabblad)	X		NEN3140 keuringen worden nu opgezet.				0	NEN3140 keuringen worden nu opgezet.				0		
11	Worden alle E-werkzaamheden spanningsloos uitgevoerd?	X						0	Volgens QHSE 3.17				0		
12	Worden bij werkzaamheden bij risicoverhogende omstandigheden altijd extra veiligheidsmaatregelen genomen conform NEN3140 6.101	X						0	volgt uit TRA-E en werkvergunning hoog				0		
13	Worden adequate PBM's gebruikt bij werkzaamheden?	X						0	iedere 3 jaar worden de VP-ers getraind voor het juist gebruik bij schakelmaterieel en PBM's (INRUSH)				0		
14	Worden alle E-ruimtes periodiek nagelopen volgens de stations inspectielijsten?	?						0	navragen of inspectielijsten beschikbaar zijn				0		
Scenario vragen															
15								0					0		
16								0					0		
Chek vragen m.b.t. werkplek															
17	Zijn alle E-ruimtes voorzien van de juiste bebording die aangeeft dat het om een E-ruimte gaat? * geel bord met zwarte bliksem flits * verboden te blussen met water (B/C) * verboden toegang voor onbevoegden (B/C) * "levensgevaarlijke hoge spanning" (alleen C (HS))	X		Op niet alle deuren zitten de juiste borden of is niet volledig.				0	voorstel voor nieuwe borden is gereed, opdracht voor uitvoering is de volgende stap in het proces				0		
18	Zijn alle ruimtes schoon, opgeruimd en zo stofvrij als mogelijk?	X						0					0		
19	Zijn de installaties schoon en stofvrij?	X		Kasten worden niet stof vrij gemaakt. Spanningsrail in MCC's is daar een voorbeeld van, en is ook een risico.				0	onderdeel van PO, zie punt 12				0		
20	Zijn de E-ruimtes hemelwater waterdicht en wordt periodiek gecontroleerd op lekkage?	X						0	geen periodieke controle, lekkages zijn snel zichtbaar. Uitzondering hierbij zijn de kabeltunnels, deze worden wel periodiek geïnspecteerd				0		
21	Zij alle eventuele leidingen t.b.v. medium die boven de elektrische installaties lopen goed afgeschermd?	X		Doorslag van muren bij lekkage van mediums (in ons geval meestal lekwater) geeft nog wel een problemen. Motorhal heeft diverse				0	geen periodieke controle				0		
22	Zijn alle doorvoeren goed afgedicht i.v.m. brandgevaar en ongewenste toegang van ongedierte van buitenaf?	X		diverse doorvoeringen naar de walshal die open				0	behoeft continue aandacht van de beheerteams en moet in een PO-structuur opgenomen worden				0		
23	Wordt na elke elektrische aanraking of het vermoeden van een elektrische aanraking een hartfilm bij het slachtoffer gemaakt? Deze is spoedeisend. Vervoer met piketwagen of ambulance wordt via 55555 aangevraagd. Zie voor details QHSE 3.37, "Vervoer van slachtoffers".	X		QHSE 3.37 en QHSE3.17 zijn strijdig voor wat betreft spoedeisend				0	QHSE 3.17 stelt dat bij spanningsdoorgang altijd spoedeisend is. QHSE 3.37 verwijst naar niet spoedeisend onder begeleiding				0		
24	Is de ruimte voldoende verlicht? (regulier)	X						0	onderdeel van PO, zie punt 12				0		
25	Is er noodverlichting aanwezig om de ruimte veilig te kunnen verlaten (B/C)	X						0	onderdeel van PO, zie punt 12				0		
26	Is er geen materiaal anders dan reservedelen opgeslagen?	X						0	moet opgepakt worden met lokale beheerders				0		
27	Categorie B en C							0					0		

28	Zijn alle Celruimtes afsluitbaar en zijn deze ook afgesloten in de praktijk? (B/C)	X					0	niet bekend of hier controle op is										
29	Is er een nooduitgang aanwezig indien de ruimte langer dan 6 m is? (B/C)	X					0											
30	Zijn de spanningsvoerende delen afgeschermd of aanrakingsveilig opgesteld? (B/C)	X					0	volgens NEN3140										
31	Is er noodverlichting aanwezig om de ruimte veilig te kunnen verlaten (B/C)	X					0	onderdeel van PO, zie punt 12										
32	Categorie C						0											
33	Is er ter plaatsen een eenvoudig en duidelijk schema (single line) aanwezig indien het een HS ruimte betreft?	X					0	moet opgepakt worden met lokale beheerders										
Site Breed																		
34	Zijn de sleutelbezitters van de E-ruimtes geregistreerd	X					0	van WB2 medewerkers is de sleuteluitgifte geborgd via de aanwijzing in het ETB systeem. Toegang d.m.v. een kaart lezer wordt tevens geborgt in het ETB systeem.										

- Rode vragen zijn vragen voor de kennisdragende/ondersteunende afdeling m.b.t. een specifiek thema. Voor de site IJmuiden worden door kennisdragende/ondersteunende afdelingen zoals HR, HTD of HSE een aantal aspecten centraal geregeld. Bij de rode vragen dient aan gegeven te worden op welke wijze deze aspecten voor de gehele site zijn geregeld.
- Groene vragen zijn managementvragen m.b.t. organisatorische en beleidsmatige aspecten op WE/SU/Afdeling niveau. De management aspecten zorgen dat het thema van de checklist op organisatorische niveau wordt beheerst.
- Gele vragen zijn check-vragen m.b.t. de werkplek en locaties waar het thema van de checklist een rol speelt. De beleidsmatige keuze, afspraken en werkplekinstructies worden per werkplek/locatie bekeken en beoordeeld
- Blauwe vragen: voor een afdeling worden een aantal dominante scenario's uitgekozen en uitgewerkt om te beoordelen of de risico's daadwerkelijk worden beheerst.

E = Ernst			F = Frequentie			W = Waarschijnlijkheid			R = Risico		
Vele doden	Kamp	100	diverse x per dag	10	Te verwachten	10	Zeer hoog, stop	>400			
Enkele doden	Onheil	40	1x per dag	6	Goed mogelijk	6	Hoog, onmiddellijk verbeteren	201-400			
Dodelijk	Zeer ernstig	15	1x per week	3	Ongewoon maar mogelijk	3	Belangrijk, verbetering nodig	71-200			
Blijvend letsel	Ernstig	7	1x per maand	2	Enkel mogelijk in grensgeval	1	Mogelijk aandacht nodig	21-70			
Werkverzuim	Belangrijk	3	1-2 x per jaar	1	Denkbaar, zeer onwaarschijnlijk	0,5	Risico aanvaardbaar	20			
Verbandkamer	Minim	1	<1 x per jaar	0,5	Praktisch onmogelijk	0,2					
					Virtueel onmogelijk	0,1					

Uit NEN 3140

5.101.8.1 Bij de visuele inspectie van een installatie wordt nagegaan of:

- de noodzakelijke tekeningen aanwezig zijn en de juiste informatie vermeld is;
- de verschillende (installatie)delen eenduidig herkenbaar zijn;
- de eventueel aanwezige beschadigingen geen gevaar veroorzaken;
- het elektrisch materieel ten minste in overeenstemming is met de installatie-eisen;
- de gangpaden bestemd voor bediening en onderhoud en de vluchtwegen voldoende ruim en goed toegankelijk zijn;
- de verbindingen van de zichtbare beschermingsleidingen in orde zijn;
- de juiste beveiligingstoestellen aanwezig zijn en juist zijn ingesteld;
- de veiligheidsketens in orde zijn;
- de aanwezige meetinstrumenten, signaallampen en dergelijke functioneren.

5.102.11 Bij de inspectie door meting of beproeving van een elektrisch wordt voldaan aan de eisen met betrekking tot:

- de isolatieweerstand of de reële lekstroom van het elektrisch arbeidsmiddel;
- de weerstand van beschermingsleidingen;
- de aanspreektijd en aanspreekstroom van aardlekbeveiligingen;
- de werking van de aardlekbeveiliging door bediening van de testknop;
- de juiste werking van veiligheidscontacten en van elektrische en elektronische beveiligingsinrichtingen.

OPMERKING De meetmethoden zoals die in deze norm zijn beschreven hebben de voorkeur. Andere meetmethoden zijn niet uitgesloten, mits deze resultaten opleveren met dezelfde betrouwbaarheid.

5.101.8.2 Bij de inspectie door meting en beproeving van een installatie wordt nagegaan of wordt voldaan aan de eisen met betrekking tot:

- de beschermingsleidingen en hun verbindingen;

Dit document is door NEN onder licentie verstrekt aan: / This document has been supplied under license by NEN to:
Tata Steel Nederland Technology B.V. Tatasteel RD&S&T S&C KLS 3G-37
2011/07/04
NEN 3140:2011

- de circuitimpedanties van het stroomstelsel;
- de aardverspreidingsweerstand van aardelektroden;
- de isolatieweerstand van elk gedeelte van de installatie;

- e) de veilige scheiding van stroomketens;
- f) de goede werking van aardlekbeveiligingen;
- g) de goede werking van schakelende beveiligingstoestellen tegen overstroom;
- h) de goede werking van beveiligingstoestellen tegen te hoge temperatuur;
- i) de goede werking van de veiligheidsketens;
- j) de deugdelijkheid van de verbindingen.

5.102.12 De isolatieweerstand moet worden gemeten met een open gelijkspanning die groter is dan of gelijk is aan de hoogste nominale bedrijfsspanning.
De minimale isolatieweerstand of de maximale reële lekstroom moet voldoen aan de waarden in tabel 102.

Tabel 102 — Waarden voor de isolatieweerstand en lekstroom

Materieelklasse Minimale

isolatieweerstand

MΩ

Maximale reële

lekstroom

mA

I 1 1 a

II 2 0,5

III 0,5 0,5

a Of 200 % van de lekstroom gegeven in de productnorm of volgens opgave van de fabrikant.

OPMERKING De reële lekstroom is de stroom die door de beschermingsleiding of via vreemde geleidende delen wegvloeit als het elektrisch arbeidsmiddel is aangesloten op zijn nominale spanning.

VERKLARING SLACHTOFFER

Op maandag 11 november 2019 omstreeks 14:00 uur bevond ik, ^{10.2}arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW, mij in een woning, gelegen aan ^{10.2.e}.

Ik sprak daar een mij onbekend persoon en legitimeerde mij als arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW.

Nadat ik hem naar zijn identiteitsgegevens had gevraagd gaf hij mij op te zijn:

^{10.2.e}

Naam
Voornamen
Geboren op
Nationaliteit
Woonplaats
Postcode
Telefoonnummer
Email

De persoonsgegevens van het slachtoffer zijn conform eigen opgave.

Verklaring

Op mijn vragen verklaarde hij het volgende:

Alle onderwerpen

Algemeen

Algemeen

V: Wanneer is het ongeval gebeurd?

A: Dat weet ik nog precies op zondag 22 september 2019 omstreeks 12.20 uur.

V: Op welke locatie/ vestiging heeft het ongeval plaatsgevonden?

A: Bij tata steel, wenckebachstraat 1 te Velsen Noord, warmband 2.

V: Bent u als gevolg van uw letsel in het ziekenhuis opgenomen geweest?

A: ^{10.1.d}

V: Indien in het ziekenhuis opgenomen geweest. In welk ziekenhuis?

A: ^{10.1.d}

V: Waar bestaat het letsel uit?

A: ^{10.1.d}

V: wat is de naam van uw functie?

A: Ik ben storingsmonteur bij de warmband.

V: Wanneer bent u na het ongeval weer begonnen met werken?

A: ^{10.1.d}

V: Gaat u beginnen met uw normale werkzaamheden of met aangepaste werkzaamheden?

A: Dat is nog onbekend.

Arbeidsrelatie

V: Bij wie bent u in dienst?

A: Bij tata steel.

V: Bent u daar in vaste of tijdelijke dienst ?

A:Ik ben daar in 10.2.e

V: Sinds wanneer bent u daar in dienst?

A:Al ruim 10.2 jaar

V: Wie bepaalde wanneer u deze werkzaamheden moest verrichten?

A:De schakelaar viel eenmaal per 24 uur uit, dat verstoort het productieproces. Het komt door een trilling van een inkomende plak staal bij de wals. Die ochtend besloten wij (de witte ploeg) dat we tijdens de wals wissel van 10 minuten deze schakelaar zouden gaan vervangen. 10.2.e (de assistent van de chef van de wacht, hij zit in de walshal, en heeft s ochtends een gesprek met de **teamleiders**) en **daar hebben ze** besloten om 11 uur tijdens de walswissel (dan staan we 10 minuten stil) om de schakelaar te verwisselen. Rond 12.00 uur was de walswissel en was er gelegenheid om te gaan wisselen.We gingen naar de locatie. Ik had het nog nooit gedaan in 10.2 jaar. Mijn collega's , 10.2.e **had het al een paar keer gedaan.** Toen gebeurde het ongeval en stonden ze tot 17.00uur 's middags stil.

V: Wordt uw mening mee genomen in de beslissing wat er die dag gedaan moet worden?

A: Nee, **uiteindelijk beslist cvdw (lees 10.2.e)** dat het gaat gebeuren. 10.2.e was de vervanger team leider .10.2.e is mijn officiële teamleider maar hij was er die dag niet.

V: Wordt u meegenomen of het qua tijdsduur of uberhaupt of het mogelijk is om deze schakelaar te vervangen?

A: Nee, maar we hoeven het niet in die 10 minuten te doen, we nemen onze tijd die er voornodig is.

Nu liep het hier niet soepel, we hadden last van slippend wielkje. Deze is ook van metaal en rolt niet over de kapotte tegelvloer. Ook was er iets mis met de positie van de schakelaar in de beun. De schakelaar/ rijroller was eerder vanuit de viersprong gehesen en niet goed in de beun gezet. Dat wil zeggen te ver naar achteren geplaatst en mogelijk scheef waardoor de hefwagen/kar er niet goed onder geplaatst kon worden en de schakelaar vervolgens scheef op de hefwagen/kar is gekomen. Daardoor was het ook niet mogelijk deze recht in de overstaande kast op het railtje te plaatsen.

Dus 10.2.e had overlegd en de heer 10.2.e was mijn teamleider op het moment van het ongeval.

V: Bij welk bedrijf is die persoon in dienst?

A:tata steel.

V:Heeft u een opleiding of een instructie gehad voor het in- een uitrijden van de schakelaar/reyrollen?

A: Lang geleden in een koude winter misschien wel 10 jaar geleden heb ik geoefend met het schakelen van deze kast. Ik weet het nog, we moesten in de winter naar koude schakelruimte en daar stond een schakelaar die we in- en uitschakelden en er is gesproken over boven- en onderzijde van de schakelaar. Maar er is niet gesproken over het op een karretje in- en uitrollen en het verplaatsen van de schakelaar en hoe de schakelaar er weer op te zetten.

V:Dus u heeft nooit instructie gekregen over et in- en uitrijden van een schakelaar zoals deze tijden het ongeval?

A: nee, wel instructie van het in- en uitschakelen maar niet over het verplaatsen van een 10 KV schakelaar/reyrollen met behulp van deze kar.

In het SDO is wel iets anders naar voren gekomen. Ik geloof dat het 10.2.e was die dit zei. Er heeft **waarschijnlijk** een ongeval plaats gevonden op een andere plek bij tata steel waar ze ook zo'n kar/hefwagen gebruiken ,**want daar was de kar aangepast.**

. Ze hebben er toen een stalen plaat ingelegd als bodem in plaats van de 2 stroken staal die ten tijde van het ongeval als bodem dienden. Dat vind ik wel opmerkelijk en jammer. Waarom is er geen overleg geweest, waarom zijn toen niet alle karren/hefwagens bij tata aangepast?

V: Welke opleiding heeft u genoten?

A: MTS elektrotechniek en intern ook vele opleidingen.

V: Wat zijn uw reguliere werkzaamheden?

A: We komen overal waar een stekker aan zit, het is heel divers van oude ovens in de winter tot alles waar een kabel aanzit. We hebben te maken met veel temperatuur verschillen. Dit soort werk hier bij de 10 KV heb ik nooit gedaan er zijn eigenlijk nooit problemen.

Tijdens het SDO overleg is ook gesproken dat vanuit de ELD (onderhoud- storingsdienst externe partij) met viersprong gehesen is en de schakelaar/reyrollen verkeerd op de beun is gezet. Te ver naar achteren. Daarom hebben ze daar nu een stalen balk gemonteerd zodat men de schakelaar niet meer te ver naar achteren kan plaatsen.

V: Welke werkzaamheden werden door u op moment van het ongeval verricht?

A: We waren met zijn drieën bezig een kar/hefwagen onder 10KV schakelaar/reyrollen te zetten. Het was erg onhandig, het wiel wilde niet rijden, de grond was niet goed, de tandwieltjes waar je de schakelaar op moet zetten kan je niet goed zien.

V: Klopt het dat het vervangen van de reyrollen niet tot uw reguliere werkzaamheden behoorde?

A: Het hoort wel bij onze werkzaamheden. In het SDO gesprek, **heb ik (so) voorgesteld**; laat deze werkzaamheden bij de ELD die hebben de kennis en kunde. Vroeger **ging overbruggen makkelijker**, we wisten hier de oorzaak van de storing er zit een schakelaartje los door een trilling die zo nu en dan gebeurt, dat weten we. Nu mag je niets meer overbruggen (**alleen met schriftelijke toestemming**). Maar na het ongeval **moest** wel de oude schakelaar weer terug geplaatst worden omdat de nieuwe waarmee het ongeval was gebeurd olie lekte. Ik weet niet hoe ze dat hebben gedaan. Mij hebben ze in ieder geval bevrijd door de schakelaar/reyrollen in de viersprong te hangen en te hijsen.

V: Wie heeft u opdracht gegeven de werkzaamheden die u op het moment van het ongeval uitvoerde te verrichten?

We kregen de opdracht van 10.2.e Maar we doen het samen.

Situatie ongeval

V: Kunt u mij vertellen hoe het ongeval is gebeurd?

A: we waren met zijn drieën bezig en hebben een karretje onder de oude schakelaar gezet. Die hebben we opgetild en er uitgereden en in de beun gezet. We hebben de nieuwe gepakt, die zag er anders uit vanwege de hendel, die hendel had een ander stand.

De kar ging er minder diep in, toen konden we niet zwengelen, de handel zat in de weg. We moesten het karretje iets naar achter plaatsen zodat zwengel niet tegen dat randje kwam (hij kon zijn slag niet maken in de beun).

Daardoor kwam de schakelaar/reyroller niet helemaal op achterste staalprofiel te staan op de hefwagen.

We hebben de schakelaar uiteindelijk opgetild met de hefwagen en reden naar achteren Eigenlijk achteruit rijden en draaien om weer voorwaarts naar de plek waar de schakelaar moest komen te rijden, dat is een hele krappe draai, en toen dachten we dat hij er recht voor stond, maar dat bleek niet zo te zijn, we moesten steeds corrigeren met het wieltje heen en weer steken etc, dit hebben we 3-4 maal gedaan en met

10.1.d

Mijn maatje 10.2.e stond te de kar/hefwagen te sturen. 10.1.d Het

wieltje had echt geen grip, de tegeltjes eronder waren kapot, de kar reed gewoon niet goed.

Na het ongeval probeerden ze me 10.1.d en toen lukte dat niet

en moest de heer 10.2.e hulpdiensten inschakelen..
Wanneer de bodem van deze hefwagen/kar volledig dicht was geweest had dit niet gebeurd, dan had de schakelaar niet kunnen kantelen. Dit is na het ongeval aangepast. Maar nogmaals het was dus al eerder gebeurt bij tata en daar is de hefwagen/kar toen aangepast.

V: Wat deed u vlak voor en tijdens het ongeval?

A:Ik was de kar aan het plaatsen.

Vaak analyseren we achter het beeldscherm, we zien storingen, we doen vooronderzoek en proberen de oorzaak te achterhalen door middel van signalen die we grafisch kunnen zien op afstand.

10.1.d

V: Wat is de gebruikelijke manier om de werkzaamheden te verrichten?

A:Onbekend, want deze werkzaamheden komen zeer zelden voor.

V: voel je als team haast omdat je het moest doen binnen de wals wissel?

A:Er was geen haast, het werk was echt overwogen.

V: Wat was ten tijde van het ongeval uw manier van werken?

A: zie boven, maar ik had het nooit eerder gedaan en heb er nooit instructie over gehad. U liet net een document zien over het wisselen van schakelaars met dat karretje, dat blad heb ik nog nooit gezien.

10.2.e wist hoe het moest, maar het zag er niet heel ingewikkeld uit. Ik was me bewust van het gewicht van 2,5 ton van de schakelaar en ik keek of het karretje/hefwagen dit gewicht zou kunnen houden, mijn inschatting was dat dat kon, ik zag verder geen gevaar.

V: voelde u de schakelaar/reyroller ook verschuiven?

A:nee

V: Viel die tussen die 2 stalen balken?

A:ja

V: was dit de enige mogelijkheid om uw hand daar te houden?

A:Het karretje is denk ik voor één persoonsbediening en niet voor meerdere mensen, er is geen geschikte plek om het vast te houden, na ongeval is de schakelaar er volgens mij wel weer met de hefwagen uit gehaald en oude schakelaar terug gezet ivm lekkende olie uit schakelaar/reyroller, de olie vangt namelijk vonken op.

V: heeft u deze werkzaamheden eerder verricht?

A:nee

Of eerder gezien?

A:nee

V: is dit de kar die erbij hoort?

A:ja die hoort erbij, die staat daar.

V: Waren er getuigen bij het ongeval?

A:ja

V: Hoe heten die getuigen? (deze personen ook horen!)

A: de heer 10.2.e en de heer 10.2.e

V: Had u op de dag van het ongeval genoeg tijd om uw werkzaamheden uit te voeren?

A:ja

Arbeitsplaats (indien relevant voor het ongeval)

Het ongeval heeft plaats gevonden bij tata steel warmteband 2.

Klopt dit?

A:ja wamband 2

Arbeidsmiddel (indien van toepassing)

Het ongeval heeft plaats gevonden met een hefwagen/reyrollen kar

V: Van welk merk, type en bouwjaar was dit arbeidsmiddel?

A: niet meer te achterhalen, het is heel oud.

V: Verkeerde dit arbeidsmiddel in de staat zoals deze door de fabrikant geleverd is?

A: meer dan 30 jaar oud, volgens de werkgever wel.

V: Wat is het verschil tussen de huidige staat van dit arbeidsmiddel en de staat waarin dit geleverd is?

A: nu 4 stalen profielen waardoor de bodem geen groot gat heeft en de schakelaar er niet meer doorheen kan schuiven.

V: Was dit arbeidsmiddel geschikt voor de betreffende werkzaamheden?

A: Het is een robuuste kar, je maakt altijd een inschatting, na alle werkzaamheden en ervaring die ik heb zag ik hier totaal geen gevaar in.

V: Wie is de eigenaar van dit arbeidsmiddel?

A: tata steel (WB2)

V: Was er een gebruiksaanwijzing van dit arbeidsmiddel op de werkplek aanwezig?

A: nee

V: Heeft u die gebruiksaanwijzing ook gelezen?

A: nee

V: Heeft u de machine gebruikt conform de gebruiksaanwijzing van de fabrikant?

A: - WPI niet aanwezig, geen werkplekinstructie. Ziet er vrij logisch uit, geen hogere wiskunde. Zwaar wagentje dus staat in verhouding tot de 10 KV roller. Kan niet kantelen.

Welke instructies zijn er over hoe dit arbeidsmiddel te bedienen?

A: Heb ik nooit gehad en heb ik nooit gezien.

V: Welke instructies heeft u ontvangen?

A: Geen.

V: Welke risico's waren er bij het gebruik van dit arbeidsmiddel?

A: Ik zag er geen risico in.

V: Welke voorlichting is er over risico's die het gebruik van dit arbeidsmiddel met zich brengt?

A: geen.

V: Welke voorlichting heeft u ontvangen?

A: geen

V: Door wie bent u geïnstrueerd en/of voorgelicht?

A: niemand

V: Wat is volgens u de juiste manier om dit arbeidsmiddel te bedienen?

A: Ze hebben al maatregelen genomen. De ELD die altijd het onderhoud en reparatie verzorgt plaats de reyller als die vervangen moet worden met een viersprong. Misschien is dat wel de juiste werkwijze.

V: Aan welke veiligheidsmaatregelen moet er zijn voldaan en/of welke beveiliging moet dit arbeidsmiddel hebben, wil u als werknemer op de juiste manier met dit arbeidsmiddel kunnen werken?

A: logisch inzicht, je bent zo bezig met positioneren om de schakelaar evenwijdig tussen de geleiders te krijgen om het goed op de tandwielen te krijgen, ik wist niet waar mijn linker hand was gedurende de werkzaamheden ik was zo bezig om het recht op de tandwielen te krijgen, voor het zelfde geld was ik nog ^{10.1.d}

V: Welke voorzorgsmaatregelen waren genomen ten tijde van het ongeval?

A: geen

V: Waarom ontbraken er veiligheidsmaatregelen en/of beveiligingen?

A: geen idee

V: Staat de werkgever of de toezichthouder het toe als het voorkomt?

A: Als we iets onveilig vinden dan hoeven we dat niet te doen, ze kunnen me (ons) nooit dwingen iets te doen.

V: Welke acties moet u van uw werkgever nemen als een

arbeidsmiddel kapot is?

A: melden bij teamleider, verhaal vervolgens documenteren in het SAP systeem.

Persoonlijke beschermingsmiddelen (indien van toepassing)

V: Welke persoonlijke beschermingsmiddelen hadden u ter beschikking gesteld moeten worden voor de werkzaamheden die u verrichtte ten tijde van het ongeval?

A: **Ik had handschoenen aan** om smerige handen tegen te gaan, gehoorbescherming, een op sterkte gemaakte veiligheidsbril, helm, **gehoorbescherming.**

V: Welke persoonlijke beschermingsmiddelen zijn u ter beschikking gesteld?

A:tata steel, geen probleem, wat je nodig hebt dat krijg je.

V: Gebruikte u al uw benodigde persoonlijke beschermingsmiddelen ten tijde van het ongeval?

A:ja

Toezicht

V: Wie hield er toezicht en controleerde op de werkvloer of u en uw collega's volgens de afgesproken voorschriften werkten en/of alle benodigde veiligheidsmaatregelen genomen waren?

A: **Geen toezicht** , we houden elkaar scherp, ook naar 10.2.e toe, wij zijn immers zijn "mentor" . Verder werken we altijd zelfstandig.

V: Waar bestond dat toezicht uit?

A:We hebben eigenlijk geen toezicht. We houden elkaar scherp.

V: Hoe vaak hield diegene toezicht?

A:-

V: Bent u weleens of op de dag van het ongeval aangesproken door de toezichthouder omdat u zich niet aan de voorschriften/instructies hield?

A:nee

V: Bent u of andere werknemers weleens gesanctioneerd als jullie je niet hielden aan de voorschriften en of instructies?

A: vaak gebeurt dit bij buitenfirma's, na 2 maal aanspreken waarschuwing en bij de derde keer moet je het terrein verlaten.

Overig

V: Heeft u de schriftelijke Risico- Inventarisatie en Evaluatie (RI&E) van TATA steel ingezien?

A: nee.

V: Zijn de risico's van uw werkzaamheden in deze RI&E geïnventariseerd?

A: geen idee.

Welke inspanningen heeft de werkgever nog meer verricht om het betreffende arbeidsongeval te voorkomen?

A:Hoekjes uitslijpen, kar aangepast, strip erachter. Alles hangt en staat met het verkeerd positioneren van de schakelaar in de beun. Dit is met de kaan gebeurt het had met het karretje nooit kunnen gebeuren. Het meest kwalijke is dat een afdeling het karretje gecorrigeerd reeds gecorrigeerd had (dichte bodem) en dat hadden ze tata breed moeten uitrollen.

V: Hoe kan volgens u een soortgelijk ongeval in de toekomst worden voorkomen?

A: ze hebben het karretje aangepast. Maar misschien moet ELD dit soort werkzaamheden gewoon verrichten.

V: Zijn er naar uw mening nog onderwerpen die niet ter sprake zijn gekomen of heeft u nog iets toe te voegen aan uw verklaring wat van belang kan zijn voor dit onderzoek?

A: De opvang na het ongeval was goed.

Meneer wordt emotioneel van het ondervragen naar het ongeval.

Meneer heeft niets meer toe te voegen en is akkoord met de verklaring.

Vervolgens heeft de heer 10.2.e de verklaring gelezen.
Hij voegde hieraan het volgende toe:

Aanvullingen van meneer verwerkt in vet gedrukt. Meneer volhard in zijn verhaal.

VERKLARING GETUIGE

Op vrijdag 15 november 2019 omstreeks 16:16 uur sprak ik, ^{10.}
^{2e}, arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW, telefonisch met een mij onbekend persoon. Ik maakte mijzelf kenbaar als arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW.

Nadat ik hem naar zijn identiteitsgegevens had gevraagd gaf hij mij op te zijn:

Naam
Voornamen
Geboren op
Nationaliteit
Functie
Mobiel nummer

10.2.e

De persoonsgegevens van de getuige zijn overeenkomstig een mij getoond geen identiteitsbewijs.

Verklaring

Op mijn vragen verklaarde hij het volgende:

Verhoor van de heer ^{10.2.e} op vrijdag 15 november 2019 om 16.40 uur telefonisch.

V: wat kunt u mij vertellen over het ongeval?

Het was op een zondag 22 of 23 september. We moesten de hoofdspanningsschakelaar wisselen, want die gaf af en toe storing, een van de hulpcontacten die maakte af en toe geen contact. De hoofdspanningsschakelaar die in de beun stond hebben we met de pompwagen/hefwagen onder de schakelaar geschoven, we hebben de schakelaar ophoog gebracht en toen op de beun gezet. Er staan 2 beunen, eigenlijk 4 namelijk 2 voor 3 KV schakelaars en 2 voor 10 KV schakelaars. Eerst hebben we degene die we er af gehaald hadden op de vrij staande beun gezet en de pompwagen onder de reserve schakelaar geplaatst, maar die reserveschakelaar stond verder naar achter op de beun. Dus we hebben dat wagentje er onder geschoven en die schakelaar heeft een hendel waar je mee in en uit kan rijden, die moet je inklappen (die hendel die vergrendelt die geeft eigenlijk besturingsvrij voor de schakelaar) dat die naar achteren kan, die hendel stond in 45 graden, die beunen hebben geen inham zitten en daarom kan je die hendel niet induwen. De hendel moet je induwen dan schiet hij eruit maar op de beun heeft die geen ruime om eruit te schieten, de pompwagen hebben we eronder gezet en de bedieningshendel stak uit. We hebben die pompwagen/lift eronder geschoven en we gekeken of die goed droeg op die 2 dwarsbalken die de oliebak ondersteunen, naar onze mening stond die goed. Toen hebben we de schakelaar omhoog gebracht en reden we naar de batterij zelf. Door het vele jaren gebruik, zijn er 3 slijtage plekken van wielen van het karretje dan kom je aan rijden met een schakelaar die weegt 2500 kg, en dan kom je daaraan rijden en dan kom je met die wielen in die slijtage ribbels en moeten we flink kracht zetten om het wiel eruit te krijgen, want de schakelaar op de rails zetten luistert zeer nauw, eerste keer gingen we teveel naar rechts en moesten we de kar er weer uit- en intrekken, 6 maal moeten doen dat steken, en iedere keer duwen tegen de schakelaar om het in beweging te krijgen. De kar/pompwagen/hefwagen heeft een metalen wiel zit eronder. Het metalen wiel op gladde tegels, dat wiel slijpt en het karretje komt niet in beweging, de laatste keer dat we hem er weer in zouden duwen, hoorde ik een vreselijke kreet van mijn collega. Door het vele in- en uitsteken is de schakelaar van de plankjes geduwd. De hele grote afstand in de bodem, die bak is er gewoon in gezakt, heb ik niet gevoeld, ik heb geen klap gehoord, ^{10.1.d}

, aan de andere zijde maar bij de punt,

en 10.2.e toevallig op de lage deksel ervan te veel naar links, ik stond links en hij rechts. Met het induwen kijk je niet naar het karretje/hefwagen je bent gefocust op de wieltjes die op de rail moeten komen.

V: Het slachtoffer gaf aan dat het moeilijk te zien was?

A: Ja, dat klopt de rail, was moeilijk te zien.

Was deze werkmethode volgens u de juiste werkmethode?

A: Jongens van ELD doen onderhoud en de ene ploeg van hen gebuikt de kar en de ander ploeg gebuikt de kraan met een hijs juk. Met een hijs juk staat de schakelaar nooit op gefixeerde punt ene keer staat die meer naar voren of naar achteren waardoor je de kar er niet goed onder krijgt. Misschien is alleen de kar gebruiken beter. Ze hebben he nu wel opgelost door een stang in de beun te plaatsen waardoor ook bij hijsen de schakelaar niet mee te ver naar achteren kan worden gezet.

V: Had u deze werkzaamheden eerder gedaan?

A: Ja, al eerder, voor mij zijn het bekende werkzaamheden, het is geen rocket science.

V: Klopt het dat het slachtoffer deze werkzaamheden nog nooit heeft gedaan?

A: 10.2.e heeft deze werkzaamheden nog nooit eerder gedaan. Mijn andere collega 10.2.e heeft deze wel eerder gedaan. Van te voren hebben we een LMRA gehouden om alle werkzaamheden door te nemen, 10.2.e wist ook wat we zouden gaan doen.

Hebben jullie afspraken gemaakt, die duwt de kar, die let op de wieltjes in de rail vallen, die staat links?

A: Nee, dat loopt gewoon zo, 2 mensen moeten de rail in de gaten houden, maakt niet uit wie links of wie rechts staat.

V: Hebben jullie instructies ontvangen over deze werkzaamheden?

We krijgen wel instructies over deze hoofdspansingsschakelaar maar dat betreft het aarden van de schakelaar, uitleg over 3 railen, uitleg daar staat spanning op en op de onder rail moet je op aarden, daar krijgen we instructie over, bij de instructie staat als je moet wisselen van schakelaar moet je het liftje/pompwagen/kar/hefwagen gebruiken, Er is nooit geïnstrueerd van daar plaats je je handen.

V: Is er Toezicht op jullie werkzaamheden?

A: Nee, dat doe jezelf.

V: Is er dan in het algemeen toezicht op de wekvloer bv gebruik BPM, advies tav werkzaamheden die je uitvoert?

A: Nee, geen toezicht nodig voor PBM, dat draagt iedereen gewoon. Bij storing komen we bij een installatie die staat in een positie waar je bedachtzaam bent, dan komen we met zijn 2en of met zijn 3 en. Niemand die er bij staat. Er is wel een wacht chef, dat is in principe onze baas, maar die kan niet beoordelen wat we doen, hij is geen elektrotechnicus.

V: U zegt de ELD hijst de schakelaars, u werkt al lang voor tata, wat lijkt u de meest veilige manier om de schakelaars te wisselen?

A: 21 november krijgen we instructies van ELD dan gaan ze het voordoen hoe je ze wisselt, en vertellen hoe je bijvoorbeeld wisselt met een hijs juk met een viersprong, die haak je aan de hoogspanningsschakelaar, de ketting moet je aantrekken, dat is tegen het kantelen. En dan moet je hem erin manoueveren met push en pull sticks.

V: U vertelde over maatregelen?

Ja, de Overspanning van de bodemplaat.

V: Ik begreep van het slachtoffer dat er eerder een ongeval bij tata is geweest met zo een kar/hefwagen en dat daarna de bodem een stalen plaat had gekregen zodat de kast niet meer kan kantelen in de bodem overspanning?

A: Een soort gelijk ongeval, dat kan ik niet zeggen, dat weet ik niet. Er zijn afdelingen die hebben een dichte bodemplaat of maar dit na aanleiding van een eerder ongeval is dat weet ik niet.

Welke maatregelen zijn verder genomen die bijdrage leveren aan een veiligere werkwijze?

Die kar is aangepast, de lift/pompwagen/hefwagen is aangepast en de is beun aangepast, zij geleiding is een stuk uitgeslepen zodat bedieningshendel in verticale stand kan staan, de bodem is dicht. De tegelvloer gaan ze aanpakken.

V: welke methode zou veiliger zijn volgens u met de hijs juk of met de kar?

A:Ik denk dat dat het met zo'n pompwagen/hefwagen simpeler is maar dat weet ik niet zeker, dat kan ik pas na 21 november zeggen.

V:U vertelde over een SDO, wat kunt u daar over vertellen?

A: Het SDO hebben we goed voorbereid aan de hand va een vooropgesteld formulier. Daarin verzamelen we van iedereen de punten. Alle vragen staan erop, we verzamelen ze en dan gaan we per aangekruist onderwerp het behandelen en daar komt een compleet SDO uit.

V: Hoe gaat het met u naar het ongeval?

A: Ik kan er goed mee omgaan, voor mijn collega hebben ze slachtofferhulp moeten inschakelen

V:Zou het niet een goed idee zijn om ook iets te doen aan de besturing van de kar/hefwagen, bv waar plaats je je handen bv een handvat aan de zijkant, zodat je handen niet bekneld kunnen raken?

A:Dat zou een heel goed idee zijn. Ik heb aan de bedrijfsleider en bedrijfschef gezegd, als we dit ongeval in de toekomst willen voorkomen, moeten deze schakelkasten uit 1969 eruit en moeten er moderne schakelkasten komen waar je de hele schakelaar uit rijdt dan kan dit niet meer gebeuren. Maar de investering is een paar miljoen. Het is een plan voor de toekomst.

V: is er nog iets wat u wilt vertellen, ben ik iets vergeten?

A: nee, ik heb geen aanvullingen meer. Ik ben akkoord met wat ik verklaard heb.

De heer 10.2.e gaf aan de verklaring niet te willen lezen. Hij voegde hieraan het volgende toe:

meneer volhard in zijn verhaal.

10.2.e

Medewerker Storingsdienst A 10.2.e

PROFIEL

MANAGEMENT DEVELOPMENT PROFIEL

Voltooid op 10.2.e



Toolbox Omgaan met asbest (HTD)

COURSE 10.2.e
Voltooid op



Toolbox Omgaan met asbest (HTD)

COURSE 10.2.e
Voltooid op



WBW ATEX bewustwording sessie

COURSE 10.2.e
Voltooid op



PTC VTO module ATEX Explosieveiligheid

COURSE 10.2.e
Voltooid op



Elek. Praktijktraining Reyrolle HS Schakelaar

COURSE 10.2.e
Voltooid op



Simatic S7 Veiligheid PLC

HISTORIE 10.2.e
Voltooid op

Registratie keuzes MOW pilot 4

Zaak:

Criterium	Keuze + toelichting
1.Is er sprake van ernstig potentieel gevaar?	NEE, direct na het ongeval zijn al maatregelen genomen, deze werkzaamheden doe zich 1 maal per 3 jaar. Er moet wel onderzocht worden of hijsen geen betere methode is.
2.Is er sprake van grote maatschappelijke impact?	NEE, 1 slachtoffer, geen media of politieke impact
3.Is er sprake van "Licht" letsel Wat was het letsel?	10.1.d
4.Hoe wordt typologie werkgever beoordeeld? Wat was de doorslaggevende overweging?	Hoog / Midden / Laag???? A, er is wel een historie van overtredingen vaak bij onderaannemers dus niet goed inzichtelijk te maken. Per toeva in 2016 ongeval gevonden met een 6 KV reyrollen batterij kar/hefkar. Kar meer dan 30 jaar oud, geen tekeningen of technische gegevens voor handen. Kar zou wel specifiek ontworpen zijn door de fabrikant van de reyrollen voor deze werkzaamheden. B Er is een RIE en PVA aanwezig dit lijkt uit 2011 te komen, werkzaamheden die slachtoffer uitvoerde staan hier niet in omschreven. Er is wel een opleidingsboekje en een document waaruit blijkt dat het slachtoffer de instructies in 2014 heeft ontvangen tijdens een opleiding. C Er zijn direct na het ongeval maatregelen genomen: -aan 1 kant op het blok is een inkeping gemaakt zodat de hefboom nu volledig kan inschuiven e het niet mee in de weg zit; -de hefwagen heeft nu 4 planken ipv ; -metalen strip wardoor reyroller niet verder op blok geschoven kan worden. En er is een SDO gehouden.
5.Was de keuze actieve inspectie – werkgeversonderzoek goed te maken? Welke overweging was doorslaggevend? <i>Wat is de kans dat dit type ongeval nog eens voorkomt bij dit bedrijf? Bedenk of het ongeval is gebeurd bij werkzaamheden die horen bij de core business van het bedrijf en/of het hoort bij veel voorkomende (risicovolle) werkzaamheden van het bedrijf)</i> <i>Wat zijn de te nemen verbetermaatregelen die een werkgever moet nemen? Is er sprake van</i>	10.1.d Het zou niet zo snel nogmaals kunnen gebeuren door de verbetermaatregelen.

<p><i>grote of structurele overtredingen of is er sprake van kleine verbeterpunten?</i></p> <p>laag risico: actieve inspectie hoog risico: zelfrapportage</p>	
<p>Conclusie type interventie</p>	<p>1. Ongevalsonderzoek</p>

Algemene meldingsgegevens	
Datum en tijd ontvangst	: 19-10-2019 17:05
Wijze van ontvangst	: Web
Nummer	: 1164467
Naam behandelaar	: 10.2.e
Type melding	: Ongeval
Datum en tijd toewijzing	: 21-10-2019 12:36
Toebedeeld aan team	:
Datum/tijd ongeval	: 19-10-2019 08:22
Wet	: ARBO
Label	: 10.1.d
Melder	
Naam	: Tata Steel IJmuiden B.V.
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen-Noord
Relatie	: Werknemer
Geslacht	: 10.2.e
Naam	: 10.2.e
Adres	:
Land	:
Telefoon	: 06-10.2.e
Telefoon2	:
E-mail	: 10.2.e @tatasteelurope.com
Functie	: 10.2.e
Vestiging	
Naam	: Tata Steel IJmuiden B.V.
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen-Noord
Kvk nummer	: 34040331
Locatie	
Naam	: Tata Steel IJmuiden
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ VELSEN-NOORD
Slachtoffer	
BSN nummer	:
Geslacht	: 10.2.e
Naam	: 10.2.e
Adres	: 10.2.e
Land	:
Telefoon	: 06-10.2.e
Telefoon2	:
E-mail	:
Geboortedatum	:
Functie	:
Aard arbeidsverband	: Werknemer
Datum indiensttreding	:
Dodelijke afloop	: 10.1.d
Blijvend letsel	: 10.1.d
Opgenomen in ziekenhuis	: 10.1.d
Inhoud melding	
10.2.e 21-10-19	
Het ongeval is meldingsplichtig, 10.1.d . Melding op naam van 10.2.e gezet.	
Slachtoffer gesproken n.a.v. mijn terugbelverzoek, 10.1.d	
Toedracht: het slachtoffer stond op een vliegtuigtrap, wilde een stoffer pakken, is op zijn tenen gaan staan	

om meer reikwijdte te krijgen en is vervolgens ^{10.1.d}

Oorzaak volgens het slachtoffer: betreft een stalen trap, werkschoenen zijn vettig (door walsolie). Meerdere collega's hebben hier eerder over geklaagd, De werkgever probeert de boel schoon te houden, maar dat blijft lastig volgens het slachtoffer.

Voicemail van het slachtoffer en de melder ingesproken, verzocht om contact op te nemen.

Melder gesproken, slachtoffer is

^{10.1.d}

De werkgever zal mij via de mail informeren.

1. Datum - Tijdstip notitie en Naam intaker

Datum: 21-10-19

Tijdstip:

Naam intaker: ^{10.2.e}

2. Toedracht/oorzaak ongeval met vermelding van werkzaamheden en letsel

Medewerker was het waterbord aan het schilderen. Op een gegeven moment had hij de stoffer nodig die een paar meter terug nog op de dakrand lag. Hiervoor heeft hij de vliegtuigtrap; die hij gebruikte voor het schilderen verzet.

Medewerker is op de laatste trede gaan staan en heeft zijn rechter been over de trapreling gedaan om meer reikwijdte te krijgen. ^{10.1.d}

letsel: ^{10.1.d}

3. Is er sprake van een arbeidsongeval (art.1 Arbeidsomstandighedenwet)?

ja

4. Is er sprake van meldingsplicht (Artikel 9 Arbeidsomstandighedenwet)?

ja

5.

- Is het ongeval te reconstrueren? ja

- Zijn er getuigen? Zo ja, wie is/zijn dat? nee

- Zijn er foto's/video-opnamen van de situatie gemaakt? ja

- Is de situatie ongewijzigd gebleven? Zo nee, wat is er gewijzigd?

6. Wie is de contactpersoon voor dit ongeval?

melder

7. Zijn er afspraken gemaakt met de melder, zo ja welke?

nvt.

Beoordeling

Beoordelaar	:	^{10.2.e}	^{10.2.e}
Beslissing	:	Wel onderzoek	
Reden	:	(Geen)	
Datum beslissing	:	21-10-2019 12:37	
Zaaknummer	:	1913492	
Verantwoordelijk inspecteur	:	^{10.2.e}	^{10.2.e}

Ingekomen poststukken:

Nr.	Toelichting	Ontvangst	Afzender	Onderwerp
61917188	Zaak nr 1164467	21-10-2019	^{10.2.e}	Melding frontoffice

Er zijn geen uitgaande documenten



> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

De heer ^{10.2.e}

Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Datum 2 december 2019
Betreft Arbeidsongeval

Onze referentie
1913492/01

Geachte heer ^{10.2.e}

Op vrijdag 29 november 2019 hebben wij, ^{10.2.e} en ^{10.2.e}, beiden arbeidsinspecteur bij de Inspectie SZW, een onderzoek gestart naar het arbeidsongeval ^{10.1.d}. Dit ongeval vond plaats bij Tata Steel IJmuiden B.V. aan de Wenckebachstraat 1 te Velsen-Noord op zaterdag 19 oktober 2019.

Het onderzoek is onder meer gericht op het vaststellen van de toedracht en de oorzaken van het arbeidsongeval en het voorkomen van een dergelijk arbeidsongeval in de toekomst. Ook wordt nagegaan of het ongeval is veroorzaakt door één of meer overtredingen van de Arbowetgeving.

Het onderzoeken van een meldingsplichtig arbeidsongeval vraagt de nodige tijd en zorgvuldigheid, waarbij het resultaat wordt vastgelegd in een ongevalsrapportage of een proces-verbaal. Zodra het ongevalsonderzoek is afgerond, ontvangt u bericht van het onderzoeksresultaat.



Meer informatie over ongevalsonderzoek door de Inspectie SZW vindt u op

<https://www.inspectieszw.nl/publicaties/brochures/2017/03/09/meldingsplichtige-arbeidsongevallen>

Als u een smartphone heeft, kunt u voor meer informatie ook de QR-code scannen.

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren t.a.v. ondergetekende. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de in het briefhoofd vermelde contactpersoon.

Ik wens u veel sterkte met uw herstel.

Hoogachtend,
10.2.e

10.2.e

Arbeidsinspecteur Inspectie SZW

Inspectie SZW

Datum

2 december 2019

Onze referentie

1913492/01



> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

Tata Steel IJmuiden B.V.
t.a.v. de directie
Postbus 10000
1970 CA IJMUIDEN



Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Datum 2 december 2019
Betreft Arbeidsongeval

Onze referentie

1913492/02

Geachte heer/mevrouw,

Op vrijdag 29 november 2019 hebben wij, ^{10.2.e} en ^{10.2.e}, beiden arbeidsinspecteur bij de Inspectie SZW, een onderzoek gestart naar een arbeidsongeval dat heeft plaatsgevonden op zaterdag 19 oktober 2019 op de arbeidsplaats:

Tata Steel Packaging
Wenckebachstraat 1
Velsen-Noord

Bij dit ongeval is de heer ^{10.2.e} ^{10.1.d}.

Er is tijdens dat bezoek gesproken met de heer ^{10.2.e} en de heer ^{10.2.e}

Het onderzoek is onder meer gericht op het vaststellen van de toedracht en de oorzaken van het arbeidsongeval en het voorkomen van een dergelijk arbeidsongeval in de toekomst. Ook wordt nagegaan of het ongeval is veroorzaakt door één of meer overtredingen van de Arbeidsomstandighedenwetgeving.

Een onderzoek naar de toedracht en oorzaak van een meldingsplichtig arbeidsongeval vraagt de nodige tijd en zorgvuldigheid. Naar aanleiding van dit onderzoek kan een proces-verbaal, boeterapport, ongevalsbrief of ongevalsrapport worden opgemaakt. U zult hierover zo spoedig mogelijk worden geïnformeerd.

Meer informatie over de Arbeidsomstandighedenwetgeving, handhaving door de Inspectie SZW en ongevalsonderzoek kunt u vinden op www.inspectieszw.nl.

Voor een op uw situatie toegesneden interpretatie van de informatie, kan het nuttig zijn contact op te nemen met deskundigen, bijvoorbeeld met uw arbodienst.

Mogelijk is er een arbocatalogus voor uw sector beschikbaar. Meer informatie hierover vindt u op www.arboportaal.nl. Daar kunt u onder "Arbocatalogi" de catalogus opzoeken en lezen welke maatregelen u kunt nemen om aan de wettelijke bepalingen te voldoen. Andere maatregelen blijven ook mogelijk, als die hetzelfde beschermingsniveau geven.

Ik verzoek u de werknemers die dat aangaat zo spoedig mogelijk op de hoogte te brengen van de inhoud van deze brief.

Inspectie SZW

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren t.a.v. ondergetekende. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de in het briefhoofd vermelde contactpersoon.

Datum

2 december 2019

Onze referentie

1913492/02

Hoogachtend,

10.2.e

10.2.e

Arbeidsinspecteur Inspectie SZW



Inspectie SZW
Ministerie van Sociale Zaken en
Werkgelegenheid

> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

Het medezeggenschapsorgaan van
Tata Steel IJmuiden B.V.
Postbus 10000
1970 CA IJMUIDEN



Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Onze referentie

1913492/03

Datum 2 december 2019
Betreft Toezending afschrift

Geachte heer/mevrouw,

Naar aanleiding van het ongeval d.d. zaterdag 19 oktober 2019 zend ik u hierbij een afschrift van de brief met kenmerk 1913492/02 gericht aan uw werkgever. Voor nadere informatie verwijs ik u naar dit afschrift.

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren t.a.v. ondergetekende. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de in het briefhoofd vermelde contactpersoon.

Hoogachtend,

10.2.e

10.2.e

Arbeidsinspecteur Inspectie SZW

Van: 10.2.e
Aan: contact@inspectieszw.nl
Onderwerp: Zaak nr 1164467
Datum: maandag 21 oktober 2019 13:16:21
Bijlagen: [image001.png](#)
[image002.png](#)
[image003.png](#)

Het slachtoffer is 10.1.d

Met vriendelijke groet / Kind regards,

10.2.e

10.2.e

Tata Steel

T: +31 (0)251 10.2.e

M: +31 (0)6 10.2.e

E: 10.2.e [@tatasteel.com](mailto:)

www.tatasteel.com

Follow us:



This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <http://www.tatasteel.com/entities>

Van: ^{10.2.e} @tatasteleurope.com)
Verzonden: donderdag 21 november 2019 16:24
Aan: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl)
Onderwerp: RE: Arbeidsongeval dhr. ^{10.2.e}
Bijlage(n): IMG_2653_ongeval_TSP_19102019.jpg; IMG_2655_ongeval_TSP_19102019.jpg

Sorry, ging niet helemaal goed. Had de email al verstuurd voordat ik het wist.

Hier volgen de andere foto's.

Foto 2653 is een reconstructie foto. De stoffer is voor de foto op de dakrand neergelegd. Positie is niet zeker.

We zijn nog bezig met het maken van een gezamenlijke afspraak.

Je hoort me nog.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

^{10.2.e}

10.2.e

Tata Steel

T: +31 (0)251 ^{10.2.e}

M: +31 (0)6 ^{10.2.e}



From: ^{10.2.e}

Sent: Thursday, November 21, 2019 4:16 PM

To: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl>

Subject: RE: Arbeidsongeval dhr. ^{10.2.e}

Beste ^{10.2.e}

Hierbij een selectie van de gemaakte foto's.

From: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl>

Sent: Wednesday, November 20, 2019 11:35 AM

To: ^{10.2.e} @tatasteleurope.com>

Subject: Arbeidsongeval dhr. ^{10.2.e}

External email

Beste ^{10.2.e}

Graag zou ik een afspraak willen maken om op korte termijn een bezoek te brengen aan de ongevalslocatie van de heer ^{10.2.e}. Indien de heer ^{10.2.e} in staat is om bij deze afspraak aanwezig te zijn, dan graag. Komende vrijdag en volgende week (m.u.v. woensdag) is voor mij oké om de afspraak te plannen. Ook zou ik graag alvast de door jullie gemaakte foto's ontvangen.

Met vriendelijke groet,

^{10.2.e}

Arbeidsinspecteur team Noordwest, kantoor Amsterdam

.....
Inspectie SZW
Directie Arbeidsomstandigheden

Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid

Postbus 90801 | 2509 LV | Den-Haag

.....
T 06-10.2.e

10.2.e @inspectieszw.nl
.....

De Inspectie SZW werkt aan eerlijk, gezond en veilig werk en bestaanszekerheid voor iedereen. Ze doet dit op basis van risico-omgevingsanalyses. Toezicht en opsporing worden daar ingezet waar de meest hardnekkige problemen zitten en het effect het grootst is.

Dit bericht kan informatie bevatten die niet voor u is bestemd. Indien u niet de geadresseerde bent of dit bericht abusievelijk aan u is toegezonden, wordt u verzocht dat aan de afzender te melden en het bericht te verwijderen. De Staat aanvaardt geen aansprakelijkheid voor schade, van welke aard ook, die verband houdt met risico's verbonden aan het elektronisch verzenden van berichten.

This message may contain information that is not intended for you. If you are not the addressee or if this message was sent to you by mistake, you are requested to inform the sender and delete the message. The State accepts no liability for damage of any kind resulting from the risks inherent in the electronic transmission of messages.

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <http://www.tatasteelurope.com/entities>

Van: ^{10.2.e} @hotmail.com)
Verzonden: donderdag 5 december 2019 20:46
Aan: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl)
Onderwerp: Re: verklaring over ongeval

Bij deze ga ik akkoord met de verklaring.

Met Vriendelijke Groet

^{10.2.e}

Verzonden vanaf mijn Samsung Galaxy-smartphone.

----- Oorspronkelijk bericht -----

Van: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl>
Datum: 05-12-19 15:49 (GMT+01:00)
Aan: ^{10.2.e} @hotmail.com
Onderwerp: verklaring over ongeval

Geachte heer ^{10.2.e}

In bijlage treft u de uitgewerkte verklaring. Zou u mij kunnen aangeven of u zo akkoord gaat met uw verklaring?

Alvast dank!

Met vriendelijke groet,

^{10.2.e}

Arbeidsinspecteur **10.2.e**

.....
Inspectie SZW
Directie Arbeidsomstandigheden
Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid
Postbus 90801 | 2509 LV | Den-Haag

.....
T 06-^{10.2.e}
^{10.2.e} @inspectieszw.nl
.....

De Inspectie SZW werkt aan eerlijk, gezond en veilig werk en bestaanszekerheid voor iedereen. Ze doet dit op basis van risico- en omgevingsanalyses. Toezicht en opsporing worden daar ingezet waar de meest hardnekkige problemen zitten en het effect het grootst is.

Dit bericht kan informatie bevatten die niet voor u is bestemd. Indien u niet de geadresseerde bent of dit bericht abusievelijk aan u is toegezonden, wordt u verzocht dat aan de afzender te melden en het bericht te verwijderen. De Staat aanvaardt geen aansprakelijkheid voor schade, van welke aard ook, die verband houdt met risico's verbonden aan het elektronisch verzenden van berichten.
This message may contain information that is not intended for you. If you are not the addressee or if this message was sent to you by mistake, you are requested to inform the sender and delete the message. The State accepts no liability for damage of any kind resulting from the risks inherent in the electronic transmission of messages.

VERKLARING GETUIGE

Op vrijdag 29 november 2019 omstreeks 14:34 uur bevonden wij, ^{10.2} en ^{10.2.e}, beiden arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW, ons in een onderneming, gelegen aan Wenckebachstraat 1 te Velsen-Noord.

Wij spraken daar een ons onbekend persoon en legitimeerden ons als arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW.

Nadat wij hem naar zijn identiteitsgegevens hadden gevraagd gaf hij ons op te zijn:

Naam
Voornamen
Geboren op
Te
Nationaliteit
Adres
Woonplaats
Postcode

^{10.2.e}

De persoonsgegevens van de getuige zijn conform de gegevens uit de Basisregistratie Personen (BRP).

Verklaring

Op onze vragen verklaarde hij het volgende:

V: Vraag arbeidsinspecteur(s).

A: Antwoord getuige.

O: *Opmerking arbeidsinspecteur.*

V: Bij wie bent u in dienst?

A: Bij TATA Steel

V: Op welke afdeling?

A: ^{10.2.e}

V: Hoe lang bent u hier werkzaam?

A: Sinds ^{10.2.e}

V: Bent u in vaste dienst?

A: ^{10.2}

V: Wat kunt u mij over het ongeval vertellen?

A: We waren met schilderwerkzaamheden bezig. Op het moment van het ongeval was ik de onderzijde van de muur aan het schilderen. Dus het blauwe gedeelte. Ik zat daarbij op de grond en we hadden papier neergelegd voor het lekken van de verf. Dus ik zat op de grond omdat dat voor mij de makkelijkste houding was. Ik was aan het schilderen met een roller en ik hoorde een klap. Ik keek direct naar links en toen zag ik mijn collega ^{10.1.d}

Op dat moment ben ik opgestaan en naar hem toe gerend. Ik heb hem gevraagd waar hij last van had, wat hij voelde. Hij zei ik heb last van ^{10.1.d}

ik ga meteen bellen. Dus ik ben gelijk de cabine in gerend, ik heb 5 maal 5 gebeld en ik kreeg de opdracht om aan de lijn te blijven. Ik heb uitgelegd wat er gebeurd was en wat de opkomstplaats was en vervolgens heb ik mijn teamleider gebeld, die ook meteen ter plaatse kwam. Mijn teamleider is ^{10.2.e} en hij is ook ^{10.2.e} Mijn collega ^{10.1.d} en nadat we van hem gehoord hadden dat hij met name ^{10.1.d}

V: Wanneer is het ongeval gebeurd?

A: Het was in een ochtenddienst en ik schat in rond een uur of acht.

V: Weet u nog welke dag het was?

A: Daar ben ik heel slecht in hoor, in dagen.

V: Ik begreep van uw collega dat het een zaterdag betrof. Kan dat kloppen?

A: Dat kan wel ja, want het was vrij rustig op de weg. 10.1.d

V: Ik heb ook begrepen dat er verder geen werkzaamheden plaatsvonden in de fabriek?

A: Nee, de meeste installaties stonden stil.

V: De meeste?

A: Ja, de fabriek stond gewoon stil.

V: Wat was de opdracht en van wie heeft u die opdracht gekregen?

A: Als wij stil staan, dan hebben wij de opdracht om opknopwerkzaamheden te doen en ik neem aan dat die vanaf de chef van de wacht komen en die worden door gecommuniceerd naar onze teamleider en die communiceert dit weer door naar ons. En zo spreken wij dat af. We hebben ook een lijst gehad met allerlei klussen en werkzaamheden en die vullen we ook zelf in, omdat wij natuurlijk werken bij het gebied en wij zo ook goed in kunnen schatten wat er opgeknapt moet worden.

V: En de opdracht was om dit met z'n tweeën te doen?

A: Ja.

V: Hebben jullie instructies gehad over de wijze waarop jullie dit moesten doen?

A: Ik denk dat wij dat zelf bepaald hebben.

V: Uw collega gebruikte de vliegtuigtrap. Hoe zijn jullie daar toe gekomen om die te gaan gebruiken?

A: Die is beschikbaar en stond al bij de installatie, dus die hebben we gebruikt.

V: Welke installatie bedoeld u?

A: DKG11. Hij komt normaal gesproken bij de hardingswals vandaan en die is verplaatst naar DKG en daarom hebben wij hem gebruikt.

V: Waarom is de trap naar de DKG verplaatst?

A: Voor de schilderwerkzaamheden denk ik. Dat is wel zo makkelijk natuurlijk.

V: Stond de trap al bij de klus dan?

A: Nee, hij stond nog niet bij de klus, want wij hebben de klus afgesproken op het moment van de dag. Er zijn natuurlijk meerdere schilderwerkzaamheden, maar wij hebben dat die dag afgesproken. Volgens mij was de gele ploeg er al mee gestart en de opdracht voor ons was om dat af te maken.

V: Had de gele ploeg de trap ook gebruikt?

A: Dat durf ik niet te zeggen.

V: Heeft u ervaring met het werken met de vliegtuigtrap?

A: Ja, de trap komt van de hardingswals vandaan en daar hebben we de snelwisselstukken. Deze snelwisselstukken worden om de zoveel tijd, met een korte stop, schoongemaakt. En daarvoor is de trap gemaakt.

V: Is er dan ook een instructie hoe je de trap moet gebruiken?

A: Ja, we krijgen regelmatig toolboxes en daar hebben we er volgens mij ook eentje gehad van het betreden van trappen, dus ik ga ervan uit dat deze trap er tussen heeft gestaan. Exacte instructie moet ik me onthouden, want dat weet ik niet meer.

V: Dus mogelijk is er een toolbox gegeven zegt u?

A: Ja, maar dat is dan meer een algemene toolbox, waar onder andere gesproken wordt over "hand aan de leuning" etc.

V: Heeft u op de dag van het ongeval de trap ook gebruikt?

A: Nee, die dag niet, maar ik heb de trap wel eens gebruikt.

V: Weet u hoe u de trap moet gebruiken?

A: Ja.

V: Hoe weet u dat?

A: Dat zal me een keer uitgelegd zijn denk ik, maar wanneer dat is geweest...Ik weet dat de trap al vrij lang bestaat, dus....

V: Heeft u wel eens een gebruikershandleiding van de trap gezien?

A: Nee.

V: Weet u dat er op de trap zelf een sticker met een korte gebruikersinstructie zit?

A: Nee.

O: Arbeidsinspecteur, 10.2e , toont de getuige een foto van de sticker op de trap.

A: Ja, daar heb ik dat hefvermogen waarschijnlijk vandaan. Daar kun je hem mee blokkeren, verrijden, iets optillen en dan komt ie in die beugel. En als je hem uit die beugel trekt, dan komt ie met de poten op de grond.

V: Hier staat dat je niet met je voeten over de leuning moet gaan?

A: Maar dat heb ik ook niet gezien hoor. Ik heb niet gezien dat hij dat gedaan heeft. Ik kan het me ook haast niet voorstellen.

V: Toen u bij hem kwam, stond de trap toen op de rem?

A: Ja.

V: Wat kunt u me vertellen over het toezicht op uw werkzaamheden?

A: Onze teamleider houdt altijd toezicht. Hij is niet continu aanwezig, maar hij komt regelmatig langs.

V: En als hij langs komt. Waar kijkt hij dan naar?

A: Of we voorzien zijn in middelen, zoals kwasten en dat soort dingen. **V: Kijkt hij ook of jullie de werkzaamheden veilig uitvoeren?**

A: Ja.

V: Spreekt hij jullie daar ook op aan?

A: Ja, maar dat doen we allemaal.

V: En op de dag van het ongeval?

A: Die dag hebben wij dit beschouwt als veilig.

V: Maar zijn jullie die dag nog aangesproken?

A: We zijn productie, dus dit is niet ons dagelijks werk. Onze teamleider is wel voor de klus bij ons geweest en toen hebben we besproken wat we gingen doen en hoe. We hebben de situatie met z'n drieën ingeschat, wat we nodig hadden en voorradig hadden en dat we de klus gingen uitvoeren.

V: De trap stond er toen nog niet bij. Heeft uw teamleider nog iets gezegd over het gebruik van de trap?

A: Nee, niet naar mijn weten.

V: Hoe had het ongeval volgens u voorkomen kunnen worden?

A: Ik vraag me af of het voorkomen had kunnen worden. Ik heb er zelf ook over nagedacht hoe je dit bijvoorbeeld in een thuisituatie zou doen. Ik denk als ik daar een vliegtuigtrap voorhanden had, dat ik deze dan ook zou gebruiken. Ik mag aannemen als zo'n ding voor ons beschikbaar is, dat ie dan ook gebruikt mag worden. Daar mag ik wel vanuit gaan.

V: Heeft u uw collega zien schilderen toen u daar ook aan het schilderen was?

A: We hebben samen de klus gedaan, dus ik neem aan dat je wel eens naar elkaar kijkt dan.

V: Waar stond hij dan op de trap tijdens het schilderen?

A: Dat weet ik niet. Ik zat op de grond en was bezig met mijn schilderwerkzaamheden en we hadden ook alles netjes afgeplakt, dus dan ben je geconcentreerd met je werk bezig en dan ga je niet in de rondte zitten kijken. Wat hij net heeft verteld is dat hij hier aan het schilderen was en dat hij toen teruggelopen is om zijn materiaal van het dak af te halen. Dus op dat moment is hij niet aan het schilderen, maar op dat moment is hij aan het reiken.

V: Heeft u nog vragen of wilt u nog iets aan uw verklaring toevoegen wat van belang kan zijn voor het onderzoek?

A: Nee.

Het verhoor werd auditief geregistreerd met behulp van de MIA-verhoorapp en vervolgens als bestand opgeslagen in het digitale dossier van deze zaak. Ik heb de digitale registratie gebruikt om de verklaring schriftelijk uit te werken. Na het uitwerken van de verklaring heb ik deze ter verificatie aan de heer ^{10.2.e} toegezonden.

Hij verklaarde per e-mail akkoord te gaan met de verklaring.

Van: 10.2.e @tatasteeleurope.com)

Verzonden: vrijdag 13 december 2019 09:18

Aan: 10.2.e @inspectieszw.nl)

Cc: 10.2.e @inspectieszw.nl)

Onderwerp: RE: Onderzoek arbeidsongeval de heer 10.2.e

Bijlage(n): Aanstellingsbrief.pdf; Disciplinereglement.pdf; Opleidingen en instructies.pdf; 3.38 Werken op hoogte.pdf

Beste 10.2.e

Hierbij het eerste deel van de gevraagde informatie.
Het tweede deel hoop ik aan het einde van de dag te kunnen mailen.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

10.2.e

10.2.e

Tata Steel

T: +31 (0)251 10.2.e

M: +31 (0)6 10.2.e



From: 10.2.e @inspectieszw.nl>

Sent: Thursday, December 5, 2019 4:09 PM

To: 10.2.e @tatasteeleurope.com>

Cc: 10.2.e @inspectieszw.nl>

Subject: Onderzoek arbeidsongeval de heer 10.2.e

External email

Beste 10.2.e

Naar aanleiding van het onderzoek naar het arbeidsongeval van de heer 10.2.e , ontvang ik graag de volgende informatie/documenten:

- Arbeidsovereenkomst de heer 10.2.e ;
- Gebruikershandleiding van de vliegtuigtrap van het merk 10.1.c
- Keuringscertificaat van de trap;
- Toolbox/instructie over het gebruik van trappen en ladders;
- Bewijsvoering van gegeven instructie aan de heer 10.2.e ;
- RI&E TATA Steel, specifiek deel over het gebruik van trappen en ladders/werken op hoogte;
- Sanctiebeleid.

Als bepaalde informatie of document niet beschikbaar is, dan dit gelieve aan te geven.

Met vriendelijke groet,

10.2.e

Arbeidsinspecteur

10.2.e

.....
Inspectie SZW
Directie Arbeidsomstandigheden

Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid
Postbus 90801 | 2509 LV | Den-Haag

.....
T 06-10.2.e
10.2.e @inspectieszw.nl
.....

De Inspectie SZW werkt aan eerlijk, gezond en veilig werk en bestaanszekerheid voor iedereen. Ze doet dit op basis van risico-omgevingsanalyses. Toezicht en opsporing worden daar ingezet waar de meest hardnekkige problemen zitten en het effect het grootst is.

Dit bericht kan informatie bevatten die niet voor u is bestemd. Indien u niet de geadresseerde bent of dit bericht abusievelijk aan u is toegezonden, wordt u verzocht dat aan de afzender te melden en het bericht te verwijderen. De Staat aanvaardt geen aansprakelijkheid voor schade, van welke aard ook, die verband houdt met risico's verbonden aan het elektronisch verzenden van berichten.
This message may contain information that is not intended for you. If you are not the addressee or if this message was sent to you by mistake, you are requested to inform the sender and delete the message. The State accepts no liability for damage of any kind resulting from the risks inherent in the electronic transmission of messages.

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <http://www.tatasteelurope.com/entities>

10.2.e

PO Box 10000
1970 CA IJmuiden
the Netherlands

T +31 (0) **10.2.e**
F +31 (0) 251 471123

Uw ref. : 556761
IJmuiden, 17 december 2003

Onderwerp: Aanstelling

Geachte heer ^{10.2.e}

Naar aanleiding van hetgeen met u is besproken, doet het ons genoegen u te kunnen bevestigen dat u met ingang van **10.2.e** in onze dienst zult treden als **10.2.e**

U zult uw werkzaamheden verrichten bij
Corus Packaging Plus
IJmuiden Works
10.2.e

Uw jaarsalaris bedraagt **10.1.c**

Uw functie is ingedeeld in functiegroep **10.1.c** en het aantal functiejaren in deze functiegroep bedraagt voor u **10.1.c**

U zult werkzaam zijn in het 5-Ploegendienstrooster. De ploegentoeslag bedraagt EUR **10.1.c** per jaar, te weten **10.1.c** van uw jaarsalaris inclusief eventuele BO-toeslag.

Voorts zult u een toeslag voor werk onder bezwarende omgevingsomstandigheden (OT) ontvangen van EUR **10.1.c**

Op uw dienstverband zijn de voorwaarden van kracht, zoals deze in de CAO en de Algemene Regeling zijn omschreven.

<i>Ijmuiden</i>		QHSE		3.38 <i>Werken op hoogte</i>			
Version number	8.0	Date	20-08-2018	Document manager	Beheerder QHSE DMS - HSE	Process	
MoC/ BvW		Expiry date	20-08-2021	Document owner	Manager Safety	Special Characteristic	

Inhoudsopgave:

- 0. Wijziging ten opzichte van vorige versie 2
- 1. Toepassingsgebied 2
- 2. Doel van dit document..... 2
- 3. Eisen..... 2
- 4. Uitwerking 3
 - 4.1. Ladders en trappen 4
 - 4.2. Valbescherming/valbeveiliging 6
 - 4.3. Reddingsmogelijkheden 6
 - 4.4. Document verwijzingen 6

Ijmuiden		QHSE		3.38 Werken op hoogte			
Version number	8.0	Date	20-08-2018	Document manager	Beheerder QHSE DMS - HSE	Process	
MoC/ BvW		Expiry date	20-08-2021	Document owner	Manager Safety	Special Characteristic	

0. Wijziging ten opzichte van vorige versie

- Koptekst geüpdatet.
- Hoofdstuk 2: Hoofdstuk is aangevuld en uitleg is uitgebreid.

1. Toepassingsgebied

Deze regeling is van toepassing voor:

- Tata Steel op de site Ijmuiden.

2. Doel van dit document

Deze Regeling beschrijft de vereisten binnen Tata Steel locatie Ijmuiden voor de beheersing van het valrisico voor personeel vanaf een tijdelijke werkplek op hoogte.

Er is sprake van valgevaar als:

- Er wordt gewerkt op 2,5 meter hoogte of meer.
- Bij risico's voor de werknemer, ook als het hoogteverschil kleiner is dan 2,5 meter. Denk bijvoorbeeld aan werken boven water of bij aanwezigheid van verkeer.
- Wanneer er wordt gewerkt op arbeidsplaatsen die in beweging zijn of kunnen komen en waarbij sprake is van valgevaar.

Een tijdelijke werkplek is een werkplek die bedoeld is om voor beperkte duur te worden gebruikt en die geen deel uitmaakt van de permanente constructie.

Deze Regeling is van toepassing op:

- Assemblage, wijziging of ontmanteling van een werkplek,
- Toegang tot en de wijze van het verlaten van een werkplek,
- Werkzaamheden die op of vanaf een werkplek worden uitgevoerd, waarbij valgevaar mogelijk is,
- Werkzaamheden uitgevoerd met behulp van een hoogwerker.
- Overige werkzaamheden waarbij valgevaar aanwezig.

3. Eisen

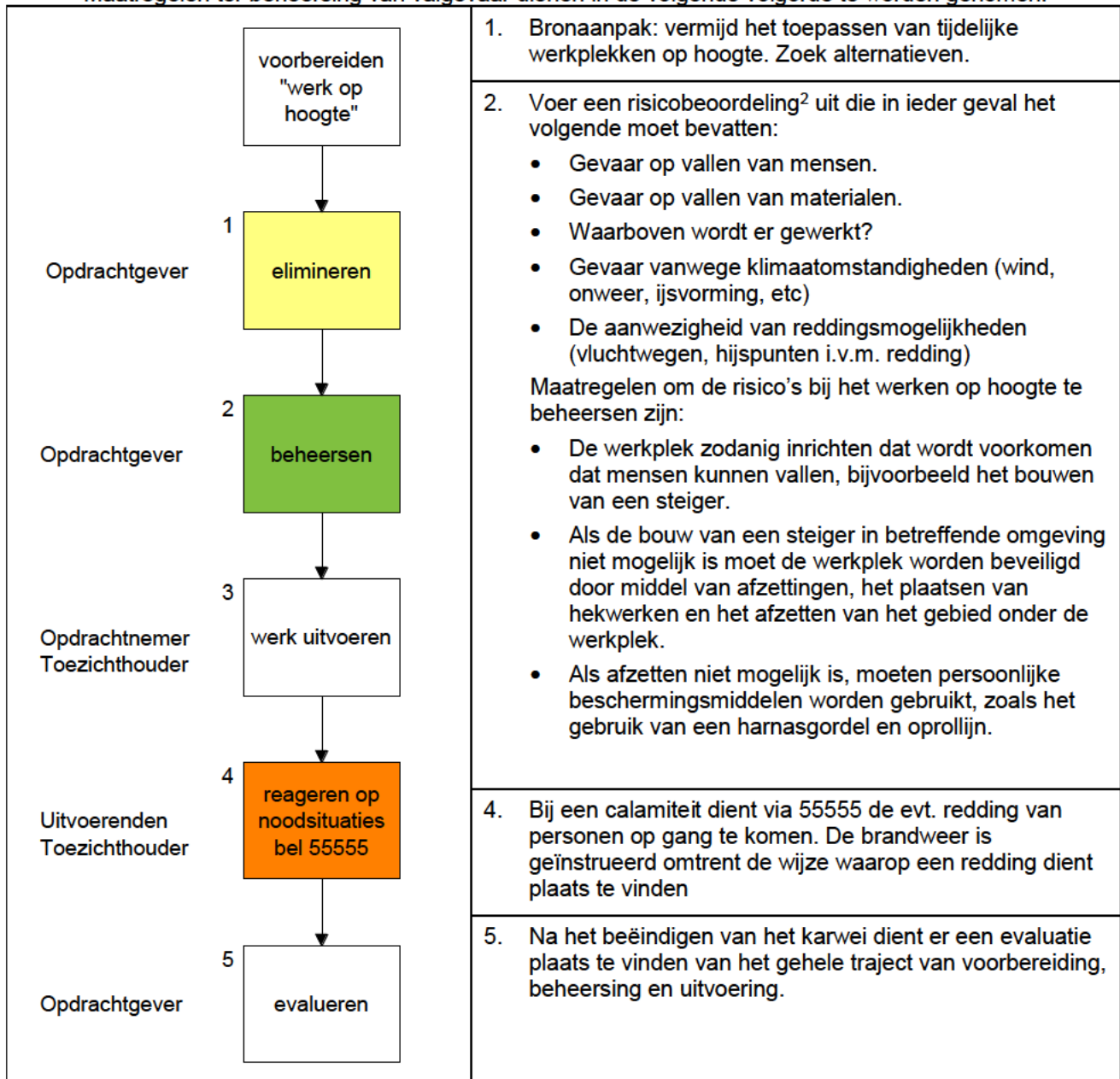
- Iedere medewerker van Tata Steel Ijmuiden B.V. die op hoogte werkt, of daartoe opdracht geeft, moet opgeleid zijn conform opleidingsnr. MAN-IJ-TSTC ATO-0114. Uitzondering hierop zijn medewerkers van Tata Steel Ijmuiden BV. die werkzaamheden verrichten vanuit een hoogwerker. Zij dienen te zijn opgeleid conform de opleiding 'Hoogwerker', opleidingsnr. MAN-IJ-TSTC ATO-0035
- Voor Firma medewerkers geldt minimaal een aantoonbaar vergelijkbaar niveau.
- Het uitvoeren van werkzaamheden op hoogte is bij windsnelheden van 13,9 m/s en hoger (vanaf 7 Beaufort) niet toegestaan¹

¹ Indien door aanvullende maatregelen een onbeheersbaar risico aantoonbaar kan worden omgezet in een beheersbaar risico, mogen de werkzaamheden alsnog worden aangevangen, nadat de aanvullende maatregelen zijn getroffen. Aantoonbaar d.m.v. hoog geautoriseerde werkvergunning en een TRA!

I/muiden		QHSE		3.38 Werken op hoogte			
Version number	8.0	Date	20-08-2018	Document manager	Beheerder QHSE DMS - HSE	Process	
MoC/ BvW		Expiry date	20-08-2021	Document owner	Manager Safety	Special Characteristic	

4. Uitwerking

Maatregelen ter beheersing van valgevaar dienen in de volgende volgorde te worden genomen:



Schema beheersing valgevaar

² Indien het hier standaard werkzaamheden betreft waarbij de condities niet veranderen kan er eenmalig een Taak Risico Analyse worden uitgevoerd en vastgelegd conform het gestelde in de werkvergunningprocedure.

<i>Ijmuiden</i>		QHSE		3.38 Werken op hoogte			
Version number	8.0	Date	20-08-2018	Document manager	Beheerder QHSE DMS - HSE	Process	
MoC/ BvW		Expiry date	20-08-2021	Document owner	Manager Safety	Special Characteristic	

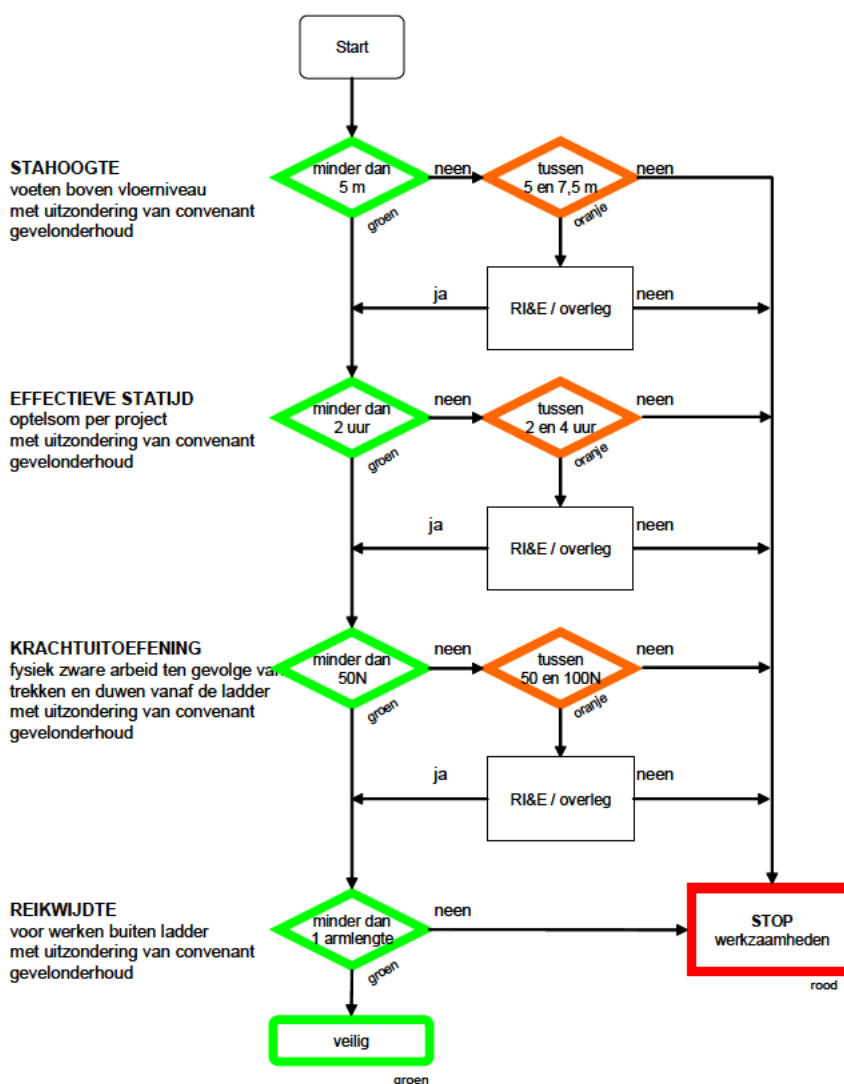
4.1. Ladders en trappen

- Het gebruik van ladders als werkplek dient zoveel mogelijk te worden beperkt tot situaties waarin het gebruik van veiliger middelen niet mogelijk is of niet verlangd kan worden. Met 'ladders' worden alle mogelijke soorten bedoeld (denk aan opsteekladders, uitschuifladders, kooiladders en steigerladders, etc.). Ladders mogen alleen worden gebruikt:
 - indien het valrisico van de betreffende werkzaamheid klein is, en
 - indien de gebruiksduur kort is, of de locatie geen veiliger middel (bijvoorbeeld een hoogwerker of een steiger) toestaat en de opdrachtgever deze locatieomstandigheden niet kan veranderen.
- Voor trappen geldt dat bewust moet worden gekozen voor een veilige werkplek.

Het moet dus altijd gaan om één van de twee volgende combinaties:

- klein risico en korte gebruiksduur
- klein risico en veiliger middel niet mogelijk.

In onderstaand schema zijn de begrippen 'klein valrisico' en 'korte gebruiksduur' toegelicht. Dit schema dient gehanteerd te worden bij de beoordeling in hoeverre het gebruik van een ladder geschikt is.



I/muiden		QHSE		3.38 Werken op hoogte			
Version number	8.0	Date	20-08-2018	Document manager	Beheerder QHSE DMS - HSE	Process	
MoC/ BvW		Expiry date	20-08-2021	Document owner	Manager Safety	Special Characteristic	

Beoordelingsschema gebruik ladder

Hieronder volgen aanwijzingen voor het opstellen en veilig gebruik van de ladder (veelal zijn deze ook van toepassing op een trap).

- Er moet voldoende vrije ruimte zijn voor plaatsing van een ladder, het gebruik bij windkracht 6 of hoger is niet toegestaan;
- Een ladder moet worden opgesteld onder een hoek van ca. 75 graden (een vuistregel is om de tenen tegen de onderkant van de ladder te plaatsen en de ladder met gestrekte armen recht vooruit te pakken);
- Een ladder moet aan de onderzijde niet kunnen wegzakken of uitglijden; indien nodig de ladder voorzien van een stabiliteitbalk;
- Een ladder moet aan de bovenzijde tegen zijdelings wegglijden worden geborgd; eventueel moet de ladder worden vastgezet met een touw;
- Een ladder moet tenminste een meter uitsteken boven de plaats waartoe hij toegang geeft. Bij het afstappen van de ladder op hoogte moet er een deugdelijke steun zijn.
- Plaats een ladder niet op een hellend vlak, een zachte oneffen of gladde ondergrond, op een tafel of kist, achterstevoren of onderstevoren;
- Sporten en ladderschoenen schoon houden; de ladder niet beklimmen met gladde of vervuilde zolen;
- Beklim een ladder met het gezicht naar de ladder toe en hanteer te allen tijde het driepuntscontact (zie afbeelding) Dit houdt in dat er geen materialen, gereedschappen of middelen in de handen meegenomen mogen worden. Gebruik hiervoor bijv. een materiaalemmer met een touw, een schouder tas of een rugtas, een materiaalriem, o.i.d.;



- De toegang van de ladders steeds vrijhouden van obstakels, indien nodig markeren met schrikhekken;
- Sluit een deur af of blokkeer de doorgang als u een ladder voor een deur moet plaatsen;
- Plaats metalen ladders nooit in de buurt van onder spanning staande blanke delen; houd minimaal een afstand van twee meter aan of gebruik een geïsoleerde ladder (hout/ kunststof);
- Reik nooit verder dan één armlengte buiten de ladder en steun nooit met een voet (op bijvoorbeeld een raamkozijn of dorpel; de ladder kan gaan schuiven);
- Plaats een ladder niet direct tegen een raam; gebruik in dit geval dwarssteunen;
- Beklim een ladder of trap (zonder platform) nooit hoger dan de vierde tree van boven;
- Uit overwegingen van veiligheid voor de omgeving mogen ladders niet onbeheerd worden achtergelaten.

I/muiden		QHSE		3.38 Werken op hoogte			
Version number	8.0	Date	20-08-2018	Document manager	Beheerder QHSE DMS - HSE	Process	
MoC/ BvW		Expiry date	20-08-2021	Document owner	Manager Safety	Special Characteristic	

4.2. Valbescherming/valbeveiliging

- Bij werkzaamheden uitgevoerd met behulp van een hoogwerker met giek moet “uit de bak vallen” worden voorkomen. De bescherming tegen vallen bestaat uit een harnasgordel en een zo kort mogelijke positioneringslijn (keuze is afhankelijk van het aanslagpunt in de hoogwerker bak) die tot gevolg heeft dat de persoon nooit over de leuning kan vallen. Deze draagplicht geldt niet voor schaarhoogwerkers en hefsteigers
- Wanneer er valgevaar bestaat, is het dragen van valbeveiliging verplicht, bij voorkeur voorzien van een oprolijn. Aandachtspunten bij het gebruik van valbeveiliging zijn:
 - Draag geen kleding over het harnasgordel;
 - Het is niet toegestaan om hijsmiddelen zoals stroppen te gebruiken voor persoonlijke valbeveiliging;
 - Er moet rekening gehouden worden met de minimaal benodigde vrije hoogte, zie intranetsite PBM's "[Valbeveiliging](#)";
 - Gebruik goede ankerpunten. Er mag niet worden verankerd aan bordessen (leuningen, trappen, vloeren en vloerroosters) en niet aan leidingen, kabels en kabelbanen.
 - Er dienen 2 parkeerogen aan de harnasgordel te zijn aangebracht.
 - Bij wzh waarbij de kans bestaat dat men tussentijds moet overpakken op een ander ankerpunt geniet het de voorkeur een Y-lijn te gebruiken. Art nr. 1987645. Dit om te voorkomen dat er een moment ontstaat waarbij men niet gezekerd is tegen vallen van hoogte. Indien na inventarisatie van de risico's blijkt dat de Y-lijn een langere valhoogte mogelijk maakt dan wenselijk is, kan als alternatief gebruik gemaakt worden van twee korte lijnen zonder valdemper.
 - Zorg voor een goede werkruimte, waar val- en struikelgevaar wordt voorkomen.
 - Blijf zo ver mogelijk van de rand (maar borg bij voorkeur dat je niet bij de rand kan komen).
 - Zorg dat je niet alleen bent.
 - Neem een communicatiemiddel mee.

Bij een val van een persoon in een harnasgordel:

BEL DIRECT (02514) 55555 EN ZEG DAT ER SPRAKE IS VAN EEN VAL IN EEN HARNASGORDEL

4.3. Reddingsmogelijkheden

Indien er met een harnasgordel aangeliend wordt gewerkt, dient tevoren tijdens de werkvoorbereiding, eventueel in overleg met de brandweer, de mogelijkheden van redding van mogelijke slachtoffers in ogenschouw te worden genomen. Hierdoor wordt voorkomen dat personen langer dan nodig worden blootgesteld aan de risico's die samenhangen met het hangen in een harnasgordel.

4.4. Document verwijzingen

[3.07 Steigers en steigerbouwwerkzaamheden](#)

[3.08 Werkvergunning](#)

[3.14 Hijs- en hefwerkzaamheden.doc](#)

Intranetsite PBM's "[Valbeveiliging](#)"

Van: ^{10.2.e} @tatasteelurope.com)
Verzonden: maandag 23 december 2019 09:42
Aan: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl)
Onderwerp: RE: onderzoeken
Bijlage(n): image001.jpg; image002.jpg

Geachte heer ^{10.2.e}

Ik had de email van 19 december aangevuld met tekst. Gezien de vraag, is dat u waarschijnlijk niet opgevallen. Hierbij de tekst.

- Gebruikershandleiding van de vliegtuigtrap van het merk **10.1.c** ; Alleen foto van de instructie op de trap en info vanaf internet beschikbaar. Geen gebruikshandleiding beschikbaar.
- Keuringscertificaat van de trap; Is niet beschikbaar
- RI&E TATA Steel, specifiek deel over het gebruik van trappen en ladders/werken op hoogte; Zie email deel 1 mbt QHSE, er is geen specifiek deel in de RI&E

Fijne feestdagen.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

^{10.2.e}

10.2.e

Tata Steel

T: +31 (0)251 ^{10.2.e}

M: +31 (0)6 ^{10.2.e}



From: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl>
Sent: Friday, December 20, 2019 11:08 AM
To: ^{10.2.e} @tatasteelurope.com>
Cc: ^{10.2.e} @tatasteelurope.com>; ^{10.2.e} @tatasteelurope.com>
Subject: RE: onderzoeken

External email

Goedendag,

Ik heb de documenten welke ik gisteren heb ontvangen bestudeerd, ik mis nog de onderstaande stukken als ik het juist heb? Kunt u aangeven of deze alsnog komen of dat deze niet beschikbaar zijn? Voor wat betreft het eerste document heb ik wel iets ontvangen echter dat is m.i. niet een gebruiksaanwijzing echter eerder een specificatie van het arbeidsmiddel. Is er niet een Nederlandstalige gebruiksaanwijzing/handleiding aanwezig?

- Gebruikershandleiding van de vliegtuigtrap van het merk **10.1.c**
- Keuringscertificaat van de trap;
- RI&E TATA Steel, specifiek deel over het gebruik van trappen en ladders/werken op hoogte;

Graag verneem ik van u.

Met vriendelijke groet,

10.2.e , inspecteur Arbeidsomstandigheden.



Inspectie SZW
Ministerie van Sociale Zaken & Werkgelegenheid

Bezoekadres: Radarweg 60 | 1043NT | Amsterdam
Postadres: Postbus 90801 | 2509 LV | Den-Haag

✉ 10.2.e @inspectieszw.nl
T 0800-5151 / 06-10.2.e

De Inspectie SZW werkt aan eerlijk, gezond en veilig werk.

Van: 10.2.e <10.2.e@tatasteeleurope.com>

Verzonden: donderdag 19 december 2019 10:21

Aan: 10.2.e <10.2.e@inspectieszw.nl>; 10.2.e <10.2.e@inspectieszw.nl>

CC: 10.2.e <10.2.e@tatasteeleurope.com>; 10.2.e <10.2.e@tatasteeleurope.com>

<10.2.e@tatasteeleurope.com>

Onderwerp: RE: onderzoeken

Heren,

Excuses voor de vertraging vanuit mijn deel.
Laatste info heb ik net verzonden.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

10.2.e

10.2.e

Tata Steel

T: +31 (0)251 10.2.e

M: +31 (0)6 10.2.e



From: 10.2.e <10.2.e@inspectieszw.nl>

Sent: Thursday, December 19, 2019 10:04 AM

To: 10.2.e <10.2.e@tatasteeleurope.com>

Cc: 10.2.e <10.2.e@inspectieszw.nl>; 10.2.e <10.2.e@tatasteeleurope.com>;

10.2.e <10.2.e@tatasteeleurope.com>

Subject: RE: onderzoeken

Importance: High

External email

Geachte heer ^{10.2.e} ,

Inmiddels zijn we wederom een week verder en ik heb nog niets mogen ontvangen.

Het onderzoek loopt hierdoor vertraging op, we zijn nu 2 weken verder en graag zou ik deze week de gevraagde spullen ontvangen. Dit geldt ook voor de nog ontbrekende stukken uit de zaak van de heer ^{10.2.e} . Indien stukken niet kunnen worden overlegt dan dit graag even vermelden.

Met vriendelijke groet,

^{10.2.e} , inspecteur Arbeidsomstandigheden.



Inspectie SZW
Ministerie van Sociale Zaken & Werkgelegenheid

Bezoekadres: Radarweg 60 | 1043NT | Amsterdam
Postadres: Postbus 90801 | 2509 LV | Den-Haag

.....
✉ ^{10.2.e} @inspectieszw.nl
M 06-^{10.2.e} / 0800-5151

De Inspectie SZW werkt aan eerlijk, gezond en veilig werk.

Van: ^{10.2.e} <@tatasteeleurope.com>

Verzonden: donderdag 12 december 2019 17:13

Aan: ^{10.2.e} <@inspectieszw.nl>

CC: ^{10.2.e} <@inspectieszw.nl>; ^{10.2.e} <@tatasteeleurope.com>;

^{10.2.e} <@tatasteeleurope.com>

Onderwerp: RE: onderzoeken

Geachte heer ^{10.2.e}

Het verzoek om aanvullende informatie van uw collega ^{10.2.e} (mail 6 december jl.) is binnen Tata opgepakt. Zodra ik alle informatie heb verzameld zal ik deze naar u toesturen. Ik verwacht u daar in de loop van volgende week over te informeren.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

^{10.2.e}

Let op!
Mijn emailadres is gewijzigd in: ^{10.2.e} <@tatasteeleurope.com>

10.2.e

T: +31 (0) 251 ^{10.2.e}

M: +31 (0) 6 ^{10.2.e}





www.100jaarstaal.nl

From: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl>
Sent: Thursday, December 12, 2019 12:46 PM
To: ^{10.2.e} @tatasteleurope.com>
Cc: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl>
Subject: onderzoeken

External email

Goedendag,

Ik heb het onderzoek van ^{10.2.e} overgenomen en zou graag in het bezit komen van de opgevraagde documenten zodat ik verder kan gaan met het onderzoek.
Dit geldt voor zowel de documenten van het ongeval met het mantelblok als de bordestrap.
Zou u eens kunnen kijken of er al iets geleverd kan worden?

Tevens hebben wij nog geen bericht gehad van getuige ^{10.2.e} omtrent accoord op zijn verklaring.
Kunt u misschien eens vragen of hij wil reageren op de mails welke wij aan hem hebben verzonden?

Met vriendelijke groet,

^{10.2.e}, inspecteur Arbeidsomstandigheden.

Inspectie SZW
Ministerie van Sociale Zaken & Werkgelegenheid

Bezoekadres: Radarweg 60 | 1043NT | Amsterdam
Postadres: Postbus 90801 | 2509 LV | Den-Haag

.....
✉ ^{10.2.e} @inspectieszw.nl
M 06-^{10.2.e} / 0800-5151

De Inspectie SZW werkt aan eerlijk, gezond en veilig werk.

De Inspectie SZW werkt aan eerlijk, gezond en veilig werk en bestaanszekerheid voor iedereen. Ze doet dit op basis van risico- en omgevingsanalyses. Toezicht en opsporing worden daar ingezet waar de meest hardnekkige problemen zitten en het effect het grootst is.

Dit bericht kan informatie bevatten die niet voor u is bestemd. Indien u niet de geadresseerde bent of dit bericht abusievelijk aan u is toegezonden, wordt u verzocht dat aan de afzender te melden en het bericht te verwijderen. De Staat aanvaardt geen aansprakelijkheid voor schade, van welke aard ook, die verband houdt met risico's verbonden aan het elektronisch verzenden van berichten.

This message may contain information that is not intended for you. If you are not the addressee or if this message was sent to you by mistake, you are requested to inform the sender and delete the message. The State accepts no liability for damage of any kind resulting from the risks inherent in the electronic transmission of

messages.

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <http://www.tatasteeleurope.com/entities>

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <http://www.tatasteeleurope.com/entities>

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <http://www.tatasteeleurope.com/entities>

Van: ^{10.2.e} @tatasteeleurope.com)
Verzonden: donderdag 19 december 2019 10:19
Aan: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl)
Cc: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl)
Onderwerp: RE: Onderzoek arbeidsongeval de heer ^{10.2.e}
Bijlage(n): Info mbt trap.pdf; IMG_2679_ongeval_TSP_19102019.jpg; IMG_2678_ongeval_TSP_19102019.jpg

Beste ^{10.2.e}

Excuses voor de vertraging.

Hierbij het 2^e deel.

- Arbeidsovereenkomst de heer ^{10.2.e} ; Zie email deel 1 Aanstellingsbrief
- Gebruikershandleiding van de vliegtuigtrap van het merk **10.1.c** ; Alleen foto van de instructie op de trap en info vanaf internet beschikbaar.
- Keuringscertificaat van de trap; **Is niet beschikbaar**
- Toolbox/instructie over het gebruik van trappen en ladders; Zie email deel 1 QHSE en Opleidingen instructie
- Bewijsvoering van gegeven instructie aan de heer ^{10.2.e} ; Zie email deel 1 Opleidingen instructie
- RI&E TATA Steel, specifiek deel over het gebruik van trappen en ladders/werken op hoogte; Zie email deel 1 mbt QHSE, is geen specifiek deel in de RI&E
- Sanctiebeleid. Zie email deel 1 Displineregelement

Volgens mij heb je nu alles.

Fijne feestdagen.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

^{10.2.e}

10.2.e

Tata Steel

T: +31 (0)251 ^{10.2.e}

M: +31 (0)6 ^{10.2.e}



From: ^{10.2.e}

Sent: Friday, December 13, 2019 9:19 AM

To: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl>

Cc: ^{10.2.e} @inspectieszw.nl>

Subject: RE: Onderzoek arbeidsongeval de heer ^{10.2.e}

Beste ^{10.2.e}

Hierbij het eerste deel van de gevraagde informatie.

Het tweede deel hoop ik aan het einde van de dag te kunnen mailen.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

10.2.e**Tata Steel**T: +31 (0)251 ^{10.2.e}M: +31 (0)6 ^{10.2.e}**From:** ^{10.2.e} @inspectieszw.nl>**Sent:** Thursday, December 5, 2019 4:09 PM**To:** ^{10.2.e} @tatasteelurope.com>**Cc:** ^{10.2.e} @inspectieszw.nl>**Subject:** Onderzoek arbeidsongeval de heer ^{10.2.e}

External email

Beste ^{10.2.e}

Naar aanleiding van het onderzoek naar het arbeidsongeval van de heer ^{10.2.e} , ontvang ik graag de volgende informatie/documenten:

- Arbeidsovereenkomst de heer ^{10.2.e} ;
- Gebruikershandleiding van de vliegtuigtrap van het merk **10.1.c** ;
- Keuringscertificaat van de trap;
- Toolbox/instructie over het gebruik van trappen en ladders;
- Bewijsvoering van gegeven instructie aan de heer ^{10.2.e} ;
- RI&E TATA Steel, specifiek deel over het gebruik van trappen en ladders/werken op hoogte;
- Sanctiebeleid.

Als bepaalde informatie of document niet beschikbaar is, dan dit gelieve aan te geven.

Met vriendelijke groet,

^{10.2.e}

Arbeidsinspecteur team

10.2.e

.....
Inspectie SZW
Directie Arbeidsomstandigheden
Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid
 Postbus 90801 | 2509 LV | Den-Haag

.....
T 06 ^{10.2.e}
^{10.2.e} @inspectieszw.nl

De Inspectie SZW werkt aan eerlijk, gezond en veilig werk en bestaanszekerheid voor iedereen. Ze doet dit op basis van risico- en omgevingsanalyses. Toezicht en opsporing worden daar ingezet waar de meest hardnekkige problemen zitten en het effect het grootst is.

Dit bericht kan informatie bevatten die niet voor u is bestemd. Indien u niet de geadresseerde bent of dit bericht abusievelijk aan u is toegezonden, wordt u verzocht dat aan de afzender te melden en het bericht te verwijderen. De Staat aanvaardt geen aansprakelijkheid voor schade, van welke aard ook, die verband houdt met risico's verbonden aan het elektronisch verzenden van berichten.

This message may contain information that is not intended for you. If you are not the addressee or if this message was sent to you by mistake, you are requested to inform the sender and delete the message. The State accepts no liability for damage of any kind resulting from the risks inherent in the electronic transmission of messages.

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <http://www.tatasteeleurope.com/entities>

Arbeidsongeval

Ongeval

Meldingsnummer 1164467

Is er sprake van een dodelijk ongeval?

10.1.d

Toestand van het slachtoffer

Is het slachtoffer overgebracht naar een ziekenhuis?

10.1.d

Wanneer heeft het ongeval plaatsgevonden?

Datum + tijdstip ongeval 19-10-2019 08:22

Gegevens van de werkgever

KvK nummer

Naam bedrijf/instelling Tata Steel IJmuiden

Naam contactpersoon

10.2.e

Postcode 1951JZ

Huisnummer 1

Straatnaam Wenckebachstraat

Woonplaats VELSEN-NOORD

Land Nederland

Gegevens over de locatie waar het ongeval is gebeurd

Doet de situatie zich voor op dezelfde locatie als waar het bedrijf is gevestigd? Ja

Gegevens over de werkzaamheden en de toedracht van het ongeval

Met welke werkzaamheden was men bezig?

Schoonmaak en schilder werkzaamheden van een waterbord (dakrand) van een gebouw binnen een fabriekshal.

Werd er gewerkt met een bepaald arbeidsmiddel? Ja

Welk arbeidsmiddel vliegtuigtrap

Typenummer (indien bekend)

Wat was de oorzaak van het ongeval?

Verkeerd gebruik van arbeidsmiddel.

Geef hieronder een korte omschrijving van de toedracht van het ongeval.

Medewerker was het waterbord aan het schilderen. Op een gegeven moment had hij de stoffer nodig die een paar meter terug nog op de dakrand lag. Hiervoor heeft hij de "vliegtuigtrap" die hij gebruikte voor het schilderen verzet.

10.1.d

Is de situatie na het ongeval onveranderd gebleven?

Nee

Als het niet kunnen gebruiken van de arbeidsplek het productieproces te ernstig hindert, wordt u geadviseerd het ongeval telefonisch te melden via 0800-5151.

Is het ongeval te reconstrueren?*

Ja

Met reconstrueren wordt bedoeld dat de toedracht van het ongeval nagespeeld kan worden.

Zijn er foto's gemaakt direct na het ongeval?

Ja

Gegevens slachtoffer(s)

Hoeveel slachtoffers zijn bij het ongeval betrokken?

Aantal slachtoffers onder werknemers 1

Aantal slachtoffers onder derden 0

Slachtoffer 1

Geslacht **10.2.e**

Naam 10.2.e

Postcode 10.2.e

Huisnummer 1
0.

Straatnaam 10.2.e

Woonplaats 10.2.e

Land Nederland

Telefoonnummer 06-10.2.e

Arbeidsverhouding 10.2.e

Aard dienstverband werknemer

Omschrijving van de aard van het letsel 10.1.d

Gegevens getuige(n)

Zijn er getuigen van het ongeval?

Nee

Gegevens van de melder

Geslacht **10.2.e**

Naam melder 10.2.e

Telefoonnummer 06-10.2.e

Functie melder 10.2.e

E-mail adres 10.2.e @tatasteleurope.com

Wat is uw relatie ten opzichte van het bedrijf waar het ongeval is gebeurd?

Ik ben een werknemer van het bedrijf waar het ongeval is gebeurd.

Meesturen van digitale bijlagen

Wilt u digitale bijlagen meesturen?

Nee

Indien u bijlagen heeft zoals foto's van de situatie of een ongevalsrapportage, dan kunt u deze bij uw

melding voegen.

VERKLARING SLACHTOFFER

Op vrijdag 29 november 2019 omstreeks 14:10 uur bevonden wij, ^{10.2} en ^{10.2.e}, beiden arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW, ons in een onderneming, gelegen aan Wenckebachstraat 1 te Velsen-Noord.

Wij spraken daar een ons onbekend persoon en legitimeerden ons als arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW.

Nadat wij hem naar zijn identiteitsgegevens hadden gevraagd gaf hij ons op te zijn:

^{10.2.e}

Naam
Voornamen
Geboren op
Te
Nationaliteit
Adres
Woonplaats
Postcode

De persoonsgegevens van het slachtoffer zijn overeenkomstig een ons getoond geldig rijbewijs met nummer ^{10.2.e}

Verklaring

Op onze vragen verklaarde hij het volgende:

V: Vraag inspecteur(s).

A: Antwoord slachtoffer.

O: *Opmerking inspecteur.*

V: Wat kunt u ons over het ongeval vertellen? Wat is er gebeurd?

A: Het was zaterdagochtend om 8:30 uur. Ik was met een collega samen schilderwerkzaamheden aan het doen. De hele fabriek stond stil en om niet 8 uur op ons gat te zitten, worden we aan het werk gezet. Er wordt gevraagd of we willen schilderen om de dingen weer een beetje netjes te maken. Ik was op enig moment al wat verder aan het werk en kwam er achter dat een klein stukje terug de stoffer lag. Die wilde ik gaan pakken om mijn schilderwerk, wat ik nog moest schilderen, af te stoffen. Daarbij heb ik de vliegtuigtrap gepakt en verplaatst naar de plek, waar ik dacht dat de stoffer zou liggen. Vervolgens ben ik op de trap geklommen. Nou ja...ik dacht er wel bij te kunnen, maar dat lukte niet. Dus nog even verder reiken dan eigenlijk kon. Met één been op de ladder blijven staan en met mijn andere been over de reling heen om nog even verder te kunnen reiken. Waarschijnlijk is de ladder toen gaan wiebelen, waardoor ^{10.1.d}

V: U had het over een zaterdag. Weet u de datum nog?

A: 19 oktober.

V: En het tijdstip?

A: Plus minus 8:30 uur.

V: En je was samen met nog iemand?

A: Ja, samen met mijn collega, ^{10.2.e}

V: Van wie hebt u de opdracht gekregen?

A: Van mijn teamleider, ^{10.2.e}

V: Wat waren jullie aan het schilderen?

A: De dakrand van de kantine in de T-hal.

V: En hebt u alleen de dakrand geschilderd?

A: Ja, de collega's van de andere kleuren hadden de muur al wit geschilderd en voor ons bleef de blauwe rand over, zowel onder als boven.

V: Dus niet alleen de dakrand, maar ook de muur onder begrijp

ik.

A: Ja, klopt.

V: Jullie gingen dat met z'n tweeën doen begrijp ik. Hadden jullie onderling nog een taakverdeling?

A: Nee, dat liep eigenlijk vanzelf. Ik ben op de ladder geklommen en ben de rand boven gaan doen en mijn collega is de rand onder gaan doen.

V: Kunt u me iets over de ladder vertellen? Waar komt de ladder vandaan? Waar wordt deze normaal voor gebruikt?

A: De ladder komt bij de hardingswals 48 vandaan en daar wordt de ladder 1 keer per week gebruikt om op hoogte de installatie schoon te maken. Ja, en het leek ons een handig hulpmiddel om op hoogte te kunnen schilderen.

V: Heeft u dat zelf zo bedacht of is daar opdracht toe gegeven?

A: Mijn collega's, die in de nachtdienst de muur hadden geschilderd, hadden de ladder al neergezet.

V: Eerder zei je: "Ik dacht dat ik de ladder op de goede plek had neergezet". Kon je de borstel niet zien vanaf de plek waar je stond?

A: Nou ja...ik had het niet goed ingeschat. Ik had hem zien liggen op het dak en tussendoor heb ik ook even bij mijn collega gekeken hoe hij bezig was. Toen heb ik de ladder gepakt en teruggelopen naar de plek waar de stoffer zou liggen, maar toch net even te ver teruggelopen.

V: Wat heb je vooraf aan het ongeval gedaan?

A: Ik was aan het stofferen geweest en heb toen de stoffer op het dak gelegd. Vervolgens ben ik verder gaan schilderen, maar toen werd het op een gegeven moment toch weer echt stoffig waar ik moest schilderen, dus moest ik terug om de stoffer weer te pakken.

V: Kun je iets vertellen over de persoonlijke beschermingsmiddelen die je droeg?

A: Ik droeg de standaard kleding, die we ook tijdens de productie aan hebben.

V: Wat is die standaard kleding?

A: Dat zijn veiligheidsschoenen, een overal en een helm. En ik had van die Amerikaantjes, handschoenen, aan. Dat zijn van die vrij standaard werkhandschoenen.

V: Had je met de handschoenen voldoende grip op je werk?

A: Ja.

V: En je schoenen?

A: Ja, ik heb ze nu ook aan.

O: Arbeidsinspecteur, 10.2.e, maakt een foto van de onderkant van de zool van de werkschoenen.

V: Waar hield je je handen toen je aan het reiken was?

A: Ik had één hand aan de leuning van de ladder vast en met mijn rechter hand probeerde ik de stoffer te pakken.

V: Kunt u zich nog iets van 10.1.d herinneren?

A: Er is altijd gezegd 10.1.d, maar gaandeweg de weken hiernaartoe heb ik ook regelmatig terug gedacht, hoe dit heeft kunnen gebeuren? Ik denk dat ik 10.1.d

V: Ik zie hier op de foto een helm op de grond liggen. Is dat uw helm?

A: Ja, dat is mijn helm.

V: We hebben zojuist de trap gezien en zagen dat er een rem op zit. Stond de trap op de rem?

A: Ja, ik weet heel zeker dat ik de trap op de rem heb gezet, omdat deze heel makkelijk weg rijdt als je hem niet vast zet.

V: Wat is er direct na het ongeval gebeurd?

A: Ik ben 10.1.d en toen heeft mijn collega eerst in het stuurhuis alarm geslagen. Het alarmnummer van TATA

gebeld, 5x5. Toen is hij teruggekomen en tegelijkertijd kwam toen mijn teamleider aanlopen.

10.1.d

V: U zegt 10.1.d ?
A: 10.1.d

V: Bent u toen ? 10.1.d
A: 10.1.d

V: 10.1.d ?
A: 10.1.d
V: Waar bestaat het letsel uit?
A: 10.1.d

V: Bij wie bent u in dienst?

A: Bij TATA-Steel.

V: Welke afdeling?

A: 10.2.e

V: Hoe lang werkt u hier?

A: 10.2 jaar.

V: In vast dienst?

A: 10.2.e

V: U gaf aan dat de zaterdag van het ongeval de fabriek stil stond. Dus er was geen lawaai van machines?

A: Ja, dat klopt. Het was een rustige zaterdagochtend.

V: Heeft u al eerder op de vliegtuigtrap gewerkt?

A: Ja, ik heb bij de hardingswals al een aantal keer de trap gebruikt om de installatie schoon te maken.

V: Heeft u wel eens een gebruikershandleiding van de trap gezien?

A: Nee.

V: Bent u over het gebruik van de trap geïnstrueerd?

A: Nee, niet echt.

V: Weet u wat er op de zijkant van de trap zit?

A: Hoe bedoeld u?

V: Op één van de zijstukken, waar de leuning op staat. Heeft u wel eens gezien wat daar staat?

A: De keuringsdatum?

V: Is de trap gekeurd?

A: Nee, niet naar gekeken. Wel in het onderzoek vanuit het bedrijf zelf, heb ik begrepen dat de trappen niet gekeurd worden, maar dat dat nu wel opgenomen gaat worden naar aanleiding van dit ongeval.

O: Arbeidsinspecteur, 10.2.e, toont de heer 10.2.e een foto van een instructiesticker, die op de trap is aangetroffen.

V: En deze sticker heeft u die wel eens gezien op de trap?

A: Nee, niet op gelet.

V: Werd er gedurende de werkzaamheden toezicht op jullie gehouden? Om te zien of jullie de werkzaamheden veilig uitvoerden.

A: Nee. Heel af en toe komt de teamleider voorbij lopen om even te kijken. Maar verder was er niemand in de buurt.

V: Dit was de eerste keer dat jullie daar op deze wijze aan het werk waren?

A: Ja, dit zijn geen standaard werkzaamheden. Dit is puur omdat de fabriek stil staat en er verder geen werk is.

V: Is er voor deze werkzaamheden nog een werkvergunning afgegeven?

A: Nee, omdat dit geen standaard werkzaamheden zijn en de fabriek

verder stil ligt is dat niet nodig.

V: Bent u wel eens door een teamleider of iemand anders aangesproken, wanneer u zich niet aan de instructies of voorschriften hield?

A: Er worden regelmatig veiligheidsrondjes gelopen en als er dan onveilige situaties zijn, dan wordt dat wel aangegeven.

V: En is dat richting u ook wel eens gebeurd?

A: Ja, denk hier even om of denk daar even om.

V: En ten tijde van het ongeval?

A: Nee, mijn collega was iets verderop bezig en zo hadden we allebei ons eigen klusje.

V: Hoe had het ongeval voorkomen kunnen worden?

A: Neem even de tijd om de ladder te verplaatsen en ga niet buiten je eigen kunnen werken.

V: Was er tijdsdruk?

A: Absoluut niet. Het was vooral gemak. Even verder reiken en dan heb ik hem, maar ik weet uiteindelijk niet of ik de borstel wel of niet te pakken had.

V: Op de foto ligt de borstel over de dakrand, maar dat was in werkelijkheid niet zo?

A: Nee, absoluut niet. De borstel lag verder op het dak.

V: En de trap, hoe ver stond die van de muur af?

A: Ik denk dat die iets dichterbij stond dan is te zien op de foto.

V: Heeft u nog vragen of heeft u nog iets toe te voegen aan uw verklaring wat van belang kan zijn voor het onderzoek?

A: Nee.

Het verhoor werd auditief geregistreerd met behulp van de MIA-verhoorapp en vervolgens als bestand opgeslagen in het digitale dossier van deze zaak. Ik heb de digitale registratie gebruikt om de verklaring schriftelijk uit te werken. Na het uitwerken van de verklaring heb ik deze ter verificatie aan de heer ^{10.2e} toegezonden. Hij verklaarde per e-mail akkoord te gaan met de verklaring.

Algemene meldingsgegevens	
Datum en tijd ontvangst	: 22-10-2019 15:20
Wijze van ontvangst	: Web
Nummer	: 1165238
Naam behandelaar	: 10.2.e
Type melding	: Ongeval
Datum en tijd toewijzing	: 22-10-2019 16:19
Toebedeeld aan team	:
Datum/tijd ongeval	: 22-10-2019 10:00
Wet	: ARBO
Label	: 10.1.d
Melder	
Naam	: Tata Steel IJmuiden B.V.
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen-Noord
Relatie	: Werkgever
Geslacht	: 10.2.e
Naam	: 10.2.e
Adres	:
Land	:
Telefoon	: 06-10.2.e
Telefoon2	:
E-mail	: 10.2.e @tatasteelurope.com
Functie	: 10.2.e
Vestiging	
Naam	: Tata Steel IJmuiden B.V.
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen-Noord
Kvk nummer	: 34040331
Locatie	
Naam	: Tata Steel IJmuiden B.V.
Adres	: Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen-Noord
Slachtoffer	
BSN nummer	:
Geslacht	: 10.2.e
Naam	: 10.2.e
Adres	: 10.2.e
Land	:
Telefoon	: 06-10.2.e
Telefoon2	:
E-mail	:
Geboortedatum	: 10.2.e
Functie	:
Aard arbeidsverband	: Werknemer
Datum indiensttreding	: 10.2.e
Dodelijke afloop	: 10.1.d
Blijvend letsel	: 10.
Opgenomen in ziekenhuis	: 10.1.d
Inhoud melding	
22-10.2019 10.2.e Gesproken met melder. Betreft een bestaande situatie. Reconstructie is mogelijk en er zijn foto's gemaakt.	
2. Toedracht/oorzaak ongeval met vermelding van werkzaamheden en letsel Ouderhoudswerkzaamheden. 10.1.d	
Tijdens schoonwerkzaamheden aan mantelblok hield betrokkene mantelblok vast. Door de	

Omschrijving van de aard van het letsel

10.1.d

3. Is er sprake van een arbeidsongeval (art.1 Arbeidsomstandighedenwet)? Ja
4. Is er sprake van meldingsplicht (Artikel 9 Arbeidsomstandighedenwet)? Ja
5. Is het ongeval te reconstrueren? Ja
 - Zijn er getuigen? Zo ja, wie is/zijn dat? Ja 1 collega
 - Zijn er foto's/video-opnamen van de situatie gemaakt? Ja
 - Is de situatie ongewijzigd gebleven? Zo nee, wat is er gewijzigd? Nee, het mantelblok is vastgezet en of de motor weer draait weet melder niet.
6. Wie is de contactpersoon voor dit ongeval? melder
7. Zijn er afspraken gemaakt met de melder, zo ja welke? Doorzetten naar PL

Tijdens consignatie inspecteur (meldingen tussen 17:00 – 08:30 op werkdagen, gehele weekend en feestdagen)

8. Beoordeling:
 Verwijder de opties die niet van toepassing zijn
 - Niet uitgezet (zie reden beslissing)
 - Wel uitgezet maar op piketinspecteur (tijdens reguliere kantoortijden)
 - Wel uitgezet op consignatie-inspecteur (tijdens consignatietijden)
9. Onderbouwing uitzetten melding tijdens consignatie inspecteur
 Verwijder de opties die niet van toepassing zijn
 - 10.1.d
 - 10.1.d
 - Reconstructie achteraf zeer beperkt of niet mogelijk
 - Nav arbeidsongeval ontstaat risicovolle situatie waarbij direct ingrijpen Inspectie noodzakelijk is
10. Heeft er ten behoeve van de beoordeling afstemming plaatsgevonden met de inspecteur? Zo ja, wat is er afgesproken?
11. Overig

Beoordeling

Beoordelaar	:	10.2.e	10.2.e
Beslissing	:	Wel onderzoek	
Reden	:	(Geen)	
Datum beslissing	:	22-10-2019 16:20	
Zaaknummer	:	1913572	
Verantwoordelijk inspecteur	:	10.2.e	10.2.e

Er zijn geen ingekomen poststukken

Er zijn geen uitgaande documenten



> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

De heer ^{10.2.e}

Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Datum 2 december 2019
Betreft Arbeidsongeval

Onze referentie

1913572/01

Geachte heer ^{10.2.e}

Op vrijdag 29 november 2019 hebben wij, ^{10.2.e} en ^{10.2.e}, beiden arbeidsinspecteur bij de Inspectie SZW, een onderzoek gestart naar het arbeidsongeval ^{10.1.d}. Dit ongeval vond plaats bij Tata Steel IJmuiden B.V. aan de Wenckebachstraat 1 te Velsen-Noord op dinsdag 22 oktober 2019.

Het onderzoek is onder meer gericht op het vaststellen van de toedracht en de oorzaken van het arbeidsongeval en het voorkomen van een dergelijk arbeidsongeval in de toekomst. Ook wordt nagegaan of het ongeval is veroorzaakt door één of meer overtredingen van de Arbowetgeving.

Het onderzoeken van een meldingsplichtig arbeidsongeval vraagt de nodige tijd en zorgvuldigheid, waarbij het resultaat wordt vastgelegd in een ongevalsrapportage of een proces-verbaal. Zodra het ongevalsonderzoek is afgerond, ontvangt u bericht van het onderzoeksresultaat.



Meer informatie over ongevalsonderzoek door de Inspectie SZW vindt u op

<https://www.inspectieszw.nl/publicaties/brochures/2017/03/09/meldingsplichtige-arbeidsongevallen>

Als u een smartphone heeft, kunt u voor meer informatie ook de QR-code scannen.

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren t.a.v. ondergetekende. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de in het briefhoofd vermelde contactpersoon.

Ik wens u veel sterkte met uw herstel.

Hoogachtend,
10.2.e

10.2.e

Arbeidsinspecteur Inspectie SZW

Inspectie SZW

Datum

2 december 2019

Onze referentie

1913572/01



> Retouradres Postbus 90801 2509 LV Den Haag

Tata Steel IJmuiden B.V.
t.a.v. de directie
Postbus 10000
1970 CA IJMUIDEN



Inspectie SZW

Parnassusplein 5
2511 VX Den Haag
Postbus 90801
2509 LV Den Haag
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Medewerker afd.
Inspectieondersteuning
T +31 (0)70 333 6383

Datum 2 december 2019
Betreft Arbeidsongeval

Onze referentie

1913572/02

Geachte heer/mevrouw,

Op vrijdag 29 november 2019 hebben wij, ^{10.2.e} en ^{10.2.e}, beiden arbeidsinspecteur bij de Inspectie SZW, een onderzoek gestart naar een arbeidsongeval dat heeft plaatsgevonden op dinsdag 22 oktober 2019 op de arbeidsplaats:

Tata Steel Packaging
Wenckebachstraat 1
Velsen-Noord

Bij dit ongeval is de heer ^{10.2.e} ^{10.1.d}.

Er is tijdens dat bezoek gesproken met de heer ^{10.2.e} en de heer ^{10.2.e}.

Het onderzoek is onder meer gericht op het vaststellen van de toedracht en de oorzaken van het arbeidsongeval en het voorkomen van een dergelijk arbeidsongeval in de toekomst. Ook wordt nagegaan of het ongeval is veroorzaakt door één of meer overtredingen van de Arbeidsomstandighedenwetgeving.

Een onderzoek naar de toedracht en oorzaak van een meldingsplichtig arbeidsongeval vraagt de nodige tijd en zorgvuldigheid. Naar aanleiding van dit onderzoek kan een proces-verbaal, boeterapport, ongevalsbrief of ongevalsrapport worden opgemaakt. U zult hierover zo spoedig mogelijk worden geïnformeerd.

Meer informatie over de Arbeidsomstandighedenwetgeving, handhaving door de Inspectie SZW en ongevalsonderzoek kunt u vinden op www.inspectieszw.nl.

Voor een op uw situatie toegesneden interpretatie van de informatie, kan het nuttig zijn contact op te nemen met deskundigen, bijvoorbeeld met uw arbodienst.

Mogelijk is er een arbocatalogus voor uw sector beschikbaar. Meer informatie hierover vindt u op www.arboportaal.nl. Daar kunt u onder "Arbocatalogi" de catalogus opzoeken en lezen welke maatregelen u kunt nemen om aan de wettelijke bepalingen te voldoen. Andere maatregelen blijven ook mogelijk, als die hetzelfde beschermingsniveau geven.

Ik verzoek u de werknemers die dat aangaat zo spoedig mogelijk op de hoogte te brengen van de inhoud van deze brief.

Inspectie SZW

Indien gewenst kunt u op deze brief schriftelijk reageren t.a.v. ondergetekende. Wilt u dan het kenmerk en de datum van deze brief vermelden? U kunt ook telefonisch contact opnemen met de in het briefhoofd vermelde contactpersoon.

Datum

2 december 2019

Onze referentie

1913572/02

Hoogachtend,

10.2.e

10.2.e

Arbeidsinspecteur Inspectie SZW